

EUROJAUGE

127, rue du Général Leclerc
BP6
67541Ostwald Cedex
Téléphone : 03 88 30 31 38
Télécopie : 03 88 30 26 90
chauffage@eurojauge.fr
www.eurojauge.fr



Notice d' utilisation et d' installation

FloCo-TOP

FloCo-TOP-KM (avec Mano) référence 114 0140

FloCo-TOP-K référence 114 0150

-  A lire avant toute utilisation !
-  Tenir compte de toutes les indications relatives à la sécurité !
-  A conserver pour une réutilisation future !

Sommaire

1	Domaine d'utilisation.....	3
2	Descriptif.....	4
3	Principe de Fonctionnement.....	4
4	Caractéristiques techniques.....	5
5	Montage du FloCo-TOP.....	6
6	Remarque.....	7
7	Abaque détermination Ø interne du tube.....	7
8	Information.....	8
9	Diagrammes de pertes de charge.....	8
10	Mousse dans le bocal à flotteurs.....	9
11	Accumulation d'air dans la tasse du filtre.....	9
12	Niveau du fioul dans le logement du flotteur.....	9
13	Alimentation fioul sous pression par pompe auxiliaire.....	9
14	Schémas d'installations.....	10
15	Accessoires fournis en option.....	11



FloCo-TOP est un filtre fioul domestique automatique en version de sécurité avec robinet d'arrêt sur l'aspiration, élément filtrant synthétique 50 µm et bocal de dégazage automatique avec 2 flotteurs. Testé TÜV, rapport n° S 133 2004 T 1.

1 Domaine d'utilisation

C'est un filtre à recyclage à installer exclusivement en version mono-tube, sans retour à la citerne, le retour de la pompe du brûleur s'effectue vers le bocal de dégazage permanent du FloCo-TOP. Il ne convient que pour les installations alimentées en fioul domestique ou en diesel. Aucun autre combustible n'est compatible avec le FloCo-TOP.

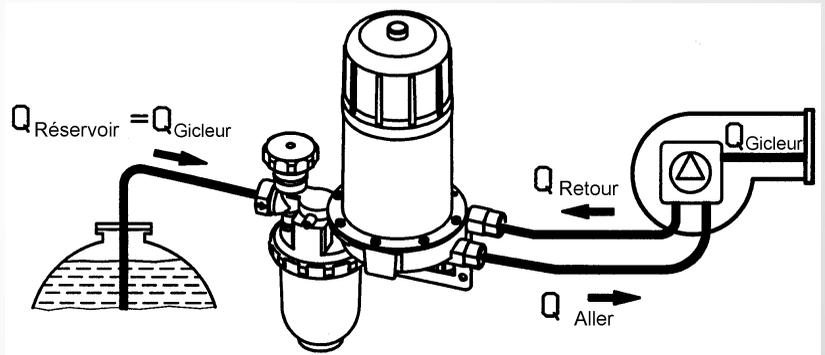
Ce filtre automatique est limité à une Température de service maximale de 60° C et à une pression statique d'alimentation en amont de 0,7 bar (citerne située en hauteur).

Aucun autre schéma d'installation n'est compatible avec le FloCo-TOP et la société Eurojauge décline toute responsabilité en cas de mise en service non conforme.

2 Descriptif

Corps en alliage matricé avec 1 raccord femelle G 3/8 (sur robinet d'arrêt) pour le raccordement à la citerne et 2 raccords mâles G 3/8 pour brancher les flexibles du brûleur. Le bocal à flotteurs comprend 2 compartiments superposés. Le fioul revient dans le logement inférieur, il est purgé et le flotteur se soulève. Le compartiment supérieur de sécurité empêche l'écoulement de fioul par l'orifice de purge en cas d'émulsions (lors de la mise en service ou après une opération de maintenance).

Grâce au bocal transparent un éventuel dysfonctionnement du clapet de purge est détectable visuellement. La tasse du filtre est également réalisée en matière de synthèse transparente.



3 Principe de Fonctionnement

Le fioul aspiré par la pompe du brûleur est filtré pour alimenter le gicleur. Un clapet de retenue incorporé empêche tout reflux vers le filtre.

