

Pompe d'opacité

CARACTERISTIQUES GENERALES

- pompe de test pour la détermination de l'indice d'opacité dans les installations de chauffage.
- fabrication de qualité assortie d'une garantie 1 an.
- protection double du corps de la pompe contre les infiltrations de suies et de poussières agressives :
 - filtre coton au niveau de la sonde d'aspiration
 - filtre coton à l'entrée du corps de la pompe
- étanchéité assurée du circuit des fumées
- sonde longueur 220 mm avec serpentín à turbulence intégrée.

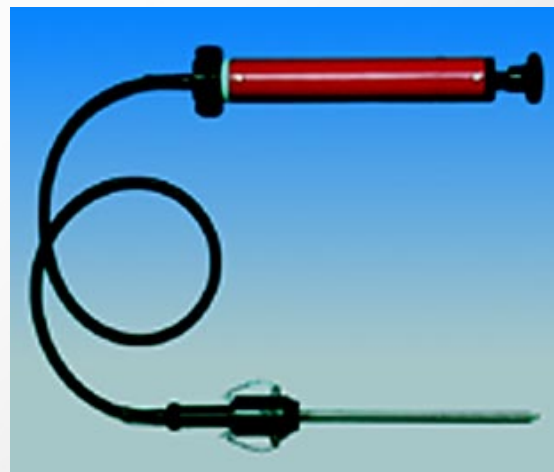
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Un échantillon prélevé au coeur des gaz brûlés est aspiré à travers un papier filtre. Le niveau de noircissement de la tâche de suie formée sur le papier filtre est comparée aux champs de noircissement d'une échelle de comparaison des indices d'opacité.

CALCUL DE L'INDICE D'OPACITE

Le calcul de l'indice d'opacité des gaz brûlés s'effectue pour 10 élévations de la pompe répétée à trois reprises.

- l'échantillon est prélevé à angle droit par rapport aux flux des gaz brûlés.
- La moyenne arithmétique des trois indices est ensuite calculée et arrondie à l'indice immédiatement supérieur ou inférieur. Cette moyenne arrondie représente **l'indice d'opacité de l'installation**.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- débit : par un $\varnothing$ intérieur de la sonde de 6,0 mm. 1,63 plus ou moins 0,07/10 élévations en 60 secondes.
- température ambiante de fonctionnement : +10 30°C
- précision : indice d'opacité plus ou moins 0,2 de la valeur de l'indice

ENTRETIEN

Un entretien régulier est indispensable.

- ventilation et séchage de la pompe à la fin de chaque journée de travail en enlevant les bouchons à chaque extrémité du flexible, ainsi que les rouleaux de coton hydrophile mouillés en ouvrant la tête de mesure. La sonde de mesure doit être nettoyée à l'aide du goupillon prévu à cet effet.
- le manchon du piston doit être huilé (*huile d'entretien réf 740 039*) légèrement à intervalles réguliers pour éviter l'usure et assurer l'étanchéité de la pompe.