

## certoplast 725 SE

### Aufbau

Reinaluminiumfolie, kombiniert mit einem speziellen Haftklebstoff auf Synthetikgummi-Basis, abgedeckt mit einer Folie.

### Eigenschaften

- hervorragende Klebkraft und hohe Anfangsklebrigkeit
- dauerhafte Verklebung
- handreißbar
- dampfdicht
- schwerentflammbar gemäß DIN 4102 Teil 1 Baustoffklasse B1
- unterliegt der ständigen Überwachung des MPA BS: ABP-Nr. P-3727/335/11-MPA BS

### Farbe

- aluminium

### Anwendungen

certoplast 725 SE wird als Verschlussklebeband für die Schnittstellenverklebung von aluminiumkaschierten Dämmsystemen eingesetzt. Es ist überall dort zu verwenden, wo die speziellen Anforderungen an die Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 Teil 1 B1 gestellt werden.

### Technische Daten

|                                                 | Werte                | Dimensionen             |
|-------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Trägermaterial                                  | Reinaluminiumfolie   |                         |
| Klebstofftyp                                    | Synthetikgummi-Basis |                         |
| Trägerstärke                                    | 0,025                | mm                      |
| Reißkraft                                       | ≥ 12                 | N/ cm                   |
| Klebkraft auf Stahl                             | ≥ 6,0                | N/ cm                   |
| Temperaturbereich<br>(im verarbeiteten Zustand) | -40 / +80            | °C                      |
| Wasserdampfdurchlässigkeit                      | ≤ 1                  | g/m <sup>2</sup> * 24 h |

### Lieferform

|                     | Werte                 | Dimensionen |
|---------------------|-----------------------|-------------|
| Bandbreite *        | 50, 70, 75, 100 ± 0,5 | mm          |
| Bandlängen *        | 50, 100 ± 2 %         | m           |
| Hüssendurchmesser * | 76                    | mm          |

\* andere Abmessungen auf Anfrage

### Verarbeitungsempfehlung

Bringen Sie das Klebeband unmittelbar nach dem Abrollen auf die zu beklebende Oberfläche und drücken es fest an. Die besten Ergebnisse werden bei einer Verarbeitungstemperatur zwischen 20 und 24°C erzielt.

*Bemerkung: Die zu beklebende Oberfläche muss frei von Öl oder anderen Oberflächenverschmutzungen wie Puder, Schmutz oder Trennmittel sein. Die Klebkraft kann beeinträchtigt werden, wenn die beklebte Substrate Weichmacher enthalten.*

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Die Tauglichkeit der Produkte für den endgültigen Einsatzzweck sollte durch Vorversuche beim Anwender überprüft werden. Die angegebenen Werte sind statistische Mittelwerte.

**Bitte beachten Sie auch unsere Garantieleistungen, Lagerhinweise und Verarbeitungstipps.**