Le volume de fioul aspiré supérieur au débit du gicleur est refoulé par la pompe du brûleur dans le logement inférieur du bocal à flotteurs. Le niveau monte et le fioul est purgé. Le flotteur inférieur se soulève dès que le niveau atteint 20 / 30 mm, il ouvre ainsi l'orifice de passage vers le raccord d'aspiration et le fioul purgé revient au gicleur. De ce fait la quantité de fioul aspiré depuis la citerne vers le filtre correspond à celle réellement consommée ce qui réduit considérablement le transfert de bulles d'air provenant du circuit d'alimentation de la citerne à la pompe du brûleur. La durée de vie de l'élément filtrant est de ce fait également allongée.



4 Caractéristiques techniques

Raccordement du brûleur :	G 3/8 mâle pour les flexibles du brûleur
Raccordement côté réservoir:	G 3/8 femelle utiliser un raccord mâle 3/8 cylindrique
Débit du gicleur :	max. 100 l/h
Débit du retour de pompe	max. 120 l/h
Limite de dégazage :	max. 4 l/h
Position d'Installation :	verticale bocal à flotteurs vers le haut
Température ambiante:	max. 60°C
Température de service :	max. 60°C
Pression d'alimentation :	max. 0,7 bar (pression statique lorsque la citerne est surélevée, ce qui correspond à env. 8 m de hauteur)
Dépression d'aspiration :	max. 0,5 bar
Pression d'épreuve :	6 bar
Encombrement :	(L x l x H)
FloCo-TOP	165 x 95 x 272 mm
FloCo-Optimum	165 x 95 x 366 mm

5 Montage du FloCo-TOP

Fixer l'étrier fourni à l'aide des 4 vis, **repère flèche vers le haut**, sur une paroi qui ne dégage pas de forte chaleur (Temp. Max. 60° C)

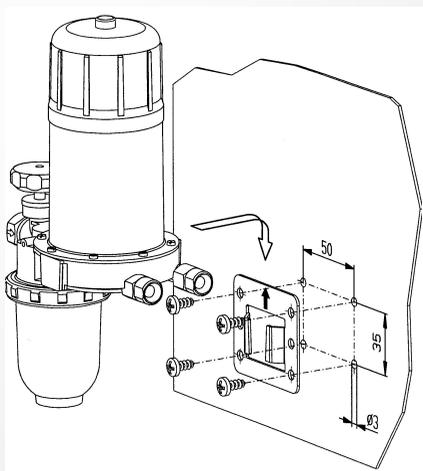
Utiliser l'étrier comme gabarit de perçage Ø 3 mm.

Le FloCo-TOP doit être installé verticalement, le bocal à flotteurs vers le haut.

IMPORTANT: Il faut veiller à raccorder chaque flexible aspiration et retour **au bon raccord** pour ne pas endommager la pompe du brûleur ou le FloCo-TOP.

Lorsque le raccord d'aspiration de la citerne est à gauche, le raccord d'alimentation de la pompe est à l'avant et celui du retour à l'arrière et inversement si le raccord d'aspiration de la citerne est à droite.

Pour le nettoyage des parties en matière synthétique utiliser de l'eau savonneuse. Tout autre produit d'entretien est à proscrire.



- ▶ Ne pas inverser les raccords Aller et Retour (pas même pour une courte durée lors de la mise en service) pour éviter tout endommagement de la pompe le cas échéant du FloCo-TOP !



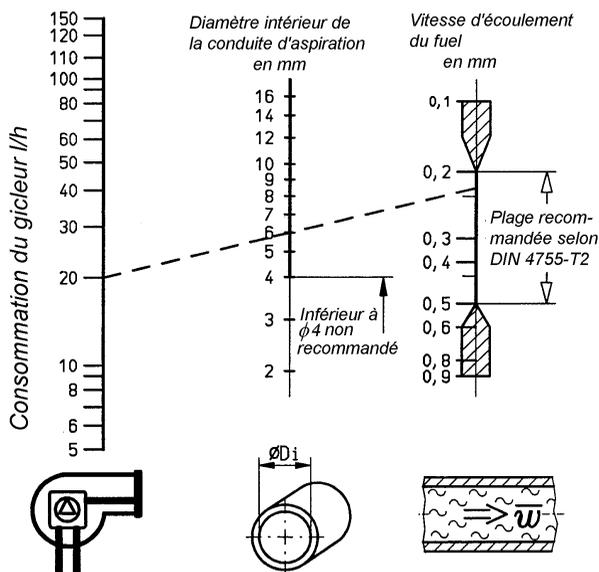
6 Remarque

Le FloCo-TOP peut être installé au-dessus ou en-dessous du niveau du réservoir. Le tube d'alimentation depuis la citerne doit être auto-sécurisé (en Allemagne: selon TRbF 231 N°2 parag.5 rep.3) il doit être installé avec une pente constante d'écoulement vers la citerne sans aucun clapet de retenue avant le FloCo-TOP.

