

TYFOCOR[®] HTL

Protection contre le froid -35 °C

Fluide caloporteur spécial à évaporation contrôlée et prêt à l'utilisation pour les installations solaires à base de 1,2-Propylèneglycol



Caractéristiques de TYFOCOR® HTL

Composition chimique	1,2-Propylèneglycol, polyglycol, d'eau et des inhibiteurs	
Aspect	Liquide limpide. Couleur : Bleu-vert	
Densité (20 °C)	1,0525–1,0555 g/cm ³	ASTM D 1122
Indice de réfraction nD20	1,3930–1,3955	DIN 51757
Valeur pH (20 °C)	7,5–8,5	ASTM D 1287
Réserve d'alcalinité	min. 9 ml 0,1 n HCl	ASTM D 1121
Viscosité	6,5–8,0 mm ² /s	DIN 51562
Point d'ébullition	107 °C	ASTM D 1120
Point d'éclair	N'est pas inflammable	DIN 51376
Teneur en eau	env. 50 %	DIN 51777
Protection antigel	–35 °C	ASTM D 1177

Les données qui précèdent sont des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de la présente publication. Il ne s'agit pas des spécifications des produits. Les caractéristiques spécifiées peuvent être communiquées sous la forme d'une fiche de spécification.

Propriétés

TYFOCOR® HTL est une fluide limpide de couleur bleu-vert, dégageant une légère odeur et à base de 1,2-propylèneglycol et polyglycol.

Le **TYFOCOR® HTL** contient des inhibiteurs de corrosion en proportion assez élevée pour protéger durablement et d'une manière fiable – contre la corrosion, le vieillissement et les incrustations – les matériaux métalliques couramment utilisés dans le secteur de l'énergie solaire. Le produit maintient les surfaces des échangeurs de chaleur dans un bon état de propreté et confère ainsi un degré d'efficacité élevé et constant à l'installation à protéger.

TYFOCOR® HTL ne contient pas de nitrite, pas de phosphate ni d'amine.

Application

En observant toutes ces indications, l'application du **TYFOCOR® HTL** est également possible pour les installations solaires ayant des températures de stagnation hautes (collecteurs tubulaires).

Thermostabilité

Dans les installations solaires dont les températures de stagnation se situent au-dessus de 170 °C, il faut dimensionner les vases de compensation de manière que le fluide caloporteur puisse s'écouler des capteurs quand il a atteint la température maximale de stagnation, et être recueilli dans les réservoirs de compensation. Lorsque le **TYFOCOR® HTL** est exposé en permanence à des températures supérieures à 170 °C, il subit un vieillissement précoce. Aux températures supérieures à 200 °C débute une lente modification chimique du 1,2-propylèneglycol, susceptible de mettre en danger la fiabilité fonctionnelle de l'installation.

Effet anticorrosion

selon ASTM D 1384 :

Matériau		Variation du poids moyenne
Cuivre	(SF Cu)	±0,1 g/m ²
Brasure tendre	(L Sn 30)	±0,2 g/m ²
Laiton	(MS 63)	±0,1 g/m ²
Acier	(HI)	±0,1 g/m ²
Fonte grise	(GG 26)	±0,2 g/m ²
Aluminium coulé	(G-ALSi6Cu4)	±0,2 g/m ²

Compatibilité avec les matériaux d'étanchéité

Le **TYFOCOR® HTL** n'attaque pas les matériaux d'étanchéité habituellement utilisés dans le secteur du chauffage. D'après notre expérience, nos propres essais et les données relevées dans la littérature, nous avons établi un tableau des mastics d'étanchéité, élastomères et matières plastiques stables à l'action de **TYFOCOR® HTL** :

Mastics d'étanchéité, p. ex. Fermit®, Fermital® (marques déposées de la Société Nissen & Volk GmbH, Hamburg), chanvre

Caoutchouc butyle	IIR
Caoutchouc polychlorobutadiène	CR
Caoutchouc éthylène-propylène-diène	EPDM
Elastomères fluorocarbonés	FPM
Caoutchouc jusqu'à 80 °C	NR
Caoutchouc nitrile	NBR
Polyamide jusqu'à 115 °C	PA
Polyéthylène souple ou rigide	PE-LD, PE-HD
Polyéthylène réticulé	PE-X
Polypropylène	PP
Polytétrafluoréthylène	PTFE
Poly(chlorure de vinyle)	PVC h
Caoutchouc butadiène-styrène jusqu'à 100 °C	SBR
Polyesters non saturés	UP

Résines à base de phénol ou d'urée-formaldéhyde ne sont pas stables, de même que le PVC plastifié et les élastomères à base de polyuréthane.

