

MISCHER

SERIE VRG140

Die kompakten Messingmischer der Baureihe VRG140 sind in DN 15 bis 50 sowie mit folgenden Anschlussarten verfügbar: Innengewinde und Aussengewinde. PN 10. Eingetragenes Gebrauchsmuster.

ANWENDUNG

Die Baureihe VRG140 von ESBE sind kompakte Mischer aus Spezialmessing mit geringer Leckrate. Eingesetzt werden diese für Heiz- bzw. Kühlanwendungen.

Für einen einfachen Handbetrieb sind die Mischer mit rutschfesten Knöpfen ausgestattet. Das Skalenschild kann gewendet und gedreht werden und ermöglicht somit eine große Auswahl an Montagepositionen. Gleichzeitig begrenzt dieses den Drehwinkel auf 90°. Durch die Kombination mit Stellantriebe der ESBE Serie ARA600 kann der Mischer leicht automatisiert werden. Die einzigartige Schnittstelle sorgt hierbei für eine herausragende Regelgenauigkeit. ESBE Stellmotorregler bieten darüber hinaus noch mehr und weitergehende Anwendungsmöglichkeiten.

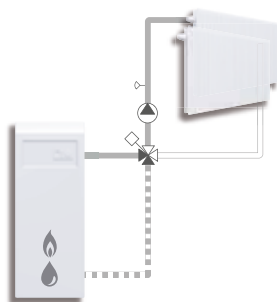
Die ESBE Serie VRG140 ist von DN 15 bis 50 sowie mit folgenden Anschlussarten verfügbar: Innengewinde und Aussengewinde.

SERVICE UND WARTUNG

Trotz der kompakten Bauform des Mixers ist eine einfache Montage und Demontage möglich. Reparatursätze sind für die wichtigsten Komponenten verfügbar.

EINBAUBEISPIELE

Sämtliche Einbaubeispiele können seitenverkehrt durchgeführt werden. Das Skalenschild kann gewendet und gedreht werden, es ermöglicht somit eine große Auswahl an Montagepositionen und sollte in der korrekten Stellung eingebaut werden, wie dies in der Einbauanleitung dargestellt wird. Die Symbolmarkierungen auf den Mischeranschlüssen (■ ● ▲ ▢) minimieren die Gefahr eines inkorrekten Einbaus.



Mischen



Innengewinde



Außengewinde

MÖGLICHE EINSATZBEREICHE:

- Heizen
- Kühlen
- Solar

GEEIGNETE STELLANTRIEBE UND STELLMOTORREGLER:

- Serie ARA600
- Serie 90*
- Serie 90C
- Serie CRD100
- Serie CRC110, CRC120*, CRC140
- Serie CRB100
- Serie CRA110, CRA120*, CRA140, CRA150

* Adaptersatz erforderlich

TECHNISCHE DATEN

Druckstufe: _____ PN 10
 Mediumtemperatur: _____ max. (kontinuierlich) +110°C
 _____ max. (vorübergehend) +130°C
 _____ min. -10°C
 Drehmoment (bei Nenndruck) DN15-32: _____ < 3 Nm
 DN40-50: _____ < 5 Nm
 Leckrate in % vom Durchfluss*: _____ < 1.0%
 Betriebsdruck: _____ 1 MPa (10 bar)
 Max. Differenzdruckabfall: _____ 100 kPa (1 bar)
 Schließdruck: _____ 100 kPa (1 bar)
 Durchflusskoeffizient K_v/K_v^{min} , A-AB: _____ 100
 Anschlüsse: _____ Innengewinde, EN 10226-1
 _____ Außengewinde, ISO 228/1

