

Anwendung										
F = Farben - Lacke - Spachtel			H = Holz		K = Kunststoff		M = Metall		S = Stein	
1. Korn	2. Bindung	3. Streuung	4. Papier / Gewebe / Fiber / Folie				5. bis 7. Zusatzbuchstaben / -zahlen			
0 = Keramik / Korund	1 = Vollkunstharz	0 = sehr dicht	Papier / Trockenschliff	Gewebe			F = flexibel			
1 = Zirkonkorund	3 = Vollkunstharz	1 = dicht	B-Papier: Ø 105 g/m ²	PF	= flexibles Gewebe		FF = hochflexibel bzw. äußerst flexibel			
3 = Zirkonkorund / Korund	4 = Vollkunstharz	2 = leicht offen	C-Papier: Ø 125 g/m ²	J	= leichtes Baumwollgewebe		K = Klett			
5 = Korund	5 = Vollkunstharz,	3 = offen	D-Papier: Ø 150 g/m ²	X	= schweres Baumwollgewebe		S = selbstklebend			
6 = Korund	beschichtet	7 = offen	E-Papier: Ø 250 g/m ²	XP, XYP	= schweres Polyestergerewebe		2 = Sonderbeschichtung			
7 = Edelkorund - weiß	6 = Vollkunstharz	4 = weit offen	F-Papier: Ø 300 g/m ²	SFS	= hochflexibles Baumwollgewebe		3 = Sonderbeschichtung			
9 = Silicium-Carbid - schwarz	8 = Vollkunstharz			NET	= Spezialgewebe		5 = Sonderbeschichtung			
A = Korund Agglomerat	9 = Vollkunstharz,		Papier / Nassschliff				6 = Sonderbeschichtung			
B = Korund Agglomerat	wasserfest		(incl. Imprägnierung)				7 = Sonderbeschichtung			
C = Silicium-Carbid Agglomerat			A-Papier: Ø 115 g/m ²				9 = Sonderbeschichtung			
			C-Papier: Ø 140 g/m ²							
			Fiber							
			W	= Fiber - ca. 0,8 mm						
			Folie							
			FS, FOS	= hochreißfeste Kunststofffolie						

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

5

4

2

J

F

F

5

6

03/2020

Art.-Nr.	Fertigungs- breite in mm	P 12	P 16	P 24	P 30	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100	P 120	P 150	P 180	P 220	P 240	P 280	P 320	P 360	P 400	P 500	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 1500	P 2000	P 2500	ST3000	ST4000	ST5000	ST7000	Flexibilität 1 = steif 11 = flexibel	Über- zug	Produktfarbe der Kornseite	Anwen- dung		
Keramikkorn																																						
051 XP *	1480		•							•	•		•																				3	•	rotbraun	M		
	1650									•	•		•																				3	•	rotbraun	M		
051 XYP *	1650				•	•																												3	•	rotbraun	M	
052 J *	1650								•	•	•	•	•	•	•																			8	•	blau	M	
052 JFF *	1400									•	•		•	•																				10	•	blau	M	
062 XP *	1650				•	•	•	•	•	•	•	•																						3		lila	H	
062 XPK *	1650				•	•	•	•	•	•																								3		lila	H	
Zirkonkorund																																						
141 XP *	1650								•	•	•	•	•																					3		blau	M	
141 XYP *	1650		•		•	•																												3		blau	M	
144 XP *	1650				•	•				•	•		•																					4		blau	M	
151 XP *	1650									•	•	•	•	•																				3	•	blau	M	
151 XYP *	1650					•	•																											3	•	blau	M	
341 X *	1650		•		•	•				•	•	•	•																					6		blau	HM	
341 XK *	1650		•		•	•				•	•	•	•																					6		blau	HM	
341 XP *	1650		•		•	•	•	•	•	•	•	•																						4,5		blau	HM	
341 XYP *	1650				•					•	•																								3		blau	M
Korund																																						
500 NET	1400										•	•	•	•	•		•		•		•	•	•	•										9		braun	FHK	
531 J	1650									•	•	•	•	•	•		•		•		•	•	•	•										8		rotbraun	M	
531 JFF	1400																•	•	•	•	•		•	•	•	•								9		rotbraun	M	
	1650									•	•	•	•	•	•																			9		rotbraun	M	
532 JF	1650										•	•	•	•	•		•																	9		rotbraun	HM	
541 JF	1650									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•													9		blau	M	
541 X	1650						•			•	•	•	•	•	•																			5		rotbraun	M	
541 XF	1650						•	•		•	•	•	•	•	•		•		•															7		rotbraun	M	
542 JFF	1400								•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•										10		rotbraun	HM	
542 JFF5	1400												•	•		•																			10	•	weiß	H
543 X	1650		•	•	•	•																													5		rotbraun	H
543 XK	1650		•																																5		rotbraun	H
552 JFF	1400								•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•													10	•	blau	M	
562 JFF	1400									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•												11		lila	M	
641 PF	1650						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•											9		rotbraun	M	
641 X	1650						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•													6		rotbraun	M	
641 X, T01	1650						•	•	•	•	•	•	•	•	•																			5		rotbraun	H	
641 XP	1650						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•																	3		rotbraun	M	
641 XYP	1650		•		•	•				•	•	•	•	•	•																			3		rotbraun	M	
642 XF/N	1650		•		•	•				•	•	•	•																						7		rotbraun	HM
681 X	1650																•			•		•												6		rotbraun	M	
732 X	1650						•	•	•	•	•	•																						6		rotbraun	HM	
Silicium-Carbid																																						
942 J	1650									•	•	•	•	•		•	•	•																8		schwarz	KM	
942 JFF	1650										•							•																9		schwarz	M	
942 JFF5	1400																				•		•	•	•									9	•	weiß	KM	
942 XP	1650								•	•	•	•	•	•	•																			3		schwarz	KMS	
942 XYP	1650		•	•	•	•	•																												3		schwarz	KMS
942 XPS	1650								•																										3		schwarz	KMS
943 X	1650		•	•																															5		schwarz	H
981 X	1650									•	•	•	•	•	•		•			•		•												6		schwarz	S	
981 XS	1650										•				•						•													6		schwarz	S	
Pearl-Grinding CP-Technologie																																						
A41 XP	1650									•	•	•	•	•		•					•		•	•										3		blau	M	
A44 X	1650										•																								3		blau	M
A81 XP **	1650						•		•	•	•	•																						5		blau	M	
B41 X	1650																•																		5		blau	M
C41 XP	1650									•	•	•					•			•		•												3		schwarz	M	
STARCKE Feinstkorn																																						
SFS ***	152																										•	•	•	•	•	•	•	•	11		grau	FKM
Art.-Nr.	Fertigungs- breite in mm	P 12	P 16	P 24	P 30	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100	P 120	P 150	P 180	P 220	P 240	P 280	P 320	P 360	P 400	P 500	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 1500	P 2000	P 2500	ST3000	ST4000	ST5000	ST7000	Flexibilität 1 = steif 11 = flexibel	Über- zug	Produktfarbe der Kornseite	Anwen- dung		