Lorsqu'on prévoit l'emploi d'élastomères, il faut tenir compte du fait que les propriétés utilitaires de ces matériaux sont conditionnées non seulement par les propriétés du caoutchouc de base (p. ex. l'EPDM), mais aussi par la nature et la quantité des adjuvants ainsi que par les conditions de fabrication/vulcanisation. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer un essai d'aptitude de **TYFOCOR® HTL** avant la première mise en oeuvre. Cette précaution est particulièrement importante dans le cas des élastomères utilisés comme matériaux pour membranes de vases d'expansion conformes à DIN 4807.

Les joints plats (joints d'étanchéité) à base de 70 EPDM 281* (jusqu'à 160 °C) et p. ex. Centellen 3820** (jusqu'à 200 °C) à base d'aramide NBR spécial, ont démontré leur stabilité à **TYFOCOR® HTL**.

* Hecker Werke GmbH & Co., D-71093 Weil im Schönbuch

** C. Freudenberg Dichtungs- u. Schwingungstechnik, Pf 100363, D-69465 Weinheim

Directives d'emploi

Les propriétés particulières du **TYFOCOR® HTL** obligent l'utilisateur à se conformer aux directives suivantes s'il veut protéger son installation pendant une longue durée.

- 1.** L'installation solaire doit être réalisée en circuit fermé, car un apport d'oxygène atmosphérique entraînerait une consommation plus rapide des inhibiteurs présents dans le **TYFOCOR® HTL**.
- 2.** Vases d'expansion doivent être conformes à DIN 4807.
- 3.** Les brasages doivent être effectués avec du matériau d'apport Ag ou Cu (brasage fort). En cas d'utilisation de brasure tendre, Il faut d'effectuer un rinçage à fond pour éliminer les résidues des flux contenant des chlorures.
- 4.** Les éléments flexibles de jonction doivent être des tuyaux n'autorisant qu'une faible diffusion d'oxygène, ou de préférence des tuyaux métalliques.
- 5.** Les installations ne doivent pas être pourvues d'échangeurs de chaleur, accumulateurs de chaleur, récipients ou conduites zingués du côté primaire, car propylèneglycol peut dissolver le zinc.
- 6.** On devra s'assurer de l'absence de tout potentiel électrique parasite entre les éléments de l'installation qui sont en contact avec le **TYFOCOR® HTL**.
- 7.** Toutes les conduites doivent être disposées de telle façon qu'il ne puisse y avoir de perturbation de la circulation par suite de poches de gaz ou de sédiments.
- 8.** Le circuit doit être rempli en permanence de liquide caloporteur jusqu' à l'endroit le plus élevé.
- 9.** Lors du montage et avant le remplissage, l'installation doit être protégée contre la pénétration de salissures et d'eau. Ensuite, il convient d'effectuer un nettoyage intérieur (rinçage) afin d'éliminer les matières solides et les adjuvants de montage.
- 10.** Après le remplissage, il faut veiller à ce qu'il n'y ait plus aucune poche d'air dans l'installation.
- 11.** Après le premier remplissage/démarrage de l'installation, il faut nettoyer les collecteurs d'impuretés afin de ne pas gêner le passage du caloporteur. Ce nettoyage doit être effectué au bout de 14 jours au plus tard.

12. Lorsque les pertes sont dues à des fuites ou bien lorsqu'on a effectué des prélèvements, il faut à compenser uniquement avec du **TYFOCOR® HTL**.

Stockabilité

Le **TYFOCOR® HTL** se conserve pendant au moins 3 ans dans des réservoirs fermés, étanches à l'air. Le stockage en récipients galvanisés est déconseillé, car le glycol peut éliminer le zinc par dissolution.

Conditionnement

TYFOCOR® HTL est livré en fûts de 200 l ou en bidons de 30, 20 ou 10 l en matière plastique, à usage unique.

Fiche de données de sécurité

Nous avons établi une fiche de données de sécurité conforme à la directive européenne 91/155/CEE et 2001/58/CEE pour ce produit.

Élimination

En cas de fuite ou de tout déversement accidentel, le **TYFOCOR® HTL** doit être absorbé par une matière fixant les liquides et il faut procéder à son élimination conformément aux prescriptions. **HTL** peut subir un traitement spécial d'élimination conforme aux prescriptions des autorités, p. ex. par incinération dans une installation homologuée. La fiche de données de sécurité contient information supplémentaire.

