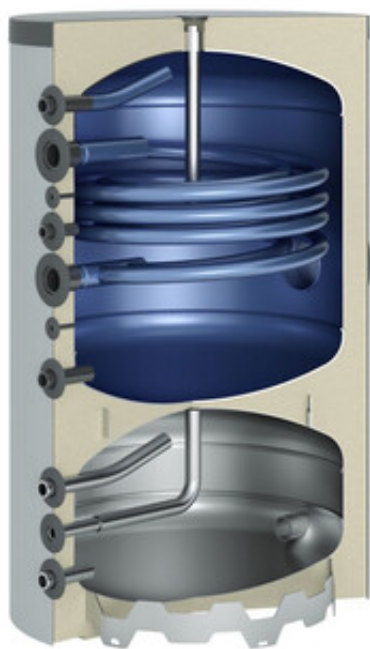




Hochwertiger Wärmepumpenkombispeicher REVERSE+, der neben der Trinkwassererwärmung zum Kühlen und Wärmen eingesetzt werden kann. Die große Wärmetauscherfläche der Doppelwendel ist speziell zur Erwärmung und Bereitstellung von Trinkwasser in Kombination mit Wärmepumpen und Solaranlagen konzipiert. Der zusätzliche Pufferspeicher erhöht das Volumen des Heizkreises und vermeidet so Taktungen der Wärmepumpe. Der Bereich des Puffers ist thermisch vom Trinkwasserbereich getrennt und kann so autark zur Kühlung oder Erwärmung von Flächenheizungen genutzt werden.

Um die Speicheroberfläche bei Kühlfunktion vor Kondensat zu schützen, ist der Speicher mit einer speziellen, hochwertigen Anti-Korrosions-Beschichtung ausgestattet. Da es bei Kühlttemperaturen in Verbindung mit höheren Umgebungstemperaturen zu Kondensationsbildung kommen kann, ist ein besonderer Schutz der beteiligten Anlagenbausteine notwendig. Die hochwertige A+ Isolierung der OEG sichert auch bei diesen Speichern die geringsten Temperaturverluste.

Zur Ergänzung der Wärmepumpenheizung besteht sowohl im Trinkwasserspeicher als auch im darunterliegenden Pufferspeicher die Möglichkeit einen optionalen Tauchheizkörper zu betreiben.

Angaben nach EU-Verordnung 812/2013

Name der Warenzeichen des Lieferanten:	OEG GmbH
Modellkennung des Lieferanten:	516005660 - Warmwasserspeicher mit Puffer
Energieeffizienzklasse des Modells:	A+
Warmhalteverluste in Watt:	36
Speichervolumen in Liter:	303

Allgemein

OEG Nr.:	516005660
Nennvolumen nach EN 12897:	300
Farbe:	silber
Dämmung nach DIN 4102-1 Brandschutzklasse B2:	fest aufgeschäumte Dämmung
Gewicht [kg]:	125
Gesamthöhe inklusive Dämmung [mm]:	1235
Durchmesser mit Dämmung [mm]:	760
Kippmaß [mm]:	1460

Energie

Energieeffizienzklasse nach EU-Verordnung Nr. 812/2013:	A+
Warmhalteverlust nach EN 12897 [W]:	36
Bereitschaftswärmeverluste nach EN 12897 [kWh / 24h]:	0,864
Schüttleistung (45°C) [l]:	259
Leistungskennzahl NL in Anlehnung an DIN 4708:	5

Behälter

Tatsächliches Volumen nach EN 12897 [l]:	303
p _{max} Behälter [bar]:	3
t _{max} Behälter [°C]:	95
t _{min} Behälter [°C]:	10
t _{max} Umgebung [°C]:	30
max. rel. Luftfeuchtigkeit [%]:	80
Pufferbehälter Volumen (Teil des tatsächlichen Volumens) [l]:	100

Trinkwasserbehälter (emailliert nach DIN 4753-3)

Trinkwasserbehälter Volumen (Teil des tatsächlichen Volumens) [l]:	203
p _{max} Trinkwasserbehälter [bar]:	10
t _{max} Trinkwasserbehälter [°C]:	95

Glattrohrwärmetauscher

Glattrohrwärmetauscher [Anzahl]:	1
Glattrohrwärmetauscher Fläche unten [m²]:	1,20
Glattrohrwärmetauscher Volumen unten:	7,90
p _{max} Glattrohrwärmetauscher [bar]:	10
t _{max} Glattrohrwärmetauscher [°C]:	130

Anschlüsse

Anschlussanordnung:	180°
Anschluss Fühler [Ø mm / Klemme]:	6 mm
Anschlüsse Kalt- / Warmwasser:	R 1"
Anschluss Wärmeerzeuger [Gewinde]:	R 1"
Anschluss Wärmetauscher [Gewinde]:	Rp 1 1/2"
Anschluss Zirkulation:	R 3/4"
Anschluss Heizstab [Gewinde]:	Rp 1 1/2"
Revisionsflansch (LK 150):	115 / 180
Max. Eintauchtiefe Flanschheizkörper [mm]:	490
Max. Eintauchtiefe Einschraubheizkörper [mm]:	600