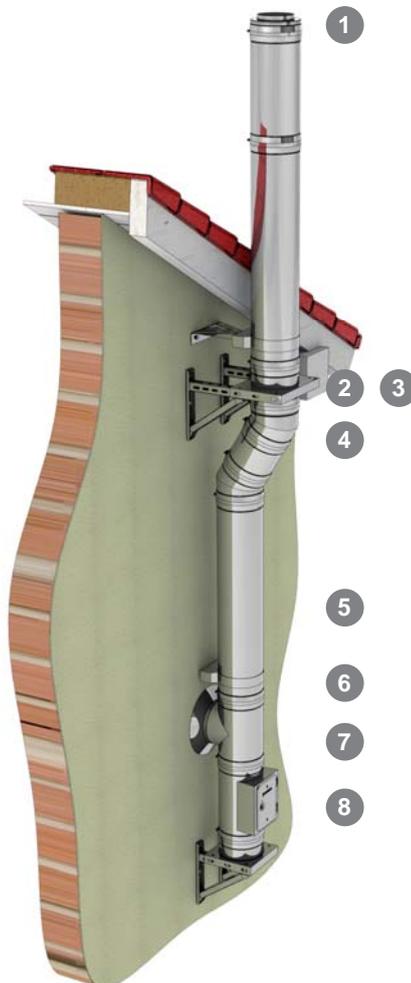


<b>application</b>	Système d'échappement double paroi en inox pour toutes chaudières en sous-pression; mode opérationnel sec et humide
<b>combustible</b>	fioul, gaz et combustibles solides
<b>température d'emploi</b>	≤ 400°C / ≤ 600°C
<b>matériel</b>	intérieur: L99 extérieur: 1.4301 (AISI 304)
<b>épaisseur</b>	intérieur: 0,5 mm extérieur: 0,5 mm
<b>soudure</b>	TIG continu / laser
<b>isolation</b>	laine minérale de 25 mm épaisseur, densité volumétrique 120 kg/m <sup>3</sup>
<b>raccordement</b>	assemblage à emboîtement par cônes mâles et femelles et bride de sécurité
<b>admissible pour surpression</b>	no
<b>résistant au feu de suie</b>	oui
<b>extension autostable</b>	au-dessus de la dernière bride murale: 3m (Ø130-300mm) 2,5m (Ø350-400mm), 1,5m (Ø450-500mm)
<b>rugosité moyenne</b>	1,0 mm
<b>résistance thermique</b>	> 0,26 m <sup>2</sup> K/W



## exemple de la montage

- 1 cône de finition (DWETN32)
- 2 support intermédiaire
- 3 support murale
- 4 coude 30° (DWETN17)
- 5 élément (DWETN13)
- 6 bride murale (DWECO21)
- 7 té de branchement 90° (DWETN11)
- 8 élément avec porte de nettoyage (DWETN10)



## numéro du certificat CE

0036 CPD 9174 015

## classification après DIN EN 1856-1

T400 - N1 - W - V2 - L99050 - Oxx  
T600 - N1 - W - V2 - L99050 - Oxx  
T600 - N1 - D - V2 - L99050 - Gxx

xx = les distances de sécurité aux matériaux combustibles sont dépendant des diamètres, cf. les déclarations CE de conformité

## « L'avantageux »

En utilisant moins de matériel et avec une production des composants simplifiés, une alternative économique pour le système double paroi DW-FU (sous-pression) est créée.

## Installation

L'installation doit être effectuée de façon professionnelle, selon la notice de montage et les directives nationales. En Allemagne en particulier la norme DIN V 18160-1 ainsi que les réglementations nationales du bâtiment et du chauffage des pays.

# Raccord / jonction DW - eco 2.0

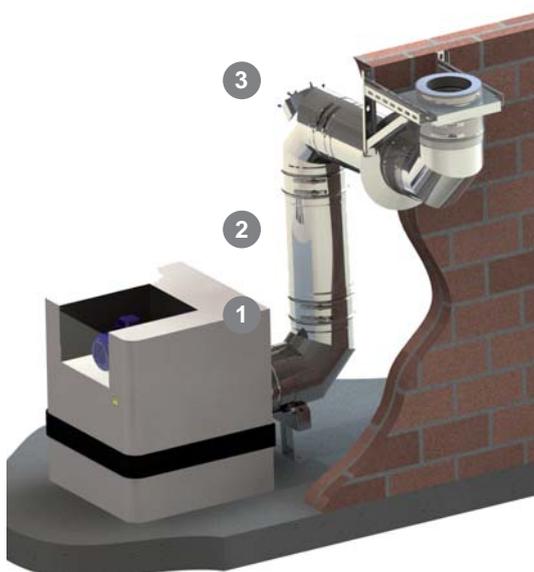


<b>application</b>	Des éléments rigides et des pièces façonnées double paroi en inox pour créer un raccord / une jonction résistant au feu de suie ou aux humidités pour une utilisation en sous-pression.
<b>combustible</b>	fioul, gaz et combustibles solides
<b>température d'emploi</b>	≤ 450°C ≤ 600°C
<b>matériel</b>	intérieur: L99 extérieur: 1.4301 (AISI 304)
<b>épaisseur</b>	intérieur: 0,5 mm extérieur: 0,5 mm
<b>soudure</b>	TIG continu / laser
<b>isolation</b>	laine minérale de 25 mm épaisseur, densité volumétrique 120 kg/m³
<b>raccordement</b>	assemblage à emboîtement par cônes mâles et femelles et bride de sécurité
<b>admissible pour surpression</b>	no
<b>résistant au feu de suie</b>	oui
<b>rugosité moyenne</b>	1,0 mm
<b>résistance thermique</b>	> 0,26 m² K/W



## exemple de la montage similaire

- 1 coude 90° (DWETN60)
- 2 élément 500 mm (DWETN14)
- 3 coude 90° avec porte de nettoyage (DWETN19)



## numéro du certificat CE

0036 CPD 9174 054

## classification après DIN EN 1856-2

T450 - N1 - W - V2 - L99050 - O50M  
T600 - N1 - W - V2 - L99050 - G100M

## application

Le raccord DW-eco 2.0 peut être utilisé par l'évacuation des gaz d'échappement pour toutes chaudières à fioul, gaz ou combustibles solides en sous-pression avec une température des gaz d'échappement maximale de 600°C.

## installation

L'installation doit être effectuée de façon professionnelle, selon la notice de montage et les directives nationales. En Allemagne en particulier la norme DIN V 18160-1 ainsi que les réglementations nationales du bâtiment et du chauffage des pays.