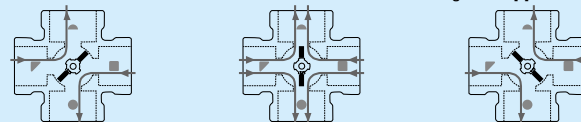
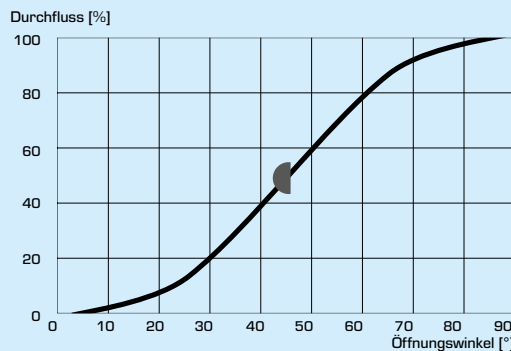
* Differenzdruck 100kPa (1 bar)

Material

Mischergehäuse: _____ Entzinkungsbeständiges Messing DZR
 Ventileinsatz: _____ Verschleißfestes Messing
 Welle und Lagerbuchse: _____ PPS Komposit
 O-Ringe: _____ EPDM

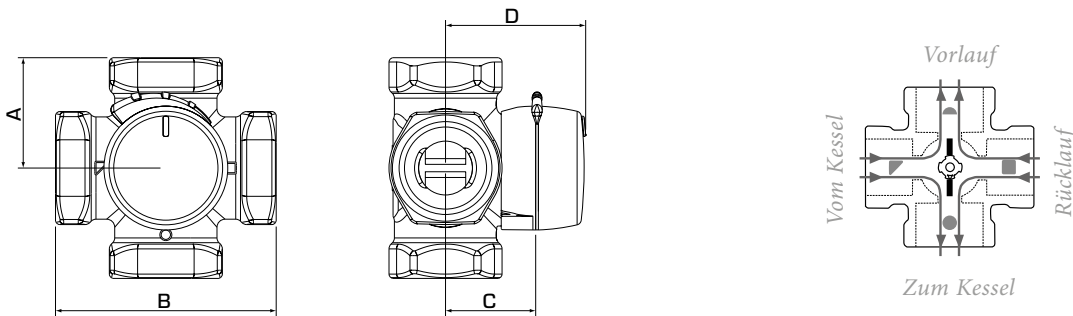
PED 2014/68/EU, Artikel 4.3

MISCHERKENNLINIE



MISCHER

SERIE VRG140



Die Einkerbung zeigt die Kükenposition.

SERIE VRG141, INNENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs*	Anschluss	A	B	C	D	Gewicht [kg]	Hinweis
11640100	VRG141	15	2.5	Rp 1/2"	36	72	32	50	0.40	
11640200	VRG141	20	4	Rp 3/4"	36	72	32	50	0.52	
11640300			6.3							
11640400	VRG141	25	10	Rp 1"	41	82	34	52	0.80	
11640500	VRG141	32	16	Rp 1 1/4"	47	94	37	55	1.08	
11641500	VRG141	40	25	Rp 1 1/2"	53	106	44	62	1.89	
11641700	VRG141	50	40	Rp 2"	60	120	46	64	2.55	

SERIE VRG142, AUSSENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs*	Anschluss	A	B	C	D	Gewicht [kg]	Hinweis
11640800	VRG142	15	2.5	G 3/4"	36	72	32	50	0.40	
11640900	VRG142	20	4	G 1"	36	72	32	50	0.52	
11641000			6.3							
11641100	VRG142	25	10	G 1 1/4"	41	82	34	52	0.80	
11641200	VRG142	32	16	G 1 1/2"	47	94	37	55	1.08	
11641600	VRG142	40	25	G 2"	53	106	44	62	1.90	
11641800	VRG142	50	40	G 2 1/4"	60	120	46	64	2.55	

* Kvs-Wert in m³/h bei einem Druckabfall von 1 bar. Auslegungsdiagramm, siehe Produktkatalog.

MISCHER

SERIE VRG140

DIMENSIONIERUNG

HEIZKÖRPER ODER FUSSBODENHEIZUNGEN

Beginnen Sie bei der Leistung des zu regelnden Heizkreises, z.B. 25kW.

