

3460W / 3460 / 3460CR / 3460DR / 1460

“COBRARING”

RACCORDS À COMPRESSION AVEC JOINT TORIQUE

POUR TUBE PE / PE-HD / PEX



DESCRIPTION

Les raccords à compression avec o-ring Tiemme pour tube PE, PE-HD, PEX s'adaptent à tout type de système de chauffage/refroidissement et sanitaire, ayant application dans le secteur résidentiel, commercial, industriel et agricole, avec de l'air comprimé et généralement avec tout fluide non corrosif.

Les raccords de la Série 3460CR conviennent également pour une utilisation avec du méthane et du GPL. Pour ce type d'application, cependant, l'utilisation de la bague de renfort est requise 1475. Pour plus de détails, consulter la section "INSTRUCTIONS POUR UN MONTAGE CORRECT" de cette fiche technique.

Ils se caractérisent par le système d'étanchéité qui se produit en serrant l'écrou sur le corps du raccord.

Lorsque l'écrou est correctement serré, l'ogive interne coupée est comprimée entre l'écrou et le corps principal du raccord ; Ce dernier, à travers le serre-joint, comprime le joint torique contre le corps du raccord, assurant l'étanchéité contre la pression hydraulique du système.

GAMME DE PRODUCTION

Les raccords à compression avec o-ring pour tube PE, PE-HD, PEX sont disponibles dans une large gamme de dimensions (de Ø 20 à Ø 110 mm), de différentes formes (droits, courbes, en T, etc.), avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords intermédiaires etc.), et en différentes versions (version compacte, version standard, version avec ogive en résine acétal et version en laiton anti-dé zincification CW602N), pour satisfaire chaque type d'exigence d'installation.

Consulter le catalogue MASTER pour la gamme complète.

AVANTAGES / POINTS FORTS

- Grande polyvalence d'installation : convient en combinaison avec des tubes PE (PE-40), PE-HD (PE-80 et PE-100), PEX. Convient également aux tubes multicouches de diamètres 40 - 50 - 63 - 75 et 90 mm si la douille de renfort Art.1476 (obligatoire) avec fonction diélectrique est utilisée.
- Convient au transport de méthane et GPL (Série 3460CR)
- Ample gamme disponible, pour toute exigence d'installation :
 - Connexion diamètres de 20 à 110 mm.
 - Série compact/Série standard.
 - Série réalisée en laiton anti-dé zincification CW602N : cet alliage a la propriété d'inhiber la dissolution du zinc qu'il contient, obtenant ainsi une plus grande fiabilité structurelle du raccord dans le temps et en même temps inhibant l'apport de métaux externes dans l'eau véhiculée. **Série certifiée RINA, également adaptée aux applications dans le secteur naval.**

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

Série 3460W (version compact)

- (1) Corps du raccord : Laiton CW617N
- (2) Ecrou : Laiton CW617N
- (3) Ogive : Laiton CW617N
- (4) Serre-joint : Laiton CW617N
- (5) Joint d'étanchéité : NBR
- Filetages : F ISO 228
M ISO 228

Série 3460 (version compact/ogive et serre-joint en résine acétal)

- (1) Corps du raccord : Laiton CW617N
- (2) Ecrou : Laiton CW617N
- (3) Ogive : POM
- (4) Serre-joint : POM
- (5) Joint d'étanchéité : NBR
- Filetages : F ISO 228
M ISO 228

Série 3460CR (version standard/convient au transport de méthane et GPL)

- (1) Corps du raccord : Laiton CW617N
- (2) Ecrou : Laiton CW617N
- (3) Ogive : Laiton CW617N
- (4) Serre-joint : Laiton CW617N
- (5) Joint d'étanchéité : NBR
- Filetages : F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cylindrique
M ISO 7/1 (EN 10226) R conique

Série 3460DR (version réalisée en laiton anti-dézincification CW602N)

- (1) Corps du raccord : Laiton anti-dézincification CW602N
- (2) Ecrou : Laiton CW617N
- (3) Ogive : Laiton CW617N
- (4) Serre-joint : Laiton CW617N
- (5) Joint d'étanchéité : NBR
- Filetages : F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cylindrique
M ISO 7/1 (EN 10226) R conique

Série 1460 (version grands diamètres : Ø75 - 90 - 110 mm)

