

PVC-Kleber blau(THF-frei)

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Kleber zum Verbinden von Rohrleitungselementen aus weichem PVC (elastischem PVC) und starrem PVC (U-PVC), wie sie bei der Installation von Pools verwendet werden.

- Verkleben von Rohrleitungen aus weichem PVC und Fittings aus starrem PVC
- Verkleben von Rohrleitungen aus starrem PVC und Fittings aus starrem PVC
- Beständig gegen Wasseraufbereitungsmittel für Pools, gegen Salzwasser und gegen Meerwasser
- Geeignet für Wasserzu- und -ableitungen an Pools
- Für Druckleitungen mit einem Durchmesser von bis zu 100 mm geeignet
- Läuft auch an senkrechten Flächen nicht ab

Gütezeichen und Zulassungen

CE-Kennzeichnung: DoP-Nr. 21047001-1. Entspricht den Normen EN14680 und EN14814.

Technische Daten

Spezifikationen	Merkmale	
Aussehen	Tiefblaues Gel	
Dichte bei 20°C	0.9	
Viskosität nach Brookfield bei 20°C	15.000 cps	
Scherfestigkeit nach einer Aushärtezeit von 24 Stunden	5,2 MPa (NF T 54-096)	
Druckfestigkeit	40 bar	
Temperaturbeständigkeit	90°C	
Aushärtezeit	20 mm - 63 mm 0 – 10 bar: 15 Min. 10 – 25 bar: 1 Std. 25 – 40 bar: 24 Std.	63 mm - 100 mm 0 – 10 bar: 30 Min. 10 – 25 bar: 1 Std. 25 – 40 bar: 24 Std.

Anwendung

Bei der Herstellung von Klebeverbindungen mit PVC-Kleber blau sind folgende Bedingungen zu beachten: (Auszug aus der französischen Verdingungsordnung DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). Die Verarbeitungstemperatur muss im Bereich von +5°C bis +35°C liegen.

Vorbereitung

- Prüfen, ob das Einsteckende des Rohres oder des Fittings angeschrägt ist. Wenn das Rohr auf der Baustelle abgetrennt wird, muss diese Fase mit einer Feile oder einem anderen Verfahren nachgebildet werden, mit dem das gleiche Profil hergestellt werden kann.
- Um das Einsteckende vollständig in die Muffe schieben zu können, sollte die Aufnahmetiefe gemessen und mit einem weichen Bleistift oder einem Filzstift am Einsteckende des Rohres oder des Fittings angezeichnet werden.
- Um die Oberflächenschicht von den Elementen zu entfernen, sollten die Füge Teile (Einsteckende und Muffe) in einer Drehbewegung mit dem Schleifpapier POOL □ BANDE ABRASIVE angeschliffen werden: Der Gebrauch einer Feile, einer Raspel oder eines Sägeblatts ist bei diesem Schritt ausdrücklich untersagt.

Gebrauchsanweisung

- Die beiden Füge Teile mit einem sauberen Lappen, der mit dem Reinigungsmittel „pool fermit PVC-Universal-Reiniger getränkt ist, reinigen. Darauf achten, dass dabei die Markierung nicht entfernt wird.
- Mit einem Pinsel zunächst an der Ansatzkante der Muffe und dann auf der gesamten Fläche des Einsteckendes eine gleichmäßige dünne Kleberschicht auftragen und sorgfältig verteilen. Zum Abschluss in Längsrichtung verstreichen. Nicht zu viel Kleber verwenden.
- Da der Klebstoff relativ schnell aushärtet, sollten die beiden Elemente sofort mit Längsdruck und ohne Drehbewegung bis zur anfangs angezeichneten Markierung bzw. bis zum Anschlag ineinander gesteckt werden.
- Vor der weiteren Handhabung der Verbindung muss auf jeden Fall eine Aushärtezeit von mindestens 10 Minuten eingehalten werden, so dass jegliche Verschiebung der Teile gegeneinander vermieden wird.
- Um eine übermäßige Verdunstung flüchtiger Lösungsmittel zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die verschiedenen Behälter von Klebstoff und Reinigungsmittel zwischen den einzelnen Anwendungen verschlossen bleiben.

Verbrauch

Durchschnittliche Anzahl der Verbindungen, die mit 100 ml hergestellt werden können:

Ø DN in mm	32	40	50	63	80	90	100
Anzahl	45	22	18	9	5,5	5	4,5

Reinigung der Geräte

Mit Reinigungsmittel "pool fermit PVC-Universal-Reiniger. Dieses Produkt darf jedoch keinesfalls zum Verdünnen des Klebers verwendet werden.

Tipp

Durch kräftiges Schütteln verflüssigt sich das Produkt.

Lagerung

Lagerung des Produkts bei einer Temperatur zwischen 0°C und +40°C. Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum bezieht sich auf das Produkt in einer nicht angebrochenen Verpackung und eine Lagerung bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit.

Anmerkungen

Das Produkt darf nur an regengeschützten Orten angewendet werden. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass der Behälter vor Spritzwasser (Regen o.ä.) geschützt wird, da dadurch der im Behälter verbliebene Klebstoff unbrauchbar würde. Ferner ist unbedingt darauf zu achten, dass die Füge Teile sowie der verwendete Pinsel beim Auftragen des Klebers absolut trocken sind.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen. Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.