

Vannes de zone motorisées

Composants pour chauffage et eau chaude sanitaire



Collecteurs et équipements de distribution · Robinets thermostatiques · Robinets manuels · Vannes de zone motorisées · Mitigeurs thermostatiques · Régulation ambiance · Groupes et soupapes de sécurité · Éléments domotiques de sécurité · Vannes à gaz · Accessoires d'union au tuyau



| ORKLI, une entreprise à votre mesure

ORKLI a démarré dans son activité en 1961 avec la production et la commercialisation de composants pour chauffage et électroménagers.

Grâce à sa longue expérience, l'entreprise offre la plus vaste gamme de composants pour chauffage, eau chaude sanitaire et électroménagers. Un objectif atteint en bonne mesure grâce à la professionnalité de son équipe humaine et l'appui d'un groupe industriel européen du plus haut niveau – MCC – avec des délégations et des usines de production distribuées partout dans le monde.

Son dynamisme socio-entrepreneur et innovateur s'est manifesté de nouveau il y a deux ans avec le lancement sur le marché du Plancher chauffant radiant sous la marque Lurbero et, plus récemment, en misant sur des solutions pour des systèmes d'énergie solaire dont Lurbero composants figurent sur le catalogue composants pour chauffage et E.C.S.

En fonction de la typologie du client, ORKLI est organisée en Divisions dont globaux. Ce sont les suivants

- **Sécurité thermoélectrique**

Il s'agit de systèmes de sécurité thermoélectrique destinés aux fabricants de composants pour des applications à gaz du monde de l'électroménager.

- **Chauffage et A.C.S. et Plancher chauffant Lurbero**

Division destinée à satisfaire les besoins du secteur Chauffage et E.C.S, par le biais des professionnels, grossistes, installateurs et prescripteurs.

- **Chauffage d l'eau**

Produits destinés aux fabricants de chaudières, de chauffe-gaz et électriques.

- **Présence mondiale**

La vaste gamme de produits ORKLI est destinée à la totalité du marché mondial. ORKLI exporte plus du 70% de ses ventes et en Europe, elle est une des entreprises leader dans son activité.

Basée à Ordizia (Gipúzkoa), elle possède des sites de production et des usines dans divers pays dispose de son propre réseau de délégations et d'agents distribués dans les cinq continents.

Cette position internationale atteinte par ORKLI, grâce à la qualité de ses produits et de sa croissance durable, détermine sa taille et lui permet de développer, avec une garantie absolue, ses projets et ceux de ses clients.

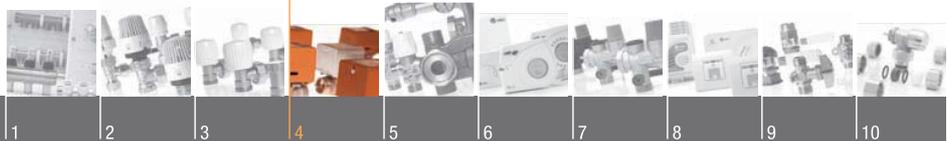
- **Avec l'appui d'un grand groupe : MCC**

ORKLI est intégrée dans la Division Composants de MCC Mondragón Componentes, une division de MONDRAGÓN CORPORATION COOPERATIVA, MCC, un groupe d'entreprises formé par 220 entreprises et des entités structurées en trois grands groupes sectoriels : Financier, Industriel et Distribution, ainsi que les branches de la Recherche et la Formation.

■ Vannes de zone motorisées

Les vannes de zone motorisées sont conçues pour fonctionner comme des régulateurs tout ou rien ou comme des vannes déviateuses de débit dans des circuits fermés d'eau sur des installations de chauffage de climatisation, de systèmes solaires, de systèmes de récupération d'eaux fluviales, etc.

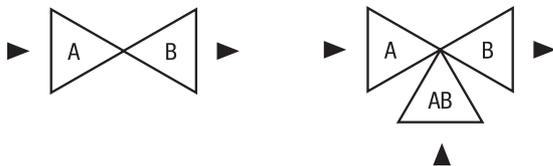




Vannes de zone motorisées

■ DESCRIPTION

- Les vannes à 2 voies sont des modèles de type passage direct, dont le sens de circulation va de A à B et normalement fermées en A (sans tension). Lorsque l'on applique de la tension au moteur, la vanne s'ouvre et le microrupteur se ferme (s'il y en a un).
- Les vannes à 3 voies sont des de type déviateur avec entrée par AB et sorties par A et par b avec la voie A normalement fermée (sans tension). Lorsque l'on applique de la tension au moteur, la voie A s'ouvre, la B se ferme et le microrupteur (s'il existe) se ferme.



