

Trockensauger

KV 5, 10, 15 und 18/1

Dies sind die widerstandsfähigsten kleinen Industriesauger auf dem Markt. Die Motorköpfe sind aus elektrostatisch pulverbeschichtetem Pressstahl gefertigt und die Kanister aus nicht magnetischem, korrosionsfestem Edelstahl oder elektrostatisch pulverbeschichtetem Pressstahl. Sie sind mit unserem leistungsstarken, beständigen Doppelgebläse ausgestattet, der jahrelang zuverlässig seinen Dienst tut. Die hervorragende Manövrierbarkeit und Stabilität wird durch die vier weit auseinanderliegenden Laufrollen gewährleistet. Der Typ KV 18/1 ist auf einem robusten Stahlrohrwagen montiert, der besonders für den Einsatz auf rauem Untergrund geeignet ist. Bei diesen Modellen kann der Schlauch an die Auslassöffnung angebracht werden, um ein kraftvolles Gebläse zu nutzen. Dank dieser fortschrittlichen Funktionen und des leichten, kompakten Designs sind diese Modelle besonders für leichte industrielle Bereiche geeignet.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Doppelgebläse
- Überhitzungsschutz durch Thermoschalter
- Doppelfilter – Einwegpapierbeutel und Textilfilter
- Auswahl Einwegpapierbeutel oder wiederverwendbarer Textilbeutel
- Optional Hochleistungstextilfilter
- Verlängerungsrohre und abgewinkeltes Schlauchende aus nicht-magnetischem Edelstahl AISI 304

Kompletter Zubehörsatz im Lieferumfang enthalten:

- Stoßfester Schlauch 32 mm x 2,5 m
- Abgewinkeltes Edelstahlrohrende mit Saugregelventil
- 2 Edelstahlrohre
- Kombinierte Düse
- Treppendüse
- Saugpinsel
- Fugendüse
- Angeschrägter Doppelschlauch
- KV 18/1 ist optional auch mit sechsteiligem 38 mm D1 Zubehörsatz anstelle des 32 mm Zubehörsatzes erhältlich
- Antistatischer Schlauchanschluss und leitfähiger Zubehörsatz zum Ableiten von störender elektrostatischer Aufladung in 32 mm oder 38 mm. Bei Bestellung verfügbar oder zum Nachrüsten
- Standardspannung 230 V und 110 V. Auch verfügbar 110 V 400 Hz für Flugzeug. 24 oder 36 V DC
- KV 5/1 ist ähnlich groß wie KV 10/1. Wird ohne Fahrgestell und Rollen in einer robusten Tragetasche geliefert. Zubehörsatz umfasst Artikel 1, 2, 6 & 7 in der vorstehenden Liste.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Motor

1000 W max. / 800 W mittel

Netzstrom

230/110 V oder 50/60 Hz

Leistung

Max. Luftdurchfluss – 43,5 l/Sek.

Max. Saugleistung – 2.500 mm

Reichweite

27 m

Kapazität Liter

KV 10/1 8,5 l / **KV 15/1** 9,00 l / **KV 18/1** 23,00 l

Abmessungen (H x B x T) in mm

KV 5/1/ 430x350x420 (In einer Tragetasche) **KV 10/1** 425x380x380 / **KV 15/1** 470x375x375
/ **KV 18/1** 895x410x420

Gewicht (kg)

KV 5/1/ 9,00 **KV 10/1** 8,75 / **KV 15/1** 9,00 / **KV 18/1** 14,5