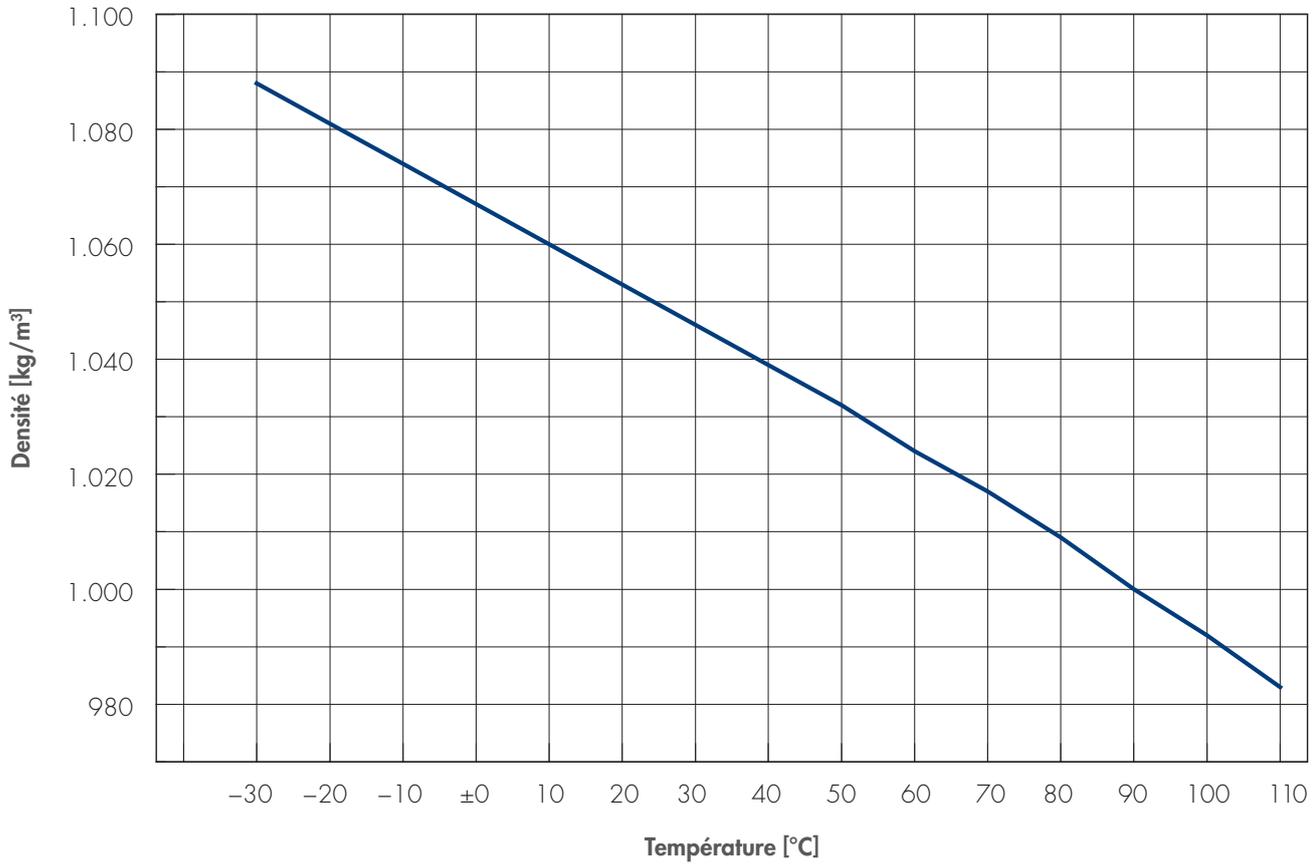
Ecologie

Le **TYFOCOR® HTL** est biodégradable. En cas d'introduction correcte du produit dans des installations d'épuration biologique adaptées, on n'a pas à craindre de perturbations de l'activité biodégradante des boues activées.