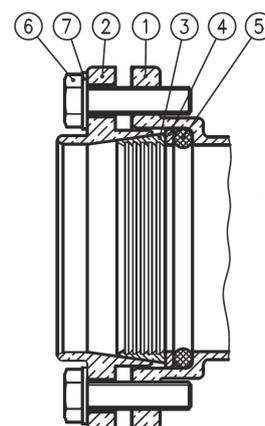
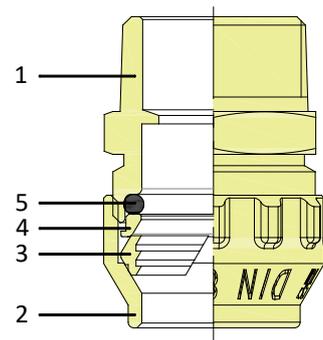
- (1) Corps du raccord : Laiton CW617N
- (2) Bride : Laiton CW617N
- (3) Ogive : Laiton CW617N
- (4) Serre-joint : Laiton CW617N
- (5) Joint d'étanchéité : NBR
- (6) Boulons : Acier
- (7) Rondelles : Acier
- Filetages : F ISO 228
M ISO 228

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Température maximale d'exercice : + 110 °C
- Température minimale d'exercice : - 20 °C (à condition que le fluide reste à l'état liquide)
- Pression maximale d'exercice (avec eau) : 30 bars * (Série 3460W / 3460CR / 3460DR) 25 bars * (Série 1460 / 3460)
- (air comprimé) : 10 bars (Série 3460W / 3460 / 3460CR / 3460DR) 7 bars (Série 1460)
- (avec gaz) : MOP5 (Série 3460CR)
- Compatibilité : Eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %) air comprimé, méthane et GPL (Série 3460CR) fluides non corrosifs **

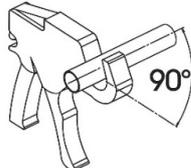
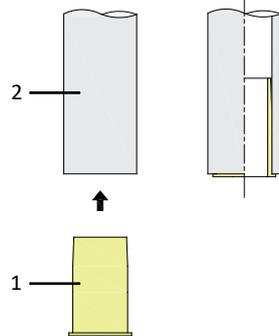
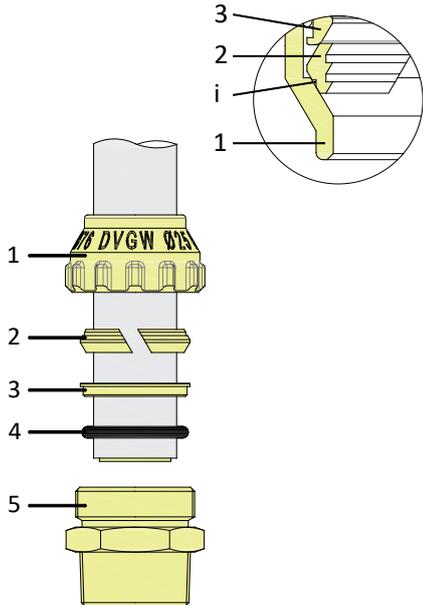
* Pression maximale admissible du "système" (tube-raccord) en fonction des caractéristiques du tube utilisé.

** Pour vérifier la compatibilité avec des fluides ou d'autres substances non indiquées, contacter le bureau technique de Tiemme.



INSTRUCTIONS POUR UN MONTAGE CORRECT

Pour obtenir une parfaite jonction raccord/tube, il est nécessaire d'effectuer quelques opérations simples mais importantes :

