



Erfüllen Sie bei Ihren Kunden höchste Ansprüche an Trinkwasserhygiene und Effizienz - mit den liegenden OEG-Unterstellhygienespeichern!

Der Aufbau dieser Speicher unterscheidet sich grundsätzlich von üblichen, großvolumigen Brauchwasserspeichern. Ein eingebautes Edelstahlwellrohr trennt das Trink- von Heizwasser und dient gleichzeitig als leistungsstarker Wärmetauscher. Dadurch werden die Vorteile eines Pufferspeichers mit denen eines Durchlauferhitzers kombiniert.

Das Trinkwasser durchläuft das Edelstahlwellrohr im Wasser des aufgeheizten Speichers nur bei Bedarf. So erreichen Sie einen sehr niedrigen Energieverbrauch und garantieren Ihren Kunden legionellensicheres Trinkwasser. Sie benötigen kein Legionellenschutzprogramm in der Regelung. Dem Verbraucher steht jederzeit hygienisch einwandfreies, frisches Wasser in der gewünschten Temperatur zur Verfügung.

Durch die sehr solide, pulverbeschichtete Stahlblechverkleidung eignet sich der Speicher hervorragend als Unterstellspeicher für alle Arten von Öl- und Gasbrennwertkesseln von nahezu jedem Hersteller. Die extrem stabile Konstruktion erlaubt Belastungen von bis zu 500kg.

Die horizontale Aufstellung der liegenden Unterstellhygienespeicher ermöglicht Ihnen auch den Einsatz an Orten, die für stehende Speicher ausgeschlossen sind (z.B. unter Raumschrägen und Treppen). Dadurch lassen sich für Ihre Kunden die Vorteile eines Hygienespeichers auch bei eingeschränktem Raumangebot nutzen.

Vergleichen Sie! Durch die waagerechte Anordnung der Wärmetauscher in den liegenden OEG-Hygienespeichern bieten Sie Ihren Kunden Vorteile gegenüber anderen Produkten am Markt. Nur durch die waagerechte Montage der Wärmetauscher wird eine effiziente Wärmeschichtung erreicht. Die großzügig dimensionierten Wärmetauscherflächen sorgen für einen weiteren energetischen Vorteil gegenüber anderen am Markt erhältlichen Produkten.

Angaben nach EU-Verordnung 812/2013

Name der Warenzeichen des Lieferanten:	OEG GmbH
Modellkennung des Lieferanten:	516006425 - Unterstellfrischwasserspeicher 120 Liter liegend
Energieeffizienzklasse des Modells:	A+
Warmhalteverluste in Watt:	26
Speichervolumen in Liter:	117

Allgemein

OEG Nr.:	516006425
Nennvolumen nach EN 12897:	120
Farbe:	weiß
Dämmung nach DIN 4102-1 Brandschutzklasse B2:	fest aufgeschäumte Dämmung
Gewicht [kg]:	96
Gesamthöhe inklusive Dämmung [mm]:	700
Breite [mm]:	610
Länge [mm]:	785

Energie

Energieeffizienzklasse nach EU-Verordnung Nr. 812/2013:	A+
Warmhalteverlust nach EN 12897 [W]:	26
Bereitschaftswärmeverluste nach EN 12897 [kWh / 24h]:	0,624
Schüttleistung (45°C) [l]:	55
Leistungskennzahl NL in Anlehnung an DIN 4708:	0,80

Behälter

Tatsächliches Volumen nach EN 12897 [l]:	117
$p_{\max}$ Behälter [bar]:	3
$t_{\max}$ Behälter [°C]:	95
$t_{\min}$ Behälter [°C]:	20

Trinkwasserwärmetauscher

$p_{\max}$ Trinkwasserwärmetauscher [bar]:	6
$t_{\max}$ Trinkwasserwärmetauscher [°C]:	95

Anschlüsse

Anschlussanordnung:	Stirn-/ Rückseite
Anschluss Fühler [Ø mm / Klemme]:	6 mm
Anschluss Wärmeerzeuger [Gewinde]:	R 1"
Anschluss Heizstab [Gewinde]:	Rp 1 1/2"
Max. Eintauchtiefe Einschraubheizkörper [mm]:	500