

Ideal-Schere



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Kompakter Scherenkopf: Hohe Wendigkeit bei Figureschnitten
- Optimiertes Hebelverhältnis: 25 % weniger Kraftaufwand
- Optimierte Schneidengeometrie: Kein Abrutschen auch ohne Verzahnung
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Reduzierter Kraftaufwand

Der Kraftaufwand wurde bei dieser innovativen Schere um 25% reduziert. Die optimierte Abstimmung von Hebelverhältnis und Schneidengeometrie macht's möglich.

Hohe Wendigkeit

Die kompakte Bauweise des Scherenkopfs ermöglicht eine hohe Wendigkeit. Speziell bei Figureschnitten.

Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

Kein Abrutschen

Die Schneidengeometrie verhindert das Rutschen des Blechs auch ohne Verzahnung. Und durch den optimierten Blechablauf werden eventuelle Deformierungen des Werkstoffs deutlich reduziert.

Bestellnummer	Gesamtlänge	Gesamtlänge	Schnittlänge	Schnittlänge	Blechdicke (600 N/mm ²)	Standzeit	Gewicht	Verpackungseinheit
	mm	Inch	mm	Inch			kg	St.
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 7/8	1,2	+++	0,508	5
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 7/8	1,2	+++	0,508	5
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,508	5
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,508	5

Anwendung:

- Metallbau
- Spenglerarbeiten
- Ermüdungsarmes Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

Material / Oberfläche:

- Scherenkopf aus geschmiedetem Stahl, brüniert
- Scherengriffe aus 2-Komponenten-Kunststoff mit Blechteil
- Verbindungselemente aus Stahl, verzinkt bzw. brüniert

Pflegehinweise:

1. Generell Schmutz entfernen
2. In regelmäßigen Zyklen, je nach Verschmutzungsgrad, die Schneide mit einem leicht öligen Lappen abreiben (Materialstaub entfernen)
3. Schraubenverbindung regelmäßig an den Innenseiten der Klinge ölen
4. Rostige oder verkrautete Schneiden leicht mit einem Ölstein abziehen
5. Hat die Schere zuviel Spiel, dann Schraube nachstellen. (Dabei muss sich die Schere noch leicht öffnen und schließen lassen.)

Gefahrenhinweise:

- Handblechscheren dürfen nur zum Trennen von dünnen Blechen aus weichen Metallen oder Stahl verwendet werden. Sie sind nicht geeignet zum Durchtrennen von runden und eckigen Metallformen wie z. B. Draht.
- Schneidwerkzeuge dürfen nur von Hand ohne zusätzliche Hilfsmittel benutzt werden.
- Beim Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe tragen, Abgeschnittene Teile können Werker und Umstehende verletzen.
- Falscher Gebrauch kann Personen- oder Sachschäden hervorrufen.
- Für Arbeiten an elektrischen Einrichtungen ist die Verbindung zur Stromquelle zu unterbrechen. Sonst könnte ein elektrischer Schlag erfolgen.
- Schnittrichtung von Scheren und Messern stets abweisend vom Körper führen.
- Schneidwerkzeuge immer mit geschlossenen Schneiden an einem gut sichtbaren Platz ablegen. Der Handgriff weist dabei auf Sie!
- Bewahren Sie Schneidwerkzeuge getrennt auf! Es schont die Schneiden und Ihre Finger!
- Schneidwerkzeuge sind regelmäßig zu schärfen! Bei stumpfen Schneidwerkzeugen ist das Verletzungsrisiko größer und es muss mehr Kraft für die gleiche Schneidleistung aufgebracht werden.