	<p>Coupe du tube et ébavurage : La coupe du tube doit être effectuée perpendiculairement à son axe. Eviter absolument l'utilisation de scies à métaux ou de meules à disque qui pourraient déformer le tube. Outils conseillés : jusqu'à Ø 32 mm Art. 1495 – au-delà du Ø 32 mm Art. 1683 Ebavurer le tube à l'intérieur et surtout à l'extérieur pour éliminer tout copeau éventuel ou tout bord particulièrement saillant. Utiliser des outils appropriés.</p>																
	<p>Insertion de la douille de renfort dans le tube : Insérer la douille de renfort (1) (Art. 1475 ou Art. 1476) à l'extrémité du tube (2), jusqu'à ce qu'elle aille en butée. Vérifier que la douille soit compatible avec les dimensions du tube (Ø externe par épaisseur de la paroi du tube). Cette opération est obligatoire pour les champs d'application et en combinaison avec les typologies de tuyauteries reportées ci-après :</p> <table border="1" data-bbox="566 694 1460 884"> <thead> <tr> <th>Champ d'application</th> <th>Type de tube</th> <th>Raccords "COBRARING" appropriés à l'utilisation</th> <th>Douille de renfort à prévoir obligatoirement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Eau chaude</td> <td>PE / PE-HD / PEX</td> <td>Toutes les séries</td> <td>Art. 1475</td> </tr> <tr> <td>Méthane ou GPL</td> <td>PE-HD</td> <td>Série 3460CR</td> <td>Art. 1475</td> </tr> <tr> <td>Eau froide ou chaude</td> <td>Multicouche AL-COBRAPEX</td> <td>Toutes les séries</td> <td>Art. 1476</td> </tr> </tbody> </table>	Champ d'application	Type de tube	Raccords "COBRARING" appropriés à l'utilisation	Douille de renfort à prévoir obligatoirement	Eau chaude	PE / PE-HD / PEX	Toutes les séries	Art. 1475	Méthane ou GPL	PE-HD	Série 3460CR	Art. 1475	Eau froide ou chaude	Multicouche AL-COBRAPEX	Toutes les séries	Art. 1476
Champ d'application	Type de tube	Raccords "COBRARING" appropriés à l'utilisation	Douille de renfort à prévoir obligatoirement														
Eau chaude	PE / PE-HD / PEX	Toutes les séries	Art. 1475														
Méthane ou GPL	PE-HD	Série 3460CR	Art. 1475														
Eau froide ou chaude	Multicouche AL-COBRAPEX	Toutes les séries	Art. 1476														
	<p>Connexion du tube sur le raccord : Pour une installation correcte du raccord sur le tube il n'est pas indispensable de démonter l'écrou (dans ce cas il est très important que le tube soit correctement ébavuré à l'extérieur afin de ne pas endommager le joint torique d'étanchéité). En cas de démontage de l'écrou, il faut monter sur le tube tous les composants du raccord, dans l'ordre suivant : - écrou (1) - ogive serre-tube (2) : la petite incision externe de l'ogive (i) doit être strictement tournée vers l'écrou - serre-joint (3) - joint d'étanchéité (4)</p> <p>Serrage de l'écrou : L'opération est facilitée si l'ogive et la bague serre-joint sont lubrifiées avec de l'huile de silicone ou de l'eau. Pour les applications de distribution sanitaire, s'assurer que l'huile de silicone utilisée convienne à une application alimentaire. L'utilisation d'un lubrifiant différent peut endommager les joints du raccord. S'assurer que l'huile utilisée soit compatible avec les matériels de construction du raccord. Visser, l'écrou (1) sur le corps (5) autant que possible à la main et ensuite à l'aide d'une clef, en respectant les tours de serrage indiqués dans le tableau :</p> <table border="1" data-bbox="566 1478 1460 1534"> <thead> <tr> <th>Ø ext. tube (mm)</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>32</th> <th>40</th> <th>50</th> <th>63</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nb tours (min* - max.)</td> <td>1 - 1,5</td> <td>1 - 1,5</td> <td>1 - 1,5</td> <td>1,5 - 2</td> <td>1,5 - 2</td> <td>1,5 - 2</td> </tr> </tbody> </table> <p>* La valeur min. se réfère au tube avec présence de la douille de renfort.</p> <p>Outils de serrage de l'écrou : Les nervures particulières sur l'écrou facilitent les opérations de serrage et permettent l'utilisation de différents outils (par exemple une clé Stillson, clé réglable), permettant une flexibilité d'installation maximale.</p> <p>Serrage de la bride : Dans le cas des raccords Série 1460, effectuer le serrage de la bride, un boulon après l'autre en suivant l'ordre "en croix". Serrer les écrous à la main de façon à détecter tout filetage défectueux ou dur. Dans ce cas, remplacer les vis ou les écrous. Tourner la clef dynamométrique dans le sens des aiguilles d'une montre. La valeur optimale de couple de serrage est 50 Nm.</p>	Ø ext. tube (mm)	20	25	32	40	50	63	Nb tours (min* - max.)	1 - 1,5	1 - 1,5	1 - 1,5	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2		
Ø ext. tube (mm)	20	25	32	40	50	63											
Nb tours (min* - max.)	1 - 1,5	1 - 1,5	1 - 1,5	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2											

IMPORTANT : L'exécution non correcte des opérations suivantes peut compromettre l'étanchéité de la jonction.