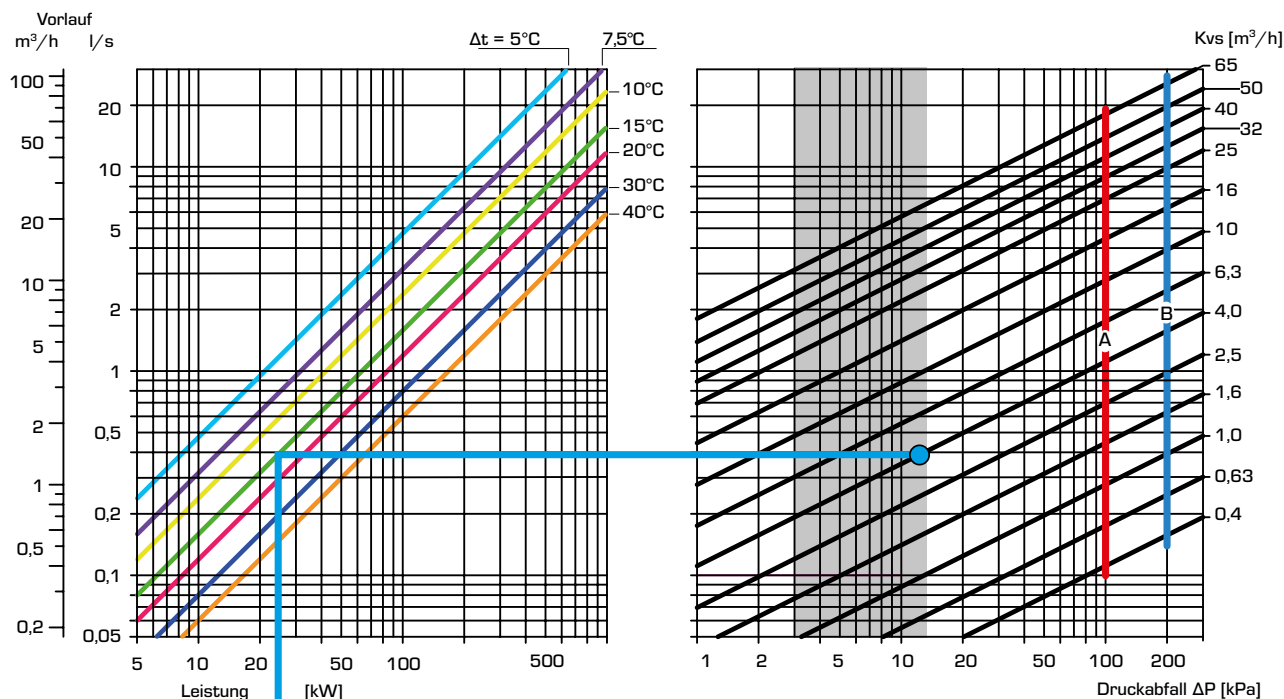
Bewegen Sie sich senkrecht zum gewünschten ΔT , z.B. ΔT 15 K (Temperaturdifferenz zwischen Vor- und Rücklauf des Heizkreises). Anschließend bewegen Sie sich waagrecht in das grau hinterlegte Feld (Bereich 3-15 kPa) und wählen Sie den Kvs-Wert. Sollten mehrere Kvs-Werte möglich sein, wählen Sie

den niedrigeren, im Beispiel Kvs 4.

Der Mischer mit dem entsprechenden Kvs-Wert ist der entsprechenden Produktbeschreibung zu entnehmen.

WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE

Stellen Sie sicher, dass das maximale ΔP nicht überschritten wird (siehe Linien A und B in nebenstehendem Diagramm).



— A — max ΔP Mischen
 — B — max ΔP Verteilen
 100 kPa = 1 bar $\approx$ 10 mWs