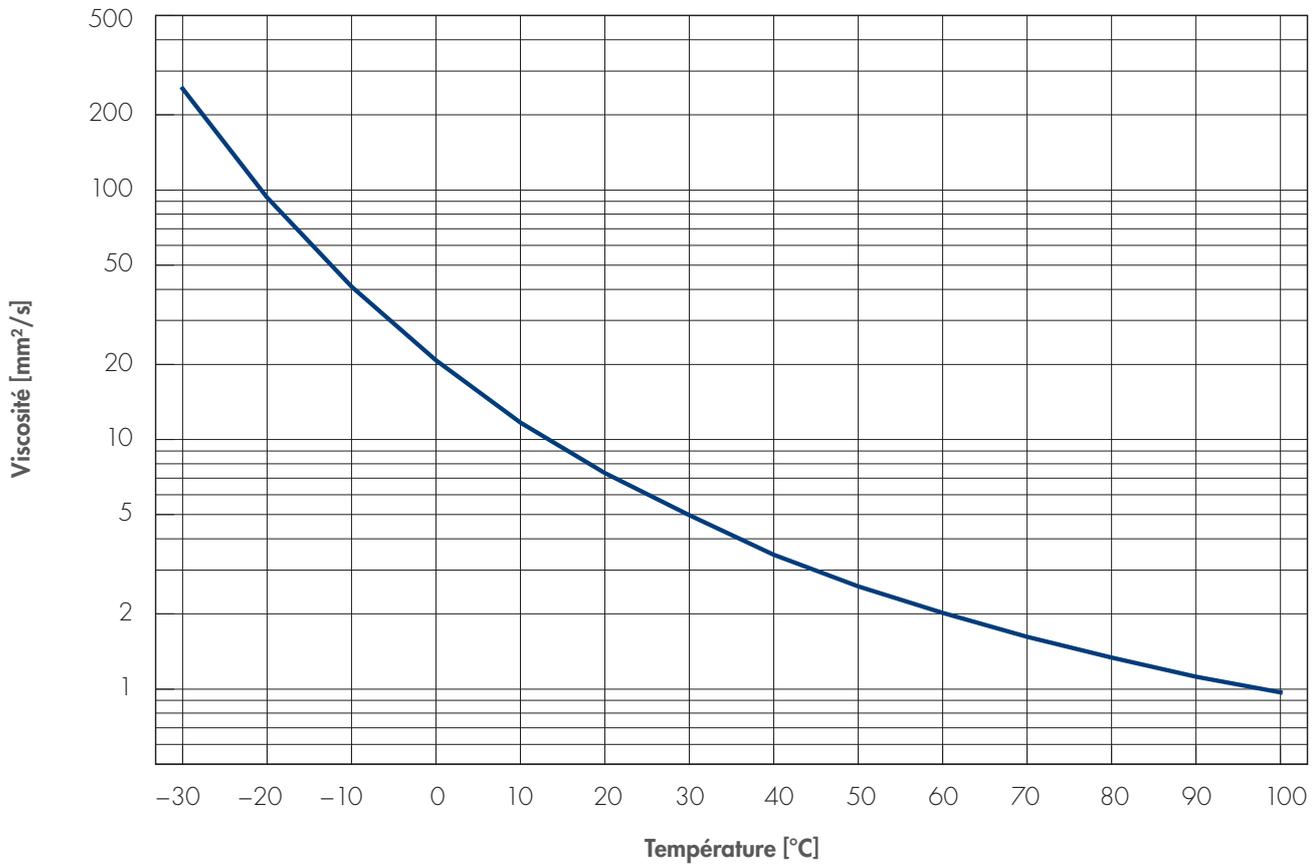
Manipulation

Lors de la manipulation du **TYFOCOR® HTL**, il importe de s'en tenir scrupuleusement aux mesures de sécurité et d'hygiène du travail nécessaires pour la mise en oeuvre des produits chimiques et d'observer les indications fournies dans notre fiche de données de sécurité.