Le microrupteur de signal de fin de course se comporte comme un interrupteur qui s'active lorsque la vanne est sous tension, permettant le pilotage de n'importe quel dispositif commandé nous voulons commander avec ce microrupteur (par exemple, mise en service d'une pompe de circulation)

En cas de défaut de courant, la vanne revient seule à la position de fermeture en A. Dans ce cas, une came permet d'activer la vanne manuellement comme pour le remplissage, la purge ou la vidange de l'installation.

Les vannes de zone motorisées se présentent sous deux formes différentes :

- Un assemblage uni, composé d'un corps de vanne en laiton sur lequel est monté le boîtier qui contient le moteur.
- Un assemblage démontable sur lequel le corps et la boîte du moteur peuvent être raccordés séparément à l'installation

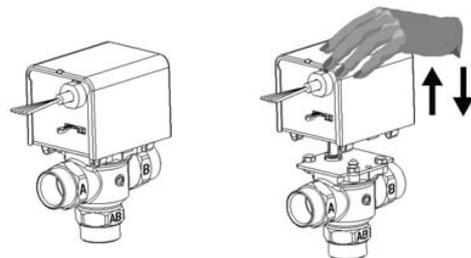


■ MODÈLES DÉMONTABLES

Ces modèles permettent de réaliser la connexion hydraulique de la partie valvulaire sans qu'il ne faille assembler la partie motorisée. Ils sont fournis avec un couvercle protecteur de la surface d'union de la partie valvulaire à la partie motorisée, pour éviter les dépôts de salissures, de plâtre et autres impuretés susceptibles d'apparaître durant l'installation ainsi que d'éventuels dommages sur l'axe d'entraînement causés par des coups ou des manipulations non souhaitées. Une fois réalisé le raccordement, la partie motorisée peut se monter plus tard, au moment qui convient le mieux.

De même, lorsque l'installation est en marche, la partie motorisée peut être remplacée sans qu'il ne faille vidanger l'installation ni intervenir sur elle. Lorsque la partie motorisée n'est pas assemblée, comme l'axe d'entraînement de la partie valvulaire peut tourner librement, il est conseillé de monter le plus tôt possible une nouvelle partie motorisée.

Le montage et démontage de la partie motorisée se font au moyen d'un simple clipage (voir schéma)



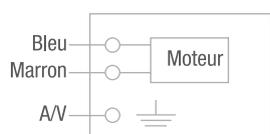
■ INSTALLATION HYDRAULIQUE

- Avant l'installation de la vanne, vérifier que les tuyaux sont propres, en portant un soin particulier aux restes de soudure, copeaux et autres résidus.
- Respecter le sens de flux indiqué
- La partie motorisée de dit jamais être au dessous de la partie valvulaire pour éviter la formation d'éventuelles condensations dans la tuyauterie de raccord à l'intérieur du moteur.
- Sur les modèles démontables, on maintiendra libre de salissures, de plâtre ou d'autres impuretés la surface d'union de la partie valvulaire à la partie motorisée et l'on évitera des chocs ou des manipulations non désirées qui peuvent endommager l'axe d'entraînement.

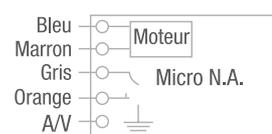
■ INSTALLATION ÉLECTRIQUE

- Les câbles bleu et marron sont ceux qui alimentent le moteur
- Les câbles gris et orange sont ceux du microrupteur (sur les modèles qui en portent incorporé)

