

Produktinformation

341X - Metall

Produktaufbau

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Flexibilität	niedrig 1 5 10 hoch
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	dicht
Beschichtung	☐ Stearat ☐ Spezialbeschichtung
Fertigungsbreite	☐ 1400mm ☐ 1430mm ☒ 1650mm ☐ andere
Form	  
Geeignet für Schleifart	☐ Handschliff ☒ Handmaschinenschliff ☒ Maschinenschliff



Körnung

Bei Keramik, Zirkon, # und * keine P-Körnung

☐ P 12	☐ P 16	☒ 24	☐ P 30	☒ 36	☒ 40	☐ P 50	☒ 60	☒ 80	☒ 100	☒ 120	☐ P 150	☐ P 180	☐ P 220	☐ P 240
☐ P 280	☐ P 320	☐ P 360	☐ P 400	☐ P 500	☐ P 600	☐ P 800	☐ P 1.000	☐ P 1.200	☐ P 1.500	☐ P 2.000	☐ P 2.500	☐ ST 3.000	☐ ST 6.000	☐ ST 8.000

Werkstoffe

Aluminium	Buntmetall	Edelstahl	Stahl	Titan	Farbe Lack	Glas	Holz	Kunststoff	Stein/Porzellan
-----------	------------	-----------	--------------	-------	------------	------	------	------------	-----------------

Anwendungsschwerpunkte



Stahl - Entgratungsarbeiten



Aluminiumguss - Bearbeitung



Blech- und Schweißnaht-Bearbeitung

- Optimale Zirkonkorund-Korund Schleifkorn Kombination für intensives Schneidverhalten
- Schwere X-Baumwollgewebe Unterlage garantiert hohe Reißfestigkeit und hohe Standzeiten
- Als Klettschleifscheibenausführung mit haftstarkem Velour für einen wirtschaftlichen Einsatz auf Winkel- und Exzenterschleifmaschinen

