LOCTITE 55 Gewindedichtfaden

Vorteile von LOCTITE 55

Verarbeitung von LOCTITE 55





IDH-Nr. 2056936



Prüfbericht zur Verwendung mit gasförmigem Sauerstoff

Max. Temp.: bis 60 °C Max. Sauerstoffdruck: bis 20 bar



DVGW-Freigabe für Gas- und Wasser (EN 751-2: Klasse ARp)

KTW:

Freigabe für Trinkwasser

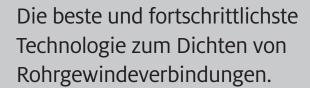


WRc:

Freigabe für Trinkwasser bis 85°C (BS 6920)



Zertifiziert nach ANSI/NSF. Standard 61



- · Schnelle und einfache Anwendung spart 50% Zeit gegenüber Hanf und Paste
- Anschlüsse können bis zu 45° zurückgedreht werden, ohne dass Leckagen befürchtet werden müssen
- · Freigaben für Gas, Wasser, Trinkwasser und Flüssiggas im gasförmigen Zustand
- · Zur Anwendung an Metall- & Kunststoffgewinden
- · Saubere Anwendung, einfache Handhabung



Gewinde mit einem Sägeblatt oder einer Feile anrauen.





Dichtfaden in Gewinderichtung aufwickeln. Für eine optimale Funktion sollte der Gewindedichtfaden kreuz und quer über die Gewindegänge gelegt werden. Achten Sie darauf, dass Sie den Faden mit Spannung aufwickeln. Schneiden Sie den Gewindedichtfaden LOCTITE 55 mit Hilfe der Schneidvorrichtung ab und drücken Sie das freie Ende in das Gewinde.



Teile verschrauben und die Verbindung mittels einer Rohrzange festziehen. Gegebenenfalls nachjustieren.