Sans microrupteur

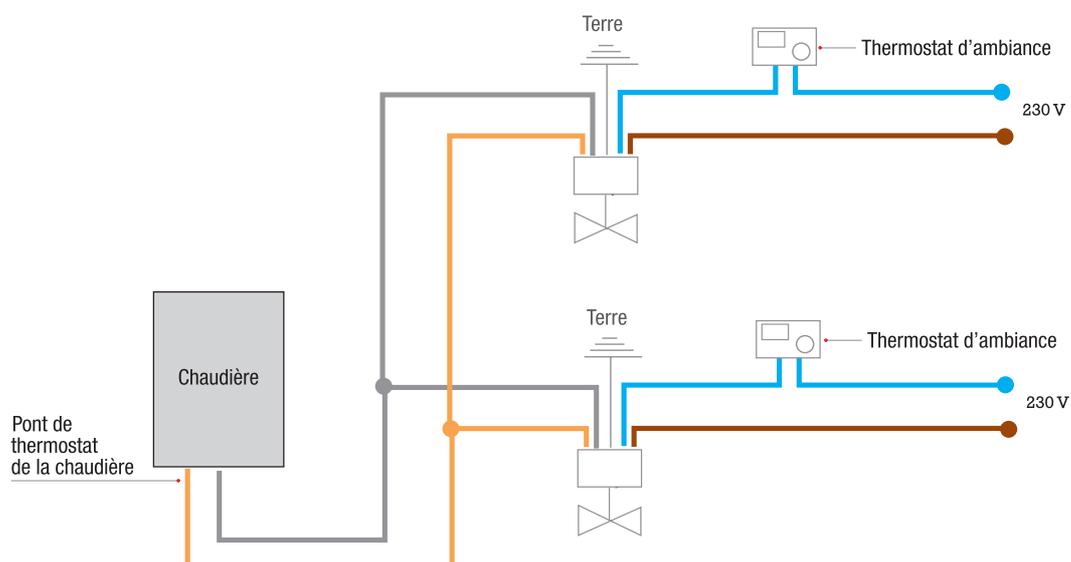


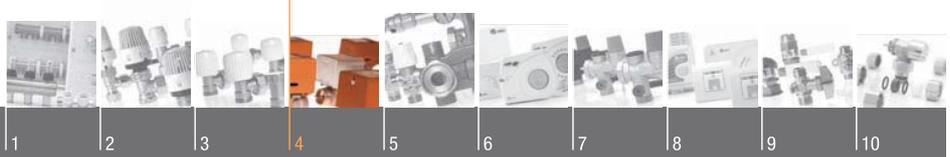
Avec microrupteur



■ SCHÉMAS DE FONCTIONNEMENT

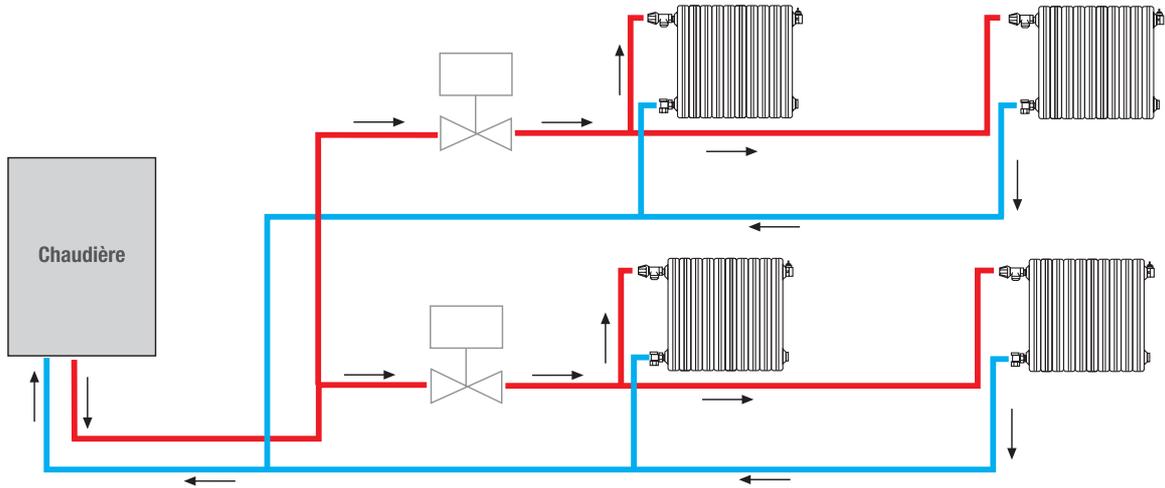
- Exemple de connexion électrique avec zonification avec chaudière individuelle. Unifamiliale 2 hauteurs.



