

Nass-/Trocken- und Spänesauger

KV 20, 25, 30, 45 und 50

Beim Bau dieser vielseitigen Reihe von Nass-/Trockensaugern für den Industriebedarf ging man keine Kompromisse ein: Sie erledigen auch die härtesten Aufgaben zuverlässig über viele Jahre hinweg. In diesem Sortiment gibt es garantiert ein Modell für Ihre konkreten Anforderungen. Wählen Sie einen Behälter aus beulenfestem Spritzguss oder nicht magnetischem Edelstahl, ein Gestell mit vier Laufrollen oder ein robustes Rohrgestell und einen Einzel- oder Doppelmotor für alle Kanistergrößen. Der KV 50 zeichnet sich zudem durch eine Kippfunktion zum Entleeren von Wasser in den Ausguss oder die Toilette aus.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Bypass-Kühlmotor mit Doppelgebläse
- Ein oder zwei Motoren
- Überhitzungsschutz durch Thermoschalter
- Praktisch unzerstörbarer, dickrohriger Kunststoffmotorkopf aus Spritzguss
- Effizienter Nässestopp durch Schwimmer
- Netzfilter am Schwimmerkorb verhindert Motorschäden
- Zweistufige Trockenfilterung – Einwegpapierbeutel/-filter und Textilfilter
- Optional Hochleistungstextilfilter
- Auf die Modelle KV 30, 45 und 50 kann unser Bodenaufsatz aufgeschraubt werden
- Schlauchanschluss für Zubehörsätze 32, 38 und 51 mm
- KV 30 und 45 können zum schnelleren Entleeren von Flüssigkeiten mit Ablassventil oder Ablaufschlauch und Stopper versehen werden
- Antistatischer Schlauchanschluss und 38 mm leitfähiger Zubehörsatz zum Ableiten von störender elektrostatischer Aufladung
- Erhältlich für Modelle mit Edelstahlkanister bei Bestellung oder zum Nachrüsten
- Die exakte Spezifikation der einzelnen Modelle entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Motor

1000 W max., 800 W mittel oder **Doppelmotor** 2000 W max. 1600 W mittel

Netzstrom

230/110 V - 50/60 Hz

Leistung

Einzelmotor - Max. Luftdurchfluss – 43,5 l/Sek. **Doppelmotor** Max. Luftdurchfluss - 82 l/Sek.

Kapazität nass/trocken Liter

KV 20 14/20 l / **KV 25** 18/23 l / **KV 30** 24/30 l / **KV 45** 34/40 l / **KV 50** 34/40 l

Abmessungen (H x B x T) in mm

KV 20 610x440x440 / **KV 25** 625x440x440 / **KV 30** 865x450x460
KV 45 865x450x460 / **KV 50** 920x520x560

Gewicht (kg) Einzel-/Doppelmotor

KV 20 3,5/16,25 / **KV 25** 12,5/15,25 / **KV 30** 16,8/19,7
KV 45 17,8/20,7 **KV 50** 19/22

Reichweite

28,5 m

Max. Saugleistung Einzel- und Doppelmotoren 2200 mm