

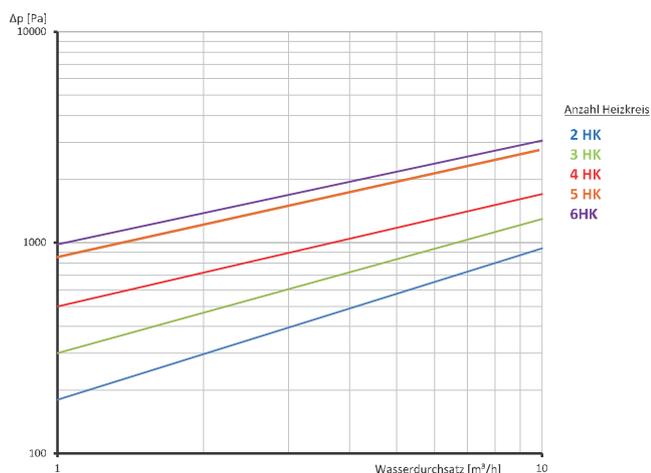
Technisches Datenblatt

Kleinverteiler 80/60 mit Außengewinde – Stutzenabstand 125 mm

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Vor- und Rücklaufkammern aus schwarzem Stahlblech S235. Der Kleinverteiler ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

Druckverlust im Vor- und Rücklauf

Druckverlustdiagramm zur Darstellung des jeweiligen Druckverlustes in Abhängigkeit des Wasserdurchsatzes bei genannter Anzahl der Heizkreise.



Herstellerbescheinigung	
Bezeichnung	Kleinverteiler 80/60
Auslegungsdruck	bis 4 bar
Auslegungstemperatur	0/+110°C
Auslegungsverfahren	Artikel 4, Absatz 3
Hersteller	Sinusverteiler GmbH Dieselweg 2 48493 Wettringen
Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Druckgerät die Anforderung der Richtlinie 97/23/EG erfüllt. Dieses Produkt wurde nach GIP „Guter Ingenieurpraxis“ gefertigt.	

Anzahl Heizkreise [HK]	Länge [mm]	Leistung bei ΔT 20K [kW]	Heizwasserdurchsatz [m³/h]	Wasserinhalt Verteiler [Liter/lfdm]	Wärmeübertritt bei 70°/50° C		Rücklaufanhebung [K]	Anschluss Heizkreis/Kesselkreis [in Zoll]	Stutzenabstand [mm]	Wandstärke [mm]
2	475	70	3,0	1,9	1,0	1,5	0,3	1"-AG/ 1"-AG	125	2,5
3	725	70	3,0	3,0	1,5	2,1	0,4	1"-AG/ 1"-AG	125	2,5
4	975	70	3,0	4,0	1,9	2,8	0,6	1"-AG/ 1"-AG	125	2,5
5	1.225	70	3,0	5,0	2,4	3,5	0,7	1"-AG/ 1"-AG	125	2,5
6	1.475	70	3,0	6,0	2,9	4,2	0,8	1"-AG/ 1"-AG	125	2,5