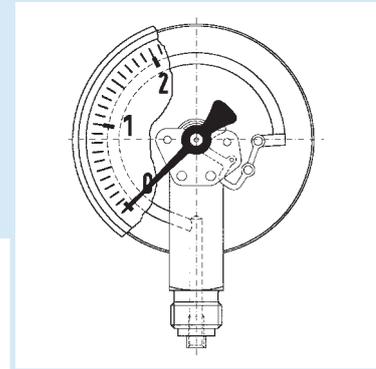


# Rohrfeder-Industriemanometer

EN 837-1



- Für Maschinen- und Anlagenbau
- Robustes Stahl- oder Edelstahlgehäuse
- Viele kundenspezifische Ausführungen lieferbar



**Anwendung** Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen. Für hohe Messgenauigkeit.  
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäß EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

## Technische Daten

### Typ

D 2/D 3

### Nenngröße

100

### Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

1,0

### Anzeigebereiche (EN 837-1/5)

-1/0 bis -1/+15 bar  
0/0,6 bis 0/1000 bar

### Verwendungsbereich

Ruhende Belastung:  
 $\leq 600 \text{ bar} = \text{Skalenendwert}$   
 $> 600 \text{ bar} = \frac{3}{4} \times \text{Skalenendwert}$   
 Dynamische Belastung:  
 $\leq 600 \text{ bar} = 0,9 \times \text{Skalenendwert}$   
 $> 600 \text{ bar} = \frac{2}{3} \times \text{Skalenendwert}$

### Kurzzeitig:

$\leq 600 \text{ bar} = 1,3 \times \text{Skalenendwert}$   
 $> 600 \text{ bar} = \text{Skalenendwert}$

### Temperatureinsatzbereich

Medium:  $T_{\text{max}} = +60 \text{ }^\circ\text{C}$   
 Umgebung:  $T_{\text{min}} = -20 \text{ }^\circ\text{C}$   
 $T_{\text{max}} = +60 \text{ }^\circ\text{C}$

### Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur  $20 \text{ }^\circ\text{C}$  am Messsystem:  
 bei Temperaturzunahme ca.  $\pm 0,4 \text{ } \%/10 \text{ K}$   
 bei Temperaturabnahme ca.  $\pm 0,4 \text{ } \%/10 \text{ K}$   
 vom jeweiligen Skalenendwert

### Schutzart

IP 32 (EN 60529)

## Standardausführung

### Anschluss

Messing, radial oder axial exzentrisch  
 $G\frac{1}{2}B - SW22$  (EN 837-1/7.3)

### Messglied

Rohrfeder,  
 $\leq 60 \text{ bar}$  Kreisformfeder, Kupferlegierung  
 $> 60 \text{ bar}$  Schraubenformfeder,  
 Edelstahl 316 Ti/316 L

### Zeigerwerk

Messing

### Zifferblatt

Aluminium, weiß  
 Skalierung schwarz

### Zeiger

Aluminium, schwarz

### Gehäuse

D 2 – Stahlblech schwarz  
 D 3 – Edelstahl 304

### Sichtscheibe

Kunststoff, eingeklipst

## Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring
- 3-Lochfrontflansch
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Grenzsinalgeber
- Sonderskalen
- Andere Prozessanschlüsse

