

Ausschreibungstext: Jet HWJ 50 L 202 (1~230 V)

Kreiselpumpenanlage in Kompaktbauform mit horizontalem Saug- und vertikalem Druckstutzen bestehend aus:

Selbstansaugender, einstufiger Jet-Pumpe mit durchgehender Motor-Pumpenwelle und drehrichtungsunabhängiger Gleitringdichtung. Direkt angeflanschter Wechsel- bzw. Drehstrommotor mit integriertem thermischen Motorschutzschalter und Kondensator bei Wechselstromausführung.

Pumpensteuerung durch Steuerbausatz mit Membrandruckbehälter, Druckschalter und Manometer (0 – 6 bar).

Der Druckbehälter verfügt über eine neuartige und robuste Membrane aus "Butyl+" die sich durch hohe Leistungsqualität auszeichnet. Er ist wartungsfrei und muss während der Garantiezeit nicht nachgefüllt werden.

Alle medienberührenden Teile sind korrosionsfrei.

Pumpenanlage anschlussfertig vormontiert und verdrahtet mit 2 m Kabel und Netzstecker. Ideal geeignet für den Einsatz im Garten- und Hobbybereich. Bei Drehstromausführung Anschluss über Klemmkasten.

Werkstoffe		Betriebsdaten	
Pumpengehäuse	1.4301, X5CrNi18-10	Fördermedium	Water
Laufblad	1.4301, X5CrNi18-10	Min. Medientemperatur T	5 °C
Welle	1.4305, X8CrNiS18-9	Max. Medientemperatur T	35 °C
Material Dichtung	NBR	Maximaler Betriebsdruck p	10 bar
		Druckanschluss	Rp 1
		Max. Umgebungstemperatur T	40 °C
Motordaten		Einbaumaße	
Nennstrom I_N	4.00 A	Saugseitiger Rohranschluß	Rp 1
Leistungsfaktor $\cos \varphi$	0.98	Druckseitiger Rohranschluß	Rp 1
Netzanschluss	1~230 V, 50 Hz		
Wellenleistung P2(Q=max.) d. gew.	550 W		
Laufrades * Pumpenanzahl			
Isolationsklasse	B		
Bestellinformationen			
Gewicht netto ca. m	17 kg		
Fabrikat	Wilo		
Produktbezeichnung	Jet HWJ 50 L 202 (1~230 V)		
Artikelnummer	2549382		