Lorsqu'un FloCo-TOP est mis en place en remplacement d'un filtre traditionnel AR la vitesse de déplacement du fioul dans le conduit d'aspiration est réduite considérablement. Pour éviter la formation de bulles d'air la vitesse de déplacement du fioul doit être de 0,2 à 0,5 m/s, si nécessaire il faut remplacer le tube en place par un nouveau d'un \varnothing inférieur.

7 Abaque détermination \varnothing interne du tube

Nomogramme pour le calcul du diamètre intérieur du tube (Di) pour éviter l'accumulation de gaz dans les parties supérieures des conduites d'aspiration de fioul et dans les sections inclinées et la formation de gaz en cas de vitesses d'écoulement trop élevées.



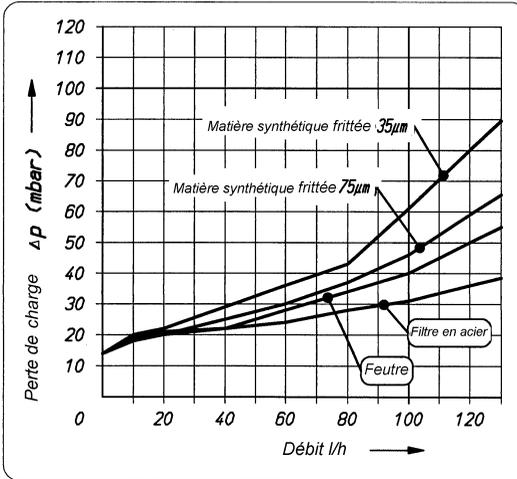
Exemple : Pour une quantité aspirée de 20 l/h et une vitesse d'écoulement moyenne d'env. 0.23 m/s, il faut prévoir une conduite de $\varnothing 6/8$ (Di6).



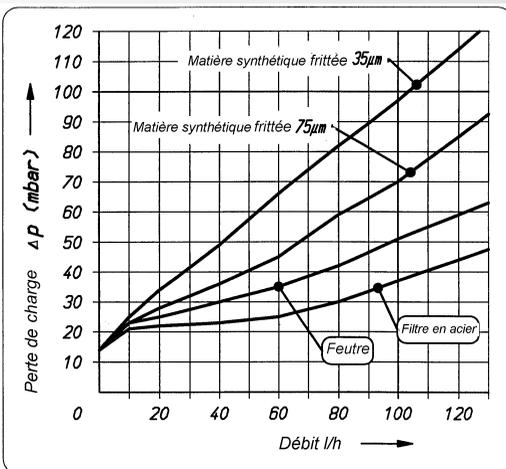
8 Information

Le FloCo-TOP est équipé d'un clapet anti-retour situé avant le raccord mâle 3/8 pour la monte du flexible d'alimentation de la pompe. Il n'est pas possible de mettre le tube d'aspiration de la citerne sous pression depuis ce raccord. Il ne peut de ce fait être inclus dans un contrôle d'étanchéité.

9 Diagrammes de pertes de charge



Aspiration lorsque le tamis de filtre est propre



Aspiration lorsque le tamis de filtre est obstrué à 50 %



10 Mousse dans le bocal à flotteurs

La formation de mousse survient lorsque le débit d'air à évacuer est supérieur à la capacité de purge du FloCo-TOP (max. 4l/h). Les causes peuvent être les suivantes :

- tube d'aspiration percé
- raccords non étanches
- première mise en service (sans amorçage préalable du tube d'alimentation)
- diamètre du tube d'alimentation surdimensionné (la vitesse de déplacement du fioul doit être de 0,2 à 0,5 m/s)

11 Accumulation d'air dans la tasse du filtre

Selon le type d'élément filtrant et la puissance du brûleur l'air aspiré peut être retenu dans la tasse du filtre et créer un réel coussin d'air plus ou moins important lorsque la vitesse du fioul et le débit du gicleur sont faibles. La partie interne du tamis reste néanmoins pleine de fioul filtré pour assurer l'alimentation du brûleur sans incident.

