

Die Fiberfrax® keramischen Fasern bilden die Basis für den gesamten Bereich der Fiberfrax Produkte.

Beide Fasertypen werden aus hochreinen Rohmaterialien, wie Tonerde, Siliziumdioxid, und für höhere Temperaturbereiche unter Zugabe von Zirkonsand hergestellt. Die Mischung wird in einem Lichtbogenofen auf Temperaturen über 2000°C erhitzt. Die Fasern werden im Spinn- oder Blasverfahren hergestellt.

Sowohl die Rohfaser als auch die zerkleinerte Rohfaser verfügen über eine hohe Temperaturbeständigkeit und herausragende chemische Beständigkeit (ausgenommen Fluß- und Phosphorsäure sowie starke Alkalien). Zudem werden diese Eigenschaften ergänzt durch ihre Resistenz gegenüber Oxidation und Reduktion. Fiberfrax Rohfasern und zerkleinerte Fasern sind in verschiedenen Längen, Durchmessern und chemischen Zusammensetzungen erhältlich. Die Rohfasern können verändert werden, indem nicht zerfaserte Anteile entfernt oder Schmiermittel hinzugefügt werden. Als weltweit führender Hersteller von Keramikfasern ist Unifrax in der Lage eine der umfassendsten Paletten an Rohfasern herzustellen, die über Charakteristiken verfügen, die bezüglich der verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten optimiert wurden.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Fiberfrax Rohfaser und zerkleinerte Rohfaser haben die nachstehenden herausragenden Eigenschaften:

- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Niedrige Wärmespeicherung
- Hohe Temperaturwechselbeständigkeit
- gute akustische Beständigkeit
- Hohe thermische und chemische Beständigkeit

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Textilherstellung
- Schornsteinisolierungen
- Abdichtung von Dehnungsfugen
- Rohfasern für die Produktion von Vakuumteilen
- Filtrationsmedien
- Ofenwagenisolierungen
- Rohstoff für Gieß- und Knetmassen

Typische chemische Analyse (in Gewichtsprozent)

Klassifizierungstemp.	1250 °C	1350 °C (H)	1400 °C (Z)
SiO ₂	50,0 - 58,0	46,0 - 50,0	52,0 - 56,0
Al ₂ O ₃	42,0 - 50,0	50,0 - 54,0	28,0 - 32,0
ZrO ₂			14,0 - 18,0
Alkalien	<0,25	<0,25	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20	<0,20	<0,20

Die Klassifizierungstemperatur gibt die Zusammensetzung und die Herstellungsmethode des Produkts wieder und basiert auf ENV1094-7:1994 Klassifizierungstemperatur der Faser in Mattenform.

Rohfaser

Qualität	Gesponnen/ Geblasen	Schmiermittel	Klassifizierungstemp. °C	Mittlerer Faserdurchmesser	Bezeichnung
B10	B	kein	1250	2,1 micron	Regular
B12	B	kein	1350	2,1 micron	H Regular
B20	B	organ. Schlichte	1250	2,1 micron	Geschmiert
B22	B	organ. Schlichte	1350	2,1 micron	H Geschmiert
S20	S	organ. Schlichte	1250	3,25 micron	Gesponnen geschmiert
S24	S	organ. Schlichte	1400	3,25 micron	Gesponnen Z geschmiert

B = geblasen; S = gesponnen

Zerkleinerte Faser

Qualität	Gesponnen/ Geblasen	Klassifizierungstemp. °C	Mittlerer Faserdurchmesser	Bezeichnung
B100	B	1250	2,1 micron	fein gemahlen
B102	B	1250	2,1 micron	fein zerkleinert
B104	B	1250	2,1 micron	mittel zerkleinert
B106	B	1250	2,1 micron	grob zerkleinert
B126	B	1350	2,1 micron	H zerkleinert
S104	S	1250	3,25 micron	Gesponnen zerkleinert
S144	S	1400	3.25 micron	Gesponnen Z zerkleinert

B = geblasen; S = gesponnen

Standardprogramm

Fiberfrax Rohfasern und zerkleinerte Rohfasern werden standardmäßig in PE-Säcken à 20 bzw. 25 kg verpackt. Andere Abfüllmengen sind möglich, unterliegen aber einer Mindestabnahmemenge. Fiberfrax gemahlene Fasern werden in Säcken à 20 kg geliefert.

Ihr Lieferant

Benutzerinformationen

Die gesundheits- sicherheits- und umweltrelevanten Eigenschaften des Produkts einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produkts ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen. Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Unifrax Corporation (Unifrax Benelux, Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited).

Unifrax Corporation führt ständig Produktentwicklungsprogramme und behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde immer dazu verpflichtet sicherzustellen, daß das Material der Unifrax Corporation für seine spezifischen Zwecke geeignet ist.

Ebenso und sofern mit oder anstelle von Material der Unifrax Corporation anderes Material verwendet wird, das wir nicht hergestellt oder geliefert haben, sollte sich der Kunde vergewissern, daß alle technischen Kenndaten und anderen Informationen in Zusammenhang mit solchem Material direkt vom Hersteller oder Lieferanten stammen. Unifrax Corporation übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit dem Gebrauch solchen Materials.

Der Verkauf über eine der Unifrax Corporation-Gesellschaften unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

FFX/BF/001/D/R2
Februar 2004
Gedruckt
in Frankreich
Seite 2 of 2