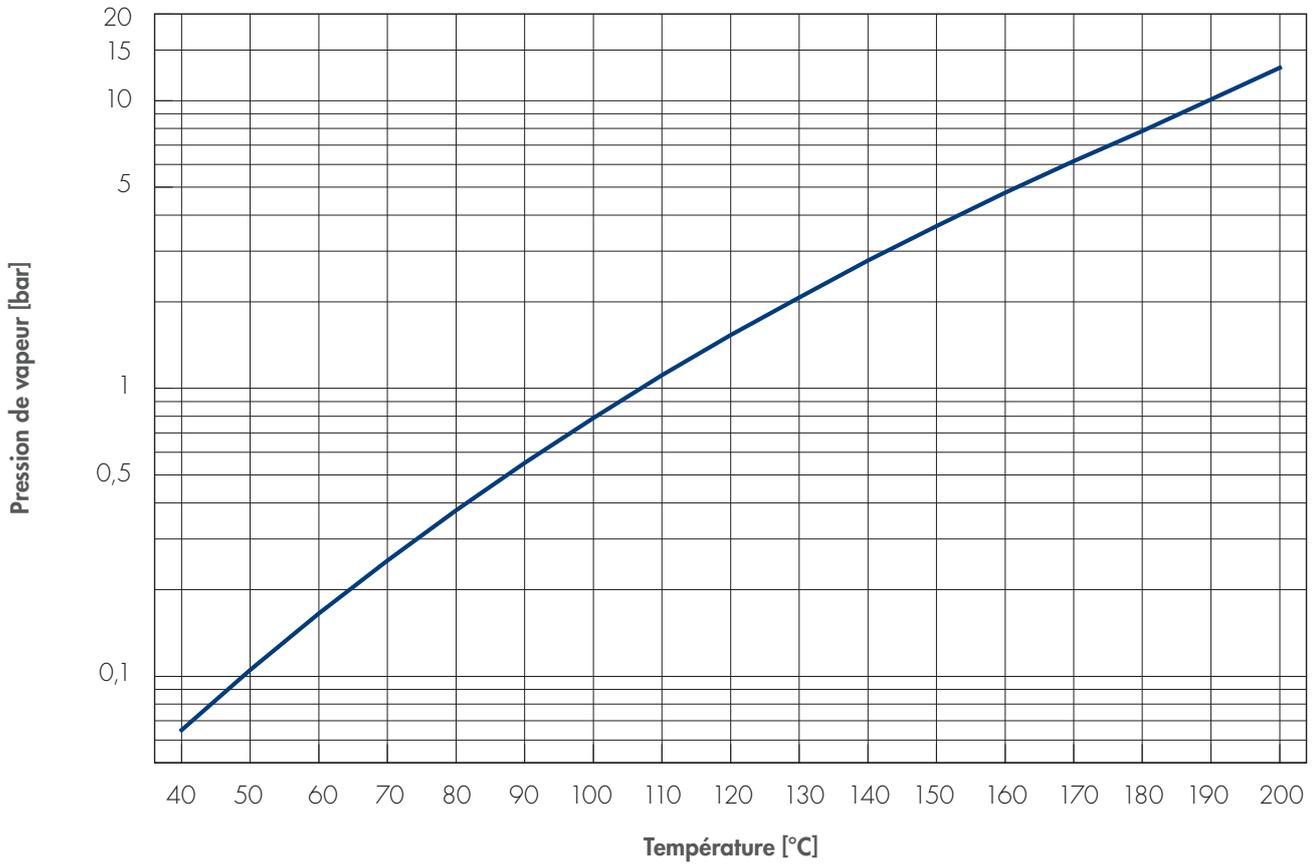
Densité de TYFOCOR® HTL



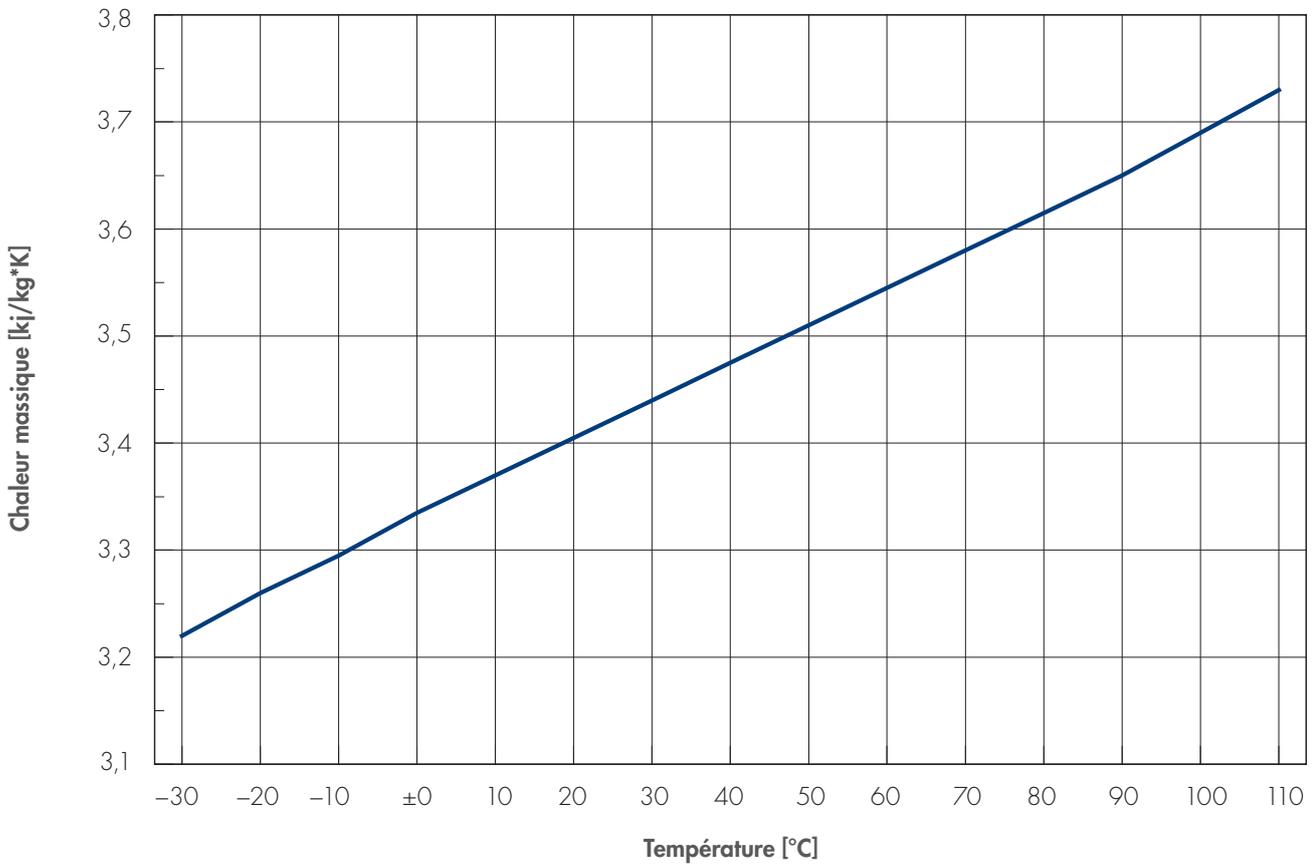
Viscosité cinématique de TYFOCOR® HTL



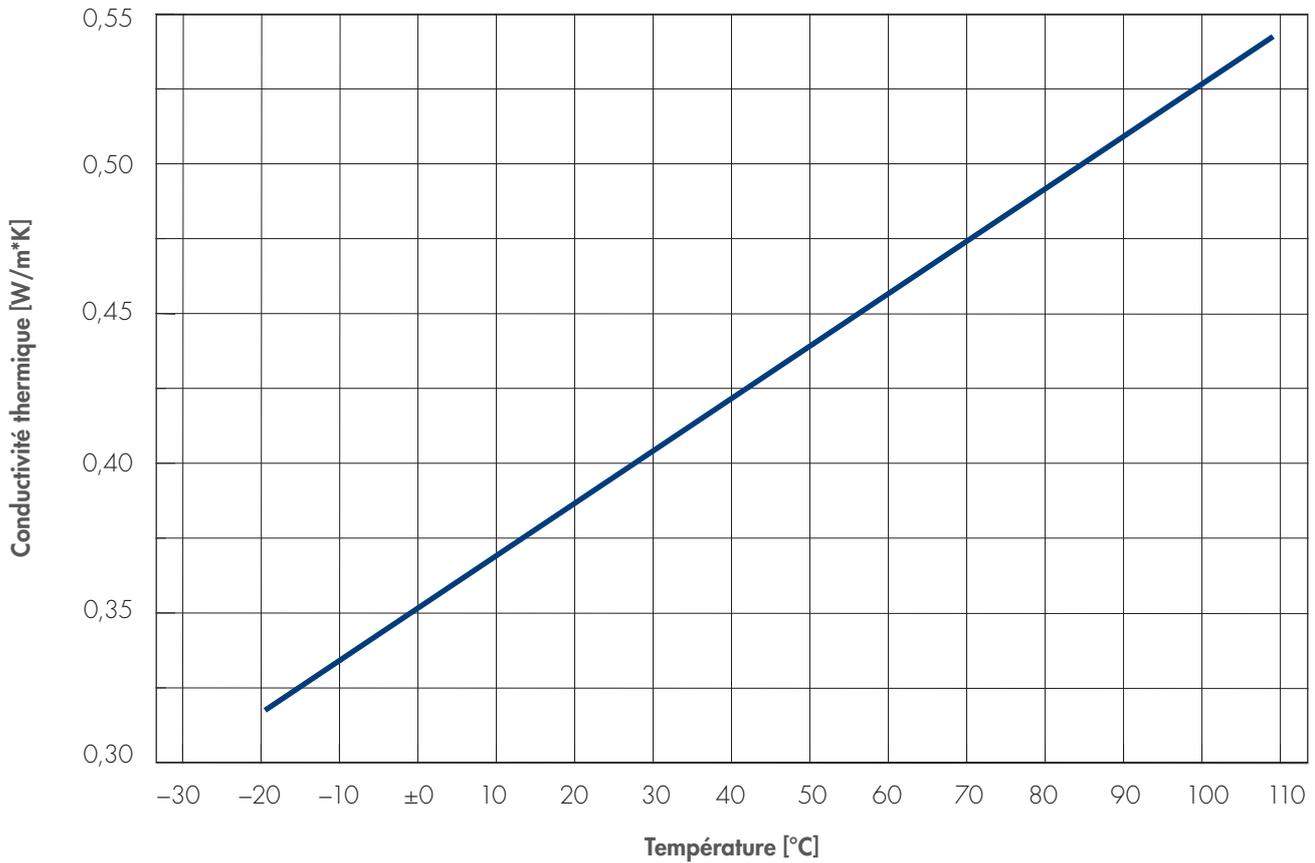
Pression de vapeur de TYFOCOR® HTL



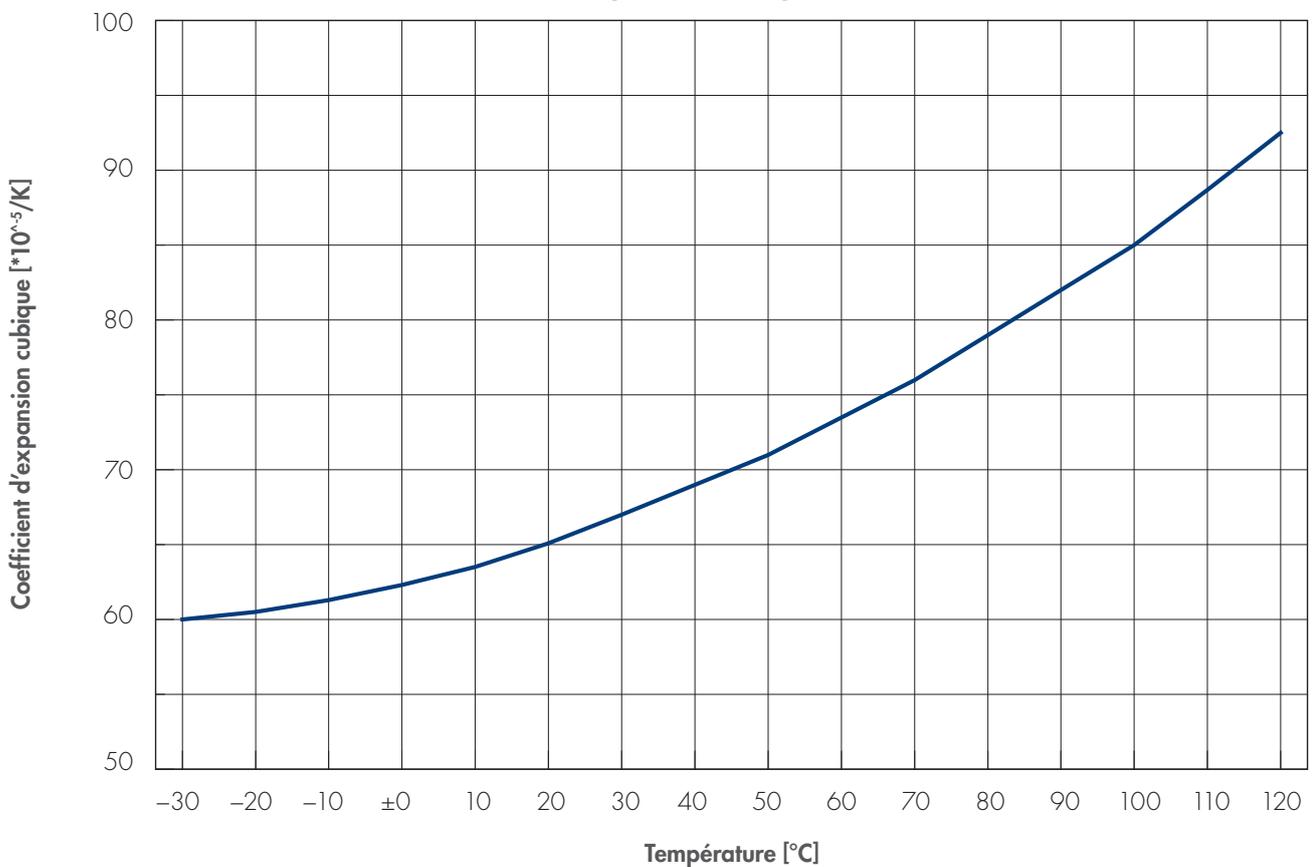
Chaleur massique de TYFOCOR® HTL



Conductivité thermique de TYFOCOR® HTL



Coefficient d'expansion cubique de TYFOCOR® HTL



Remarque

Les renseignements de cette publication reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Etant donné la multiplicité des facteurs pouvant influencer la transformation et l'emploi de nos produits, ils ne peuvent dispenser l'utilisateur de ses propres contrôles et essais. On ne saurait déduire de nos indications une garantie juridique concernant l'obtention de propriétés déterminées ou la possibilité d'emploi pour un usage concret. L'acquéreur de nos produits s'engage à respecter les brevets éventuels ainsi que les lois et prescriptions existantes.

La gamme de produits TYFO

