



Betriebsanleitung

Saug-Aggregat

TB 20 - TB 70 - TB 350



Zwischenbehälter
TB 20 – TB 70 – TB 350

10.2003

Bedienungsanleitung Zwischenbehälter TB 20 – TB 70 – TB 350

1.0 Lieferumfang

Betriebsmittelbehälter des TB Gerätes beinhaltet Rest – Prüfül.
Einbau -, Wartungs- und Betriebsanleitung.

2.0 Einsatz

Überall dort, wo keine Druckführenden Leitungen nach WHG eingesetzt werden dürfen, z.B. bei Verlegung unterirdisch durch das Erdreich in nicht einsehbaren Leitungen. Oder wo von Zweistrangsystem auf Einstrangsystem umgestellt wird.
Die Aufstellung des Zwischenbehälter erfolgt in der Nähe der Entnahmestelle (Brenner oder Förderaggregat) und sollte so gewählt werden, daß Prüf- und Einstellarbeiten möglich sind. Das Aggregat muß absolut waagrecht stehen.

Der TB fördert das Heizöl in den unmittelbaren Brennerbereich und entlastet damit die Brennerpumpe.

Folgende Voraussetzungen müssen vorliegen:

- Die Höhe der Zwischenbehälter (senkrecht, höchste Stelle der Saugleitung), gemessen von der Ansaugstelle / Tanksohle, darf 9 m nicht übersteigen.
- Die waagerechte Leitungslänge sollte geringer sein als 200 m.

3.0 Hinweise

Der TB darf nur durch Fachbetriebe eingebaut werden. Deshalb ist diese Einbau-, Wartungs- und Betriebsanleitung nur für den Fachmann bestimmt.

Alle entsprechenden Vorschriften, sowie die Betriebsanleitungen des Kessel- und Brenner- Herstellers, sind selbstverständlich zu beachten.

Die Umgebungstemperatur darf einer Temperatur von max. 40 °C nicht überschreiten.

4.0 Vorbereitungen

Die Saugleitung muß absolut dicht.

Der TB Zwischenbehälter ist für die Bodenaufstellung vorgesehen.

5.0 Einbau/Inbetriebnahme

Der TB muß absolut waagrecht eingebaut werden.

Alle Leitungen müssen frei von Schmutz und losen Festkörper sein.

Alle Anschlüsse und Leitungen müssen spannungsfrei montiert und dicht sein.

Verbindungsleitung zu den Brennern und sowie gegebenenfalls Rücklaufleitungen anschliessen. Es muß sichergestellt werden das kein Heizöl aus den Brennerleitungen zurück in den Betriebsmittelbehälter des Aggregates fließen kann.

Der Brenner saugt aus dem Behälter des Aggregates an. Eine Versorgung der Brenner „im freien Fall“ ist mit Saugaggregaten nicht zulässig.

Elektro-Anschluss-Stecker in die Steckdose stecken. Pumpensteuerung einschalten, bei richtiger Befüllung des Betriebsmittelbehälter (ca. 32 L..) läuft das Aggregat sofort selbsttätig an. Ansonsten den „Enter“- Knopf solange gedrückt halten bis Aggregat von selber weiterläuft. Sobald Heizöl aus der Saugleitung gefördert wird ist der TB einsatzbereit. Dies kann je nach Leitungsbeschaffenheit einige Minuten dauern.

Die Pumpensteuerung des TB ist mit einer Zwillingsmotorpumpengruppe mit 400 V vor installiert. **Für den endgültigen Betrieb ist eine Neuinstallation (siehe Vorgehensweise Betriebsanleitung der Pumpensteereinheit unter Punkt 10.1 Sauganwendung) notwendig.**

Bei Drehstrom - Anschluss: Sofort Drehrichtung des Motors überprüfen (Pfeil auf Motor). Bei falscher Drehrichtung Aggregate sofort ausschalten und Hauptanschluss der Pumpensteuerung ändern.

Der Betriebsmittelbehälter des TB Gerätes ist mit ca. 32 Liter Heizöl zu befüllen um einen reibungslosen Anlauf des Aggregaten zu gewährleisten.

Alle Absperrarmaturen in der Saugleitung zum Tank öffnen.

