

## TF1 TOTAL FILTER & F1 FILTER FLUID+ PROTECTOR PACK

Die einzigartige Kombination von Filtertechnologie und chemischem Wasseraufbereitungspaket von Fernox wurde entwickelt, um:

- die Leistung, den Wirkungsgrad und die Lebensdauer von Zentralheizungsanlagen weiter zu verbessern
- dauerhaften Schutz von Anlagenbauteilen durch wirksame Erkennung, Beförderung und wirksames Auffangen von magnetischen und unmagnetischen Rückständen zu bieten
- die Arbeitszeit vor Ort mit schnellem und einfachem Einbau und schneller und einfacher Dosierung und Wartung zu reduzieren



### Produktbeschreibung

Der Pack enthält einen TF1 Total Filter 1", 3/4", 22 mm oder 28 mm und F1 Filter Fluid+ Protector 500 ml.



### Produktdaten

#### F1 Filter Fluid+ Protector 500 ml

- Arbeitet mit einem Filter, um die Anlage vor Korrosion und Kalkablagerungen zu schützen
- F1 Protector mit Dispergiermittel, um beim sicheren Auffangen von Magnetit am Filter zu helfen
- Verhindert Korrosion und Belagbildung
- Verlängert die Lebensdauer von Heizkessel, Pumpe und Wärmetauscher
- Ausgelegt, dauerhaft in der Anlage zu verbleiben
- Ideal für Wartung und jährliche Wartungsprüfungen
- Geeignet für Heizungsanlagen, die schwierig zu entleeren sind, bei denen Heizkörper schwierig zu isolieren sind oder wenn bei Inbetriebnahme der Anlage oder Einbau des Heizkessels noch keine Wasserbehandlung eingesetzt wurde.

#### TF1 Total Filter 1", 3/4", 22 mm oder 28 mm

- Rohreinbaufilter mit Hydrozyklon- und Magnetwirkung, der magnetische und nicht magnetische Verunreinigungen entfernt
- Mit britischem Corgi-Preis ausgezeichnetes Produkt
- Einfach einzubauen, zu warten und zu reparieren
- In Sekundenschnelle ohne Ausbau oder Demontage zu reinigen



### Ermittlung der Kohlendioxidemissionen

Die Kohlendioxidemissionen des Fernox-TF1-Sortiments wurden von Fernox in Zusammenarbeit mit dem Carbon Trust gemessen. Nach einer strengen CO<sub>2</sub>-Analyse wurde das TF1-Sortiment mit dem „Carbon Reduction Label“ ausgezeichnet.