TYFOCOR® est un antigel anticorrosion à longue durée à base d'éthylèneglycol pour les systèmes de refroidissement et de chauffage, de climatisation, de pompes à chaleur et de chauffage au sol. Il peut être proposé sous forme de concentré ou de produit pré-mélangé prêt à l'emploi, selon la demande.

TYFOCOR® GE est un antigel anticorrosion à longue durée à base d'éthylèneglycol, spécifiquement formulé pour une utilisation avec les systèmes géothermiques de pompes à chaleur, les unités de climatisation et les installations de chauffage au sol. Il peut être proposé, selon la demande, sous forme de concentré ou de produit pré-mélangé prêt à l'emploi.

TYFOCOR® L est un antigel anticorrosion à longue durée à base de propylèneglycol pour les installations de chauffage et de climatisation, les systèmes solaires thermiques et les pompes à chaleur. Il est également utilisé comme saumure spécifique de qualité alimentaire par les fabricants de l'industrie agroalimentaire, et proposé sous forme de concentré et de produit pré-mélangé prêt à l'emploi.

TYFOCOR® Leco® est un antigel anticorrosion à longue durée à base de propylèneglycol couvrant les mêmes applications que **TYFOCOR® L**. La quasi totalité des substances contenues dans le produit sont issues de ressources renouvelables à 100 %.