Sobald der obere Füllstand des Schwimmerschalters erreicht ist, schaltet das Aggregat selbsttätig ab. Bei Entnahme aus dem Betriebsmittelbehälter sinkt der Ölstand ab, bis das Aggregat wieder anläuft.

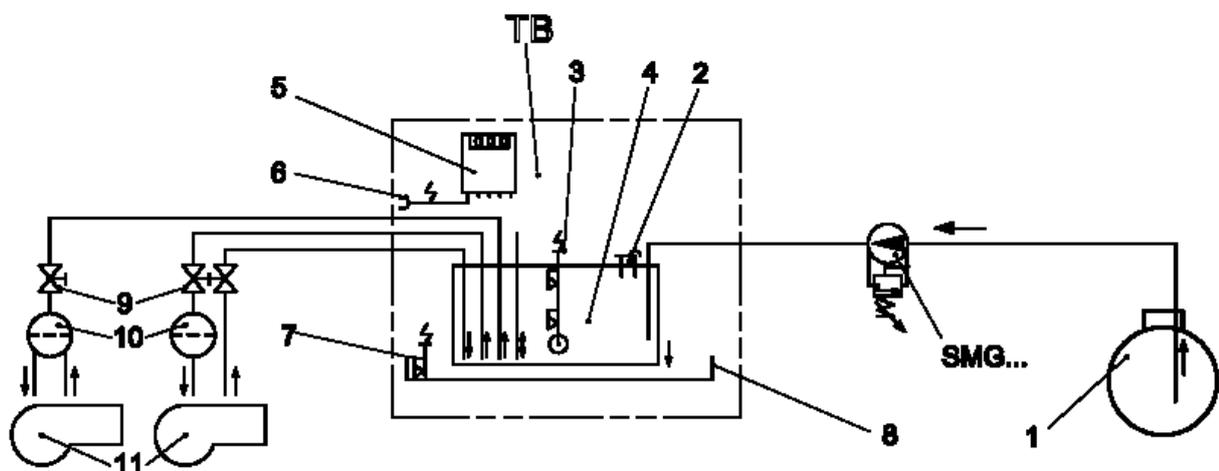
6.0 Wartung/Servicearbeiten

Falls in Ausnahmefälle ein Teilewechsel erfolgen soll, dürfen nur Original -TB- Ersatzteile eingesetzt werden. Bei Verwendung von nicht Original -TB- Ersatzteilen ist die Funktion nicht gewährleistet und Schäden könnten entstehen.

7.0 Technische Daten

Leitungsanschlüsse:	TB 20	3/8"			
	TB 70	1/2"			
	TB 350	3/4"			
Für Heizöl:		„EL“			
Umgebungs-Temperatur:		max. 40 °C			
Vakuum max.:		ca. -0,9 bar			
Leer-Gewicht:	TB 20	24 kg			
	TB 70	45 kg			
	TB 350	178 kg			
Abmessungen:	TB 20	550 mm x 350 mm x 630 mm	(L x T x H)		
	TB 70	650 mm x 650 mm x 800 mm	(L x T x H)		
	TB 350	1150 mm x 770 mm x 1200 mm	(L x T x H)		
Behälterinhalte:		Behälter max.	Niveau max.	Niveau min.	Abschalt. min.
	TB 20	32 L.	21 L.	14 L.	10 L.
	TB 70	102 L.	68 L.	41 L.	21 L.
	TB 350	450 L.	368 L.	185 L.	110 L.
Einbaulage:		(waagrecht)			
Schutzart:	Motor	IP 55			
Elektro-Anschluss-Stecker:	je nach Auslegung	230 V Schuko oder	400 V CEE, 16 A		

8.0 Anlagenchema



- | | |
|---|----------------------------------|
| 2. Füll- und Entlüftungsanschluss | 8. Ölauffangwanne |
| 3. Schwimmerschalter mit Temperatursensor | 9. Kugelhahn |
| 4. Ölbetriebsbehälter | 10. Filter mit Rücklaufzuführung |
| 5. Digitale Steuerung | 11. Brenner |
| 6. Elek. Anschluss-Stecker | |
| 7. Leckagemelder | |