



Mit diesem Pufferspeicher erfüllen Sie höchste Ansprüche an eine Wärmespeicherung. Durch seine hocheffiziente Isolierung ist der Warmhalteverlust im Vergleich zu handelsüblichen Speichern deutlich reduziert. Aufgabe des Pufferspeichers ist es eine Differenz zwischen erzeugter und verbrauchter Wärme auszugleichen. Auf diese Weise können die Wärmeerzeuger unabhängiger vom Verbrauch betrieben werden.

Angaben nach EU-Verordnung 812/2013

Name der Warenzeichen des Lieferanten:	OEG GmbH
Modellkennung des Lieferanten:	516008172 - Pufferspeicher 150 Liter
Energieeffizienzklasse des Modells:	A+
Warmhalteverluste in Watt:	28
Speichervolumen in Liter:	157

Allgemein

OEG Nr.:	516008172
Nennvolumen nach EN 12897:	150
Farbe:	blau
Dämmung nach DIN 4102-1 Brandschutzklasse B2:	fest aufgeschäumte Dämmung
Gewicht [kg]:	48
Gesamthöhe inklusive Dämmung [mm]:	1020
Durchmesser mit Dämmung [mm]:	610
Kippmaß [mm]:	1170

Energie

Energieeffizienzklasse nach EU-Verordnung Nr. 812/2013:	A+
Warmhalteverlust nach EN 12897 [W]:	28
Bereitschaftswärmeverluste nach EN 12897 [kWh / 24h]:	0,672

Behälter

Tatsächliches Volumen nach EN 12897 [l]:	157
$p_{\max}$ Behälter [bar]:	3
$t_{\max}$ Behälter [°C]:	95
$t_{\min}$ Behälter [°C]:	20



Anschlüsse

Anschlussanordnung:	180°
Anschluss Fühler [Ø mm / Klemme]:	6 mm
Anschluss Wärmeerzeuger [Gewinde]:	R 1"
Anschluss Heizstab [Gewinde]:	Rp 1 1/2"
Max. Eintauchtiefe Einschraubheizkörper [mm]:	500