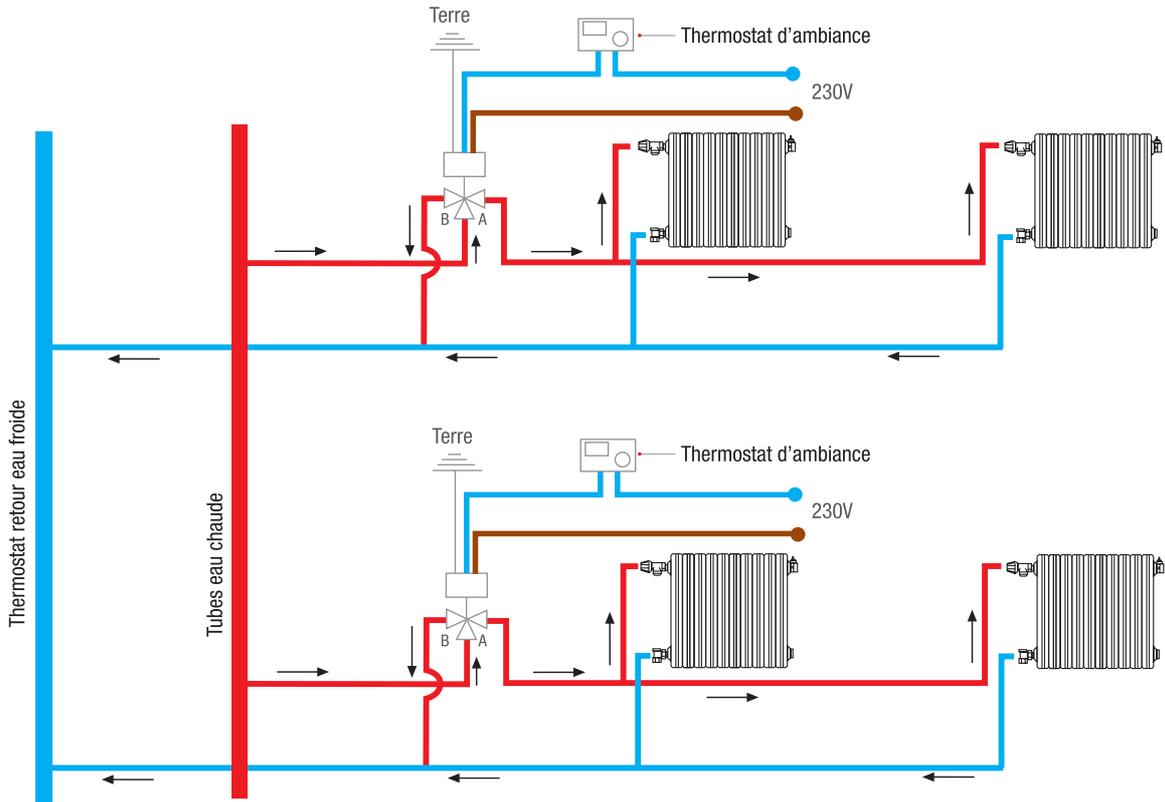


Vannes de zone motorisées

- Exemple de connexion électrique avec zonification avec chaudière individuelle. Unifamiliale 2 hauteurs.



- Exemple de connexion hydraulique avec chauffage central et vannes 3 voies.

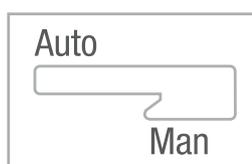


■ MISE EN SERVICE ET FONCTIONNEMENT

Avant le remplissage de l'installation, l'entraînement manuel de la vanne doit être positionné sur Manuel (MAN). Une fois réalisé le remplissage et pendant le fonctionnement normal de la vanne, il doit être mise en position automatique (AUTO). Sur les modèles démontables, le passage de la position manuelle à la position automatique se fait automatiquement lorsque l'installation électrique se mise en marche.

En cas de manque d'alimentation électrique ainsi que durant les opérations de remplissage, de purge ou de vidange de l'installation, la vanne peut travailler en position manuelle (MAN) donnant le résultat suivant :

- Les vannes à 2 voies restent ouvertes
- Les vannes à 3 voies dérivent le débit qui entre par AB autant vers A que vers B.



■ ENTRETIEN

Les vannes de zone motorisées n'ont besoin d'aucun entretien particulier.

■ MODÈLES DISPONIBLES

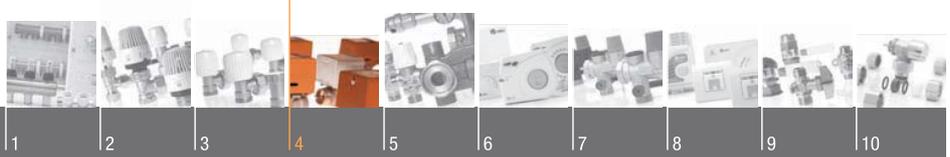
- Vannes à 2 voies et à 3 voies
- Motorisations de 230V et 24V.
- Tailles de DN15, DN20 et DN25 (1/2", 3/4", et 1)
- Avec microrupteur interne de signal de fin de course et sans microrupteur
- Modèles démontables et non démontables
- Modèles spécifiques pour U.K.
- Modèles spécifiques pour USA
 - Approuvées UL, CSA.
- Modèles solaires
 - Aptes pour circuits primaires solaires
 - Eau additivée avec glycol jusqu'à un 50%
 - Température du fluide de -20°C à 160°C

