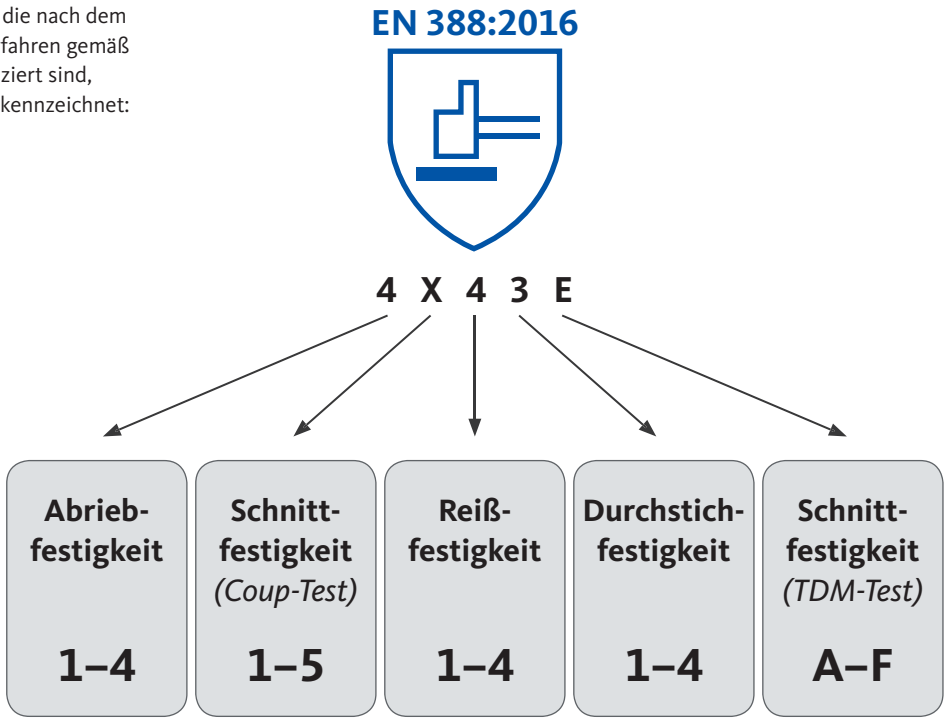
Kennzeichnung von Schutzhandschuhen

Schutzhandschuhe, die nach dem erweiterten Prüfverfahren gemäß EN 388:2016 zertifiziert sind, werden wie folgt gekennzeichnet:



	0	1	2	3	4	5
Abriebfestigkeit *Rotationen*	0 – 99	100 – 499	500 – 1999	2000 – 7999	8000 +	
Schnittfestigkeit *(Coup-Test) – Index*	0 – 1,1	1,2 – 2,4	2,5 – 4,9	5 – 9,9	10 – 19,9	20 +
Reißfestigkeit *Newton*	0 – 9,9	10 – 24,9	25 – 49,9	50 – 74,9	75 +	
Durchstickfestigkeit *Newton*	0 – 19,9	20 – 59,9	60 – 99,9	100 – 149,9	150 +	
Schnittfestigkeit *(TDM-Test) Newton*	A (≥2)	B (≥5)	C (≥10)	D (≥15)	E (≥22)	F (≥30)