TYFOCOR® LS® est un fluide caloporteur spécifique à base de propylèneglycol, prêt à l'emploi et à évaporation quasi complète, pour les installations à énergie solaire soumises à des conditions thermiques extrêmes.

TYFOCOR® G-LS est un fluide caloporteur spécifique à base de propylèneglycol, prêt à l'emploi et à évaporation quasi complète, pour les installations à énergie solaire soumises à des conditions thermiques extrêmes. Il contient un additif de protection du verre qui le rend compatible avec les capteurs solaires entièrement en verre.

TYFOCOR® HTL est un fluide caloporteur spécifique prêt à l'emploi à base de glycols non toxiques pour systèmes à énergie solaire soumis à des conditions thermiques extrêmes.

TYFO-SPEZIAL est une saumure spécifique haute performance formulée pour les pompes à chaleur géothermiques situées dans les périmètres soumis à une réglementation gouvernementale particulière. En raison de l'absence de glycols, ce produit ne causera pas l'appauvrissement en oxygène des sols en cas de fuite.

TYFOXIT® 1.15-1.25 sont des fluides frigoprotecteurs non toxiques, haute performance et sans glycol, à base d'acétate de potassium et de très faible viscosité pour systèmes de refroidissement disposant d'un circuit de refroidissement secondaire. Ils sont proposés sous forme de concentrés (**TYFOXIT® 1.25**) de mélanges prêts à l'emploi, allant de -20 °C (**TYFOXIT® 1.15**) à -55 °C (**TYFOXIT® 1.25**).

TYFOXIT® F15-50 sont des fluides frigoprotecteurs non toxiques, haute performance et sans glycol, à base de formiate de potassium et de très faible viscosité pour systèmes de refroidissement disposant d'un circuit de refroidissement secondaire. Ils sont proposés sous forme de mélanges prêts à l'emploi allant de -15 °C (**TYFOXIT® F15**) à -50 °C (**TYFOXIT® F50**).

Plus d'informations sur nos produits sur www.tyfo.de





Édition : 2015 © TYFOROP Chemie GmbH. Sous réserve de modifications techniques.

TYFOROP Chemie GmbH

Anton-Rée-Weg 7
20537 Hamburg, Allemagne

Téléphone : +49 (0) 40/20 94 97-0
Télécopie : +49 (0) 40/20 94 97-20

info@tyfo.de
www.tyfo.de



TYFOROP Chemie GmbH