



Hochwertiger Wärmepumpenkombispeicher REVERSE+, der neben der Trinkwassererwärmung zum Kühlen und Wärmen eingesetzt werden kann. Die große Wärmetauscherfläche der Doppelwendel ist speziell zur Erwärmung und Bereitstellung von Trinkwasser in Kombination mit Wärmepumpen und Solaranlagen konzipiert. Der zusätzliche Pufferspeicher erhöht das Volumen des Heizkreises und vermeidet so Taktungen der Wärmepumpe. Der Bereich des Puffers ist thermisch vom Trinkwasserbereich getrennt und kann so autark zur Kühlung oder Erwärmung von Flächenheizungen genutzt werden.

Um die Speicheroberfläche bei Kühlfunktion vor Kondensat zu schützen, ist der Speicher mit einer speziellen, hochwertigen Anti-Korrosions-Beschichtung ausgestattet. Da es bei Kühltemperaturen in Verbindung mit höheren Umgebungstemperaturen zu Kondensationsbildung kommen kann, ist ein besonderer Schutz der beteiligten Anlagenbausteine notwendig. Die hochwertige A* Isolierung der OEG sichert auch bei diesen Speichern die geringsten Temperaturverluste.

Zur Ergänzung der Wärmepumpenheizung besteht sowohl im Trinkwasserspeicher als auch im darunterliegenden Pufferspeicher die Möglichkeit einen optionalen Tauchheizkörper zu betreiben.

Angaben nach EU-Verordnung 812/2013

Name der Warenzeichen des Lieferanten:	OEG GmbH
Modellkennung des Lieferanten:	516005668 - Warmwasserspeicher mit Puffer und 1 Zusatzwärmetauscher
Warmhalteverluste in Watt:	39
Speichervolumen in Liter:	400

Allgemein

OEG Nr.:	516005668
Nennvolumen nach EN 12897:	400
Farbe:	weiß
Dämmung nach DIN 4102-1 Brandschutzklasse B2:	fest aufgeschäumte Dämmung
Gewicht [kg]:	155
Gesamthöhe inklusive Dämmung [mm]:	1540
Durchmesser mit Dämmung [mm]:	760
Kippmaß [mm]:	1710

Energie

Warmhalteverlust nach EN 12897 [W]:	39
Bereitschaftswärmeverluste nach EN 12897 [kWh / 24h]:	0,936
Schüttleistung (45°C) [l]:	439
Leistungskennzahl NL in Anlehnung an DIN 4708:	9

Behälter

Tatsächliches Volumen nach EN 12897 [l]:	400
p_{\max} Behälter [bar]:	3
t_{\max} Behälter [°C]:	95
t_{\min} Behälter [°C]:	10
t_{\max} Umgebung [°C]:	30
max. rel. Luftfeuchtigkeit [%]:	80
Pufferbehälter Volumen (Teil des tatsächlichen Volumens) [l]:	100

Trinkwasserbehälter (emailliert nach DIN 4753-3)

Trinkwasserbehälter Volumen (Teil des tatsächlichen Volumens) [l]:	300
p_{\max} Trinkwasserbehälter [bar]:	10
t_{\max} Trinkwasserbehälter [°C]:	95

Glattrohrwärmetauscher

Glattrohrwärmetauscher [Anzahl]:	2
Glattrohrwärmetauscher Fläche unten [m ²]:	1
Glattrohrwärmetauscher Fläche oben [m ²]:	1,20
Glattrohrwärmetauscher Volumen unten:	6
Glattrohrwärmetauscher Volumen oben:	8
p_{\max} Glattrohrwärmetauscher [bar]:	10
t_{\max} Glattrohrwärmetauscher [°C]:	130

Anschlüsse

Anschlussanordnung:	180°
Anschluss Fühler [Ø mm / Klemme]:	6 mm
Anschlüsse Kalt- / Warmwasser:	R 1"
Anschluss Wärmeerzeuger [Gewinde]:	unten R 1" / oben Rp 1 1/2"
Anschluss Wärmetauscher [Gewinde]:	Rp 1"
Anschluss Zirkulation:	R 3/4"
Anschluss Heizstab [Gewinde]:	Rp 1 1/2"
Revisionsflansch (LK 150):	115 / 180
Max. Eintauchtiefe Flanschheizkörper [mm]:	540
Max. Eintauchtiefe Einschraubheizkörper [mm]:	600