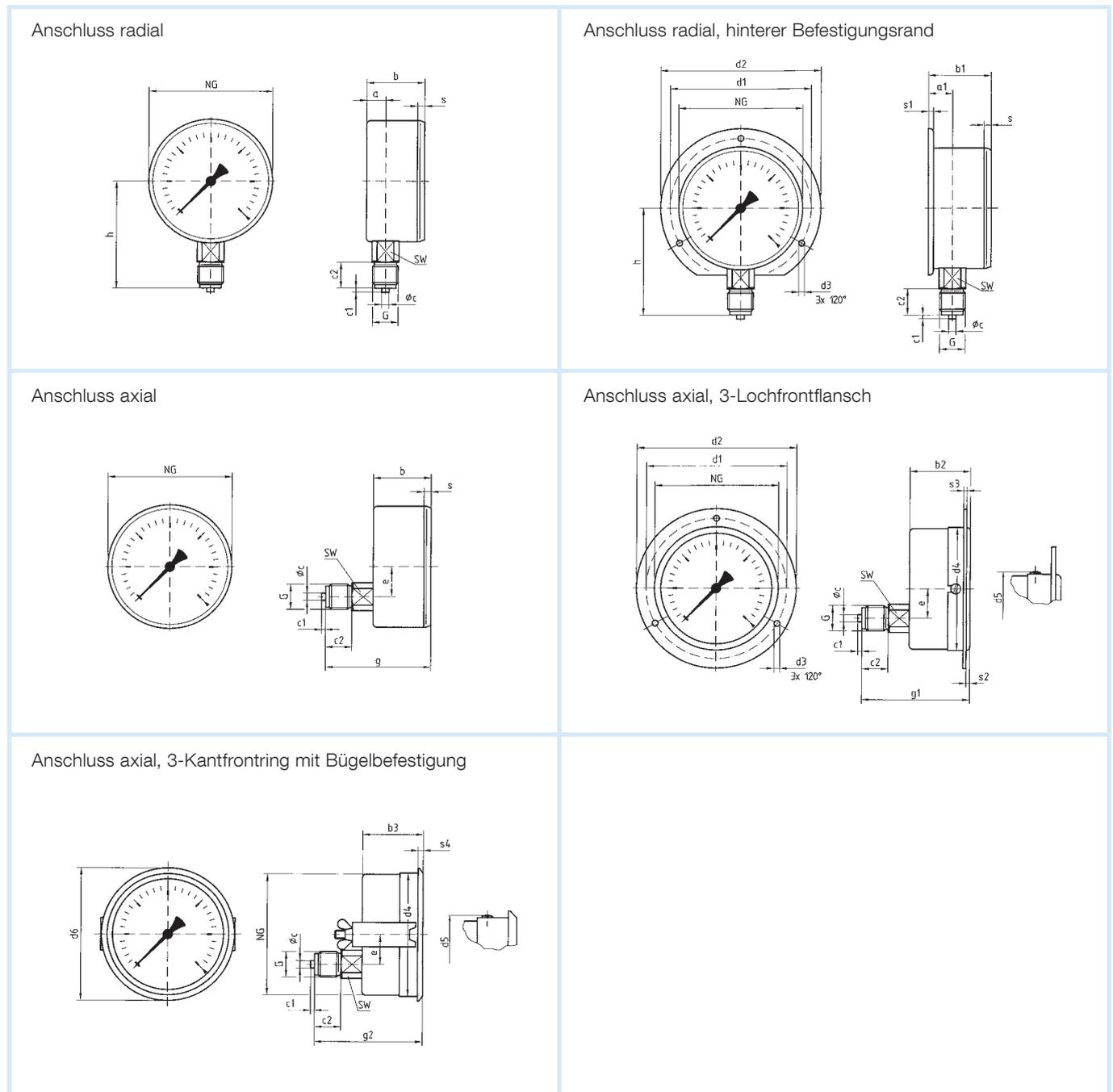


Preise s. Seite 268

# Rohrfeder-Industriemanometer

Typ D 2 / D 3 – NG 100

## Gehäusebauformen und Maße



9

### Maße (mm)

| Nenngröße (NG) | a    | a1   | b   | b1   | b2   | b3 | Øc | c1 | c2 | d1* | d2  | d3* | d4  | d5  | d6  | e    | G   | g  | g1   | g2 | h  |
|----------------|------|------|-----|------|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|------|----|----|
| 100            | 15,6 | 19,1 | 44  | 47,5 | 45,6 | 47 | 6  | 3  | 20 | 116 | 132 | 4,8 | 101 | 105 | 107 | 26,5 | G½B | 76 | 77,6 | 79 | 86 |
| Nenngröße (NG) | s    | s1   | s2  | s3   | s4   | SW |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |      |    |    |
| 100            | 3,5  | 5,5  | 3,5 | 2    | 4,5  | 22 |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |      |    |    |

\* Maße für NG 100 nach DIN 16064

# Rohrfeder-Industriemanometer



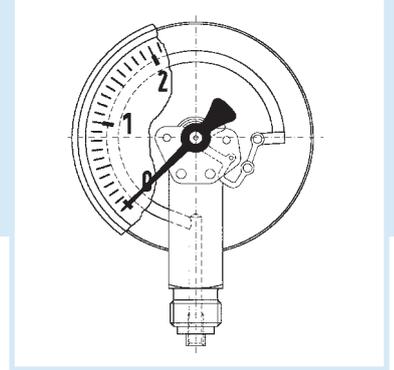
EN 837-1



- Für Maschinen- und Anlagenbau
- Robustes Bajonettringgehäuse aus Edelstahl
- Optional bis Nenngroße 250 mm
- Mit Grenzsignalgeber ausrüstbar
- DNV Bauartzulassung und GOSSTANDART zertifiziert