Nous fournissons le FloCo-TOP équipé d'un élément filtrant synthétique dont la structure poreuse permet un passage d'air plus important ce qui élimine en règle générale la formation d'un coussin d'air dans la tasse du filtre

12 Niveau du fioul dans le logement du flotteur

Ce niveau dépend des caractéristiques techniques de fonctionnement de l'installation, en mode aspiration il se situe à env. 20 à 50 mm.

Lorsque le niveau de la citerne est plus élevé, la conduite d'aspiration étant étanche, le logement du flotteur peut être plein de fioul. Cela provient de l'absorption de l'air par le fioul. Cet effet s'élimine progressivement par le dégazage. Lorsque le niveau dans la citerne aura baissé, un coussin d'air va se recréer dans le logement. düebitdedé

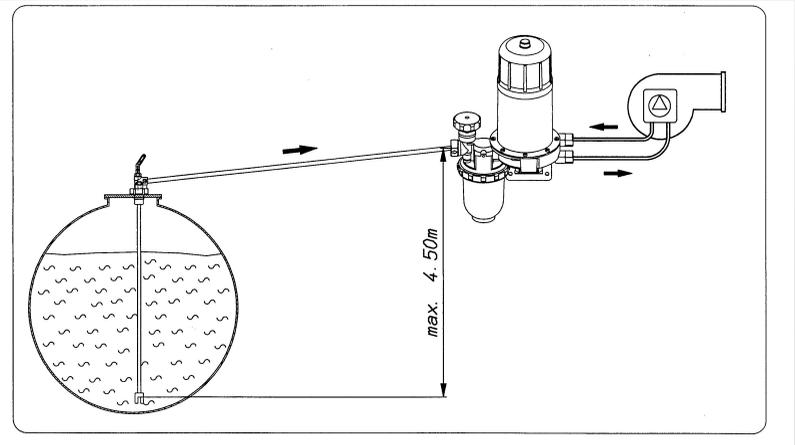
13 Alimentation fioul sous pression par pompe auxiliaire

Dans ce cas il ne convient pas d'installer le FloCo-TOP car il n'y a pas d'air à évacuer provenant de l'aspiration du fioul. Nous préconisons le filtre à recyclage (sans retour à la citerne) équipé d'une cartouche filtrante 25 µm PN 10.

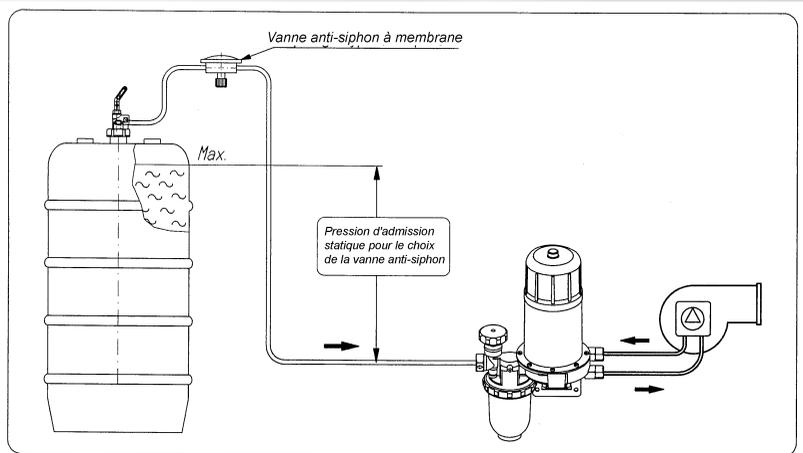
Le bon fonctionnement d'un filtre à recyclage nécessite une pression de retour de la pompe du brûleur de 0,5 à 0,8 bar.

14 Schémas d'installations

Installation du FloCo-TOP au dessus du niveau de la citerne, la conduite d'aspiration est auto-sécurisée (inclinaison constante vers le réservoir). Le clapet anti-retour de la canne d'aspiration (Euroflex / Combiné) ou le clapet de pied doivent être démontés.



Installation du FloCo-TOP en dessous du niveau de la citerne. Pour éviter un écoulement éventuel de fioul en cas de tube d'alimentation ou raccord défectueux (effet siphon) il est conseillé d'installer un dispositif anti-siphon à membrane.





15 Accessoires fournis en option

Pour éviter les mauvaises odeurs provenant du dégazage il est possible d'adapter un dispositif de récupération de l'air évacué sur le FloCo-TOP. Un embout avec joint est vissé sur le dessus du FloCo-TOP, du tube PE \varnothing 4/6 mm fixé sur la tétine de l'embout et relié à la conduite d'évent de la citerne.