■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Température minimale du fluide: 5°C (Floor: -20°C)
- Température maximale du fluide: 88°C (Floor: -160°C)
- Température d'ambiance maximale: 50°C
 - Maximale static pression: 10 bar
 - Pression différentielle maximale:
- Temps d'ouverture : 12s.
- Temps de fermeture : 5s
- Tension d'alimentation : 230V (disponible aussi 24V)
- Consommation : 6W
- Longueur du câble : 60cm (autres mesures disponibles sous commande)
- Conformément aux Directives Européennes 89/336/EEC et 73/23/EEC.

	2 voies	3 voies
DN 15 (1/2")	1,4 bar	1,4 bar
DN 20 (3/4")	0,6 bar	0,7 bar
DN 25 (1")	0,4 bar	0,6 bar





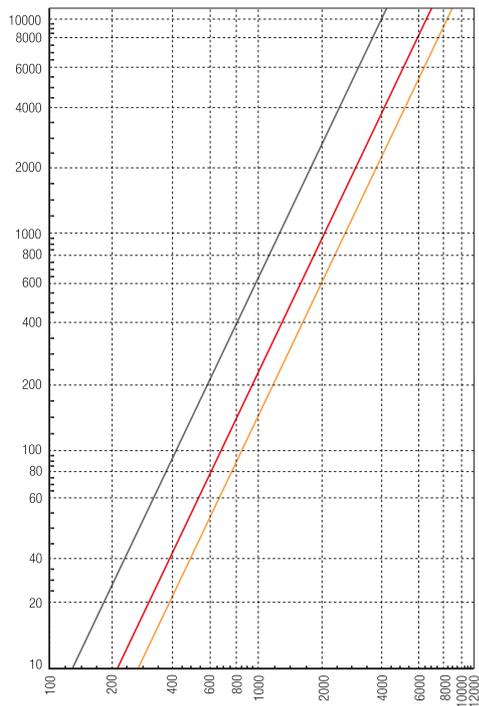
■ CARACTÉRISTIQUES CONSTRUCTIVES

- Piston d'obturation : en éthylène-propylène, sous forme de secteur circulaire, déplacement par rotation.
- Actionneur à ressort de rappel
- Étanchéité dans le corps assurée au moyen de 3 joints toriques en EPDM
- Corps en laiton embouti à partir d'une barre selon norme EN 12165.



■ CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

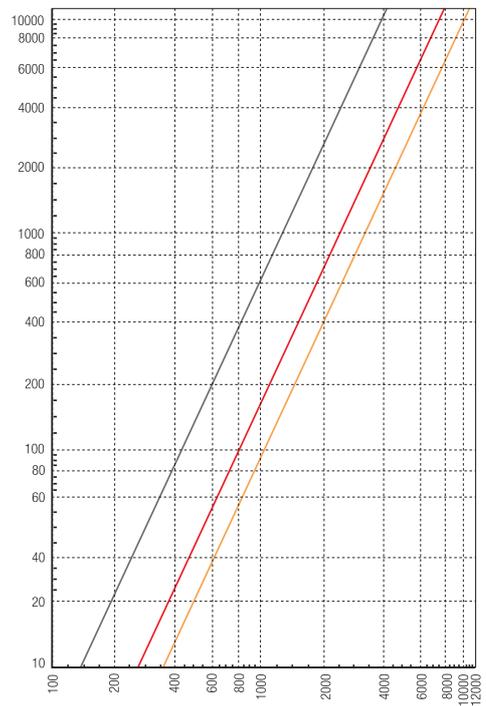
- Modèle non démontable



- Modèle démontable

Pression différentielle mm c.a.
Débit l/h

- 2 voies 1/2"
- 3 voies 1/2"
- 2 voies 3/4"
- 3 voies 3/4"
- 2 voies 1"
- 3 voies 1"



■ GARANTIE

La vanne de zone motorisée ORKLI est garantie contre tout vice de matériel et de fabrication pour une période de 3 ans à partir de la date de fabrication marquée dessus. Cette garantie n'est pas applicable si la vanne a été manipulée, modifiée ou détériorée par une utilisation non conforme aux instructions fournies par le fabricant.