Seite 386



**Anwendung** Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen. Für hohe Messgenauigkeit und raue Einsatzbedingungen.  
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäß EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

## Technische Daten Typ

D 4

### Nenngroße

100 – 160

### Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

1,0

### Anzeigebereiche (EN 837-1/5)

-1/0 bis -1/+15 bar  
0/0,6 bis 0/1000 bar

### Verwendungsbereich

Ruhende Belastung:  
 $\leq 600$  bar = Skalenendwert  
 $> 600$  bar =  $\frac{3}{4}$  x Skalenendwert  
 Dynamische Belastung:  
 $\leq 600$  bar =  $0,9$  x Skalenendwert  
 $> 600$  bar =  $\frac{2}{3}$  x Skalenendwert

Kurzzzeitig:

 $\leq 600$  bar =  $1,3$  x Skalenendwert  
 $> 600$  bar = Skalenendwert

### Temperatureinsatzbereich

Medium:  $T_{\max} = +60$  °C  
 Umgebung:  $T_{\min} = -20$  °C  
 $T_{\max} = +60$  °C

### Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:  
 bei Temperaturzunahme ca.  $\pm 0,4$  %/10 K  
 bei Temperaturabnahme ca.  $\pm 0,4$  %/10 K  
 vom jeweiligen Skalenendwert

### Schutzart

IP 54 (EN 60529)

## Standardausführung Anschluss

Messing, radial oder axial exzentrisch  
G $\frac{1}{2}$ B – SW22 (EN 837-1/7.3)

### Messglied

Rohrfeder,  $\leq 60$  bar Kreisformfeder,  
 Kupferlegierung  $> 60$  bar Schraubenformfeder,  
 Edelstahl 316 Ti/316 L

### Zeigerwerk

Messing

### Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

## Zeiger

Aluminium, schwarz

## Gehäuse

Edelstahl 304  
mit Druckentlastungsöffnung

## Bajonettring

Edelstahl 304

## Sichtscheibe

Instrumentenglas

## Optionen

- Nenngroße 250 (radial)
- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring
- 3-Lochfrontflansch
- Sichtscheibe Sicherheitsglas
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Grenzsignalgeber
- Sonderskalen
- Andere Prozessanschlüsse



Preise s. Seite 271

# Rohrfeder-Industriemanometer

Typ D 4 – NG 100/160

## Gehäusebauformen und Maße

|                                                                                                |                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <p>Anschluss radial</p>                                                                        | <p>Anschluss radial, hinterer Befestigungsrand</p> |
| <p>Anschluss axial</p>                                                                         | <p>Anschluss axial, 3-Lochfrontflansch</p>         |
| <p>Anschluss axial, 3-Kantfrontring mit Bügelbefestigung</p> <p>① 90° versetzt dargestellt</p> |                                                    |

### Maße (mm)

| Nenngröße (NG) | a    | a1   | b   | b1   | b2 | b3 | Øc | c1 | c2 | d1* | d2  | d3* | d4  | d5  | d6  | e    | G   | g  | g1 | h   | s1  |
|----------------|------|------|-----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|----|-----|-----|
| 100            | 15,6 | 19,1 | 49  | 52,5 | 49 | 49 | 6  | 3  | 20 | 116 | 132 | 4,8 | 104 | 107 | 101 | 26,5 | G½B | 81 | 81 | 86  | 5,5 |
| 160            | 17,5 | 20,5 | 50  | 53   | 50 | 52 | 6  | 3  | 20 | 178 | 196 | 5,8 | 164 | 167 | 161 | 26,5 | G½B | 82 | 84 | 116 | 6   |
| 250            | 16   | -    | 57  | 59   | -  | -  | 6  | 3  | 20 | 270 | 285 | 5,8 | -   | -   | -   | -    | G½B | -  | -  | 165 | 2   |
| Nenngröße (NG) | s2   | s3   | s4  | SW   |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |    |     |     |
| 100            | 4    | 2    | 4   | 22   |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |    |     |     |
| 160            | 4    | 2    | 4,5 | 22   |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |    |     |     |
| 250            | -    | -    | -   | 22   |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |      |     |    |    |     |     |

\* Maße für NG 100 nach DIN 16064