

OEG Gerätebau GmbH

Industriestrasse 1 31840 Hessisch Oldendorf
Tel: 05152/699-0 Fax: 05152/699-2000
eMail: verkauf@oeg.de



Die Ölversorgung mit
OEG Gerätebau GmbH
Der sicherste Weg zwischen
Tank und Brenner

Technisches Datenblatt

Artikelnummer:

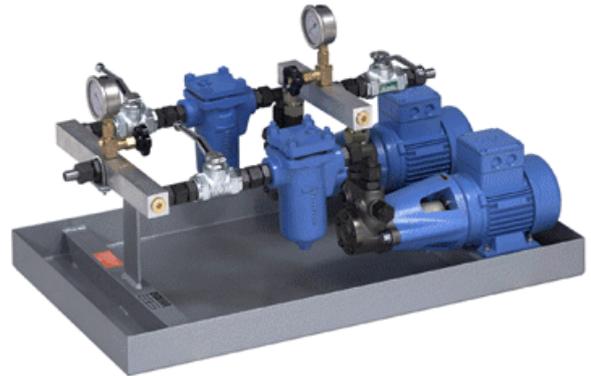
1205431G3

Artikelbezeichnung:

SMGZ 501GF, OEG Ringleitungsaggregat
Zwilling, geflanschte Ausführung

Artikelbeschreibung:

Für Heizöl EL, Druck max. 9 bar,
2 Flansch-Kugelhähne,
2 Flansch-Filter,
2 Innenzahnpumpen mit Über-
strömventil,
2 Drehstrom-Normmotore,
2 Rückschlagventile in
Zwischenflansch-Bauweise
2 Flansch-Kugelhähne,
Prüf-Vakuummeter und -Manometer
mit Absperrung,
auf Ölauffangwanne aufgebaut.



Pumpentyp: VBHGT

Fördermenge: 1100 l/h (1100 l/h bei 60 Hz)

Motorleistung: GGkW

Betriebsspannung: 230/400 V, 50 Hz

Drehzahl: 1400 min⁻¹ (1680 min⁻¹ bei 60 Hz), Schutzart: IP 54

Sauganschluss: Flansch DN I €, PN 16

Druckanschluss: Flansch DN HG, PN 16

Abmessungen (L x B x H):

1100 x 700 x 650 mm

Hersteller: OEG Gerätebau GmbH

Fon: 05152/699-0

Fax: 05152/699-2000

Eigene Bemerkungen:

Erstellt am: 18.04.2016