SONT INTERDITS :

- L'utilisation de substances non compatibles ou nuisibles.
- L'installation dissimulée des raccords.
- Le raccordement direct du tube en matériel plastique à des chaudières, chauffe-eau et à toute source de chaleur : il est conseillé d'utiliser une jonction avec un tube métallique sur un tronçon d'au moins un mètre pour préserver le tube en plastique de dysfonctionnements des générateurs de chaleur.
- La connexion au tube multicouche sans l'utilisation de la douille art. 1476

QUELQUES CAUSES POSSIBLES DE FUITE :

- Serrage non correct de l'écrou sur le raccord (respecter les indications du nombre de tours de serrage fournis par Tiemme).
- Force excessive durant l'opération de serrage de l'écrou.
- Présence de rayures externes sur le tube.
- Raccordement avec d'autres produits non compatibles.
- Fluides non compatibles.
- Utilisation excessive de produits d'étanchéité (ex. Chanvre, ruban PTFE etc.) sur les filets mâles/femelles qui pourraient générer des tensions dans les raccords.
- Gel de l'installation ou pressions internes excessives.
- Stockage de matériels dans des environnements non appropriés.
- Causes externes non prévisibles telles que heurts accidentels ou déplacements non appropriés.

TIEMME RACCORDERIE S.p.A. décline toute responsabilité en cas de pannes et/ou d'accidents résultant du non-respect de ces indications et d'une mauvaise utilisation du système. Les informations présentées ne dispensent pas l'utilisateur de suivre scrupuleusement les réglementations et les bonnes normes techniques en vigueur.

VERSIONS SPÉCIALES : RACCORDS COMBINÉS POUR TUBE PE / TUBE CUIVRE

Afin de satisfaire la polyvalence d'installation maximale, Tiemme dispose d'une gamme de raccords qui permet la connexion du tube PE Ø40 mm avec le tube en cuivre Ø28 mm.

Ces raccords sont livrés avec douille de renfort Art. 1475

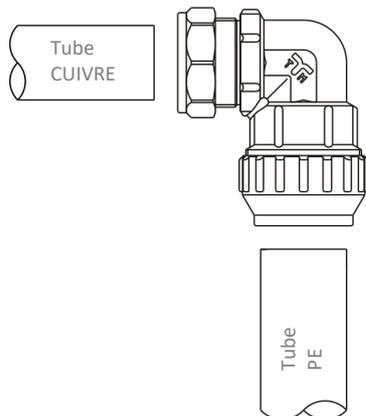


Tableau de serrage des écrous		
Ø ext. tube (mm)	40 (tube PE)	28 (tube CUIVRE)
Nb tours (min* - max.)	1,5 - 2	1

* la valeur min. se réfère au tube avec la présence de la douille de renfort.



Consulter le catalogue des produits pour les codes de commandes / plus d'informations.

Pour des spécifications techniques relatives à la connexion côté tube en cuivre, consulter la fiche technique des raccords **Série 1000** et **Série 1100**.

ACCESSOIRES



Consulter le catalogue des produits pour les codes de commandes / plus d'informations.

SPÉCIFICATION ARTICLE**Série 3460W**

Raccord à compression compact avec joint torique pour tube multicouche PE, PE-HD et PEX composé de : corps en laiton CW617N, écrou en laiton CW617N, ogive en laiton CW617N, serre-joint en laiton CW617N, joint d'étanchéité en NBR, filetages ISO 228. Température maximale d'exercice : + 110 ° C. Température minimale d'exercice : - 20 ° C (à condition que le fluide reste à l'état liquide). Pression maximale d'exercice : 30 bars (avec eau), 10 bars (avec air comprimé).

Compatibilité : eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %), air comprimé.

Gamme de production : de Ø 20 à Ø 63 mm, différentes configurations (droites, courbes, en T etc.) et avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords à compression intermédiaires).

Série 3460

Raccord à compression compact avec joint torique pour tube multicouche PE, PE-HD et PEX composé de : corps en laiton CW617N, écrou en laiton CW617N, ogive en POM, serre-joint en POM, joint d'étanchéité en NBR, filetages ISO 228.

Température maximale d'exercice : + 110 ° C. Température minimale d'exercice : - 20 ° C (à condition que le fluide reste à l'état liquide). Pression maximale d'exercice : 25 bars (avec eau), 10 bars (avec air comprimé).

Compatibilité : eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %), air comprimé.

Gamme de production : de Ø 20 à Ø 63 mm, différentes configurations (droites, courbes, en T etc.) et avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords à compression intermédiaires).

Série 3460CR

Raccord à compression avec joint torique pour tube multicouche PE, PE-HD et PEX composé de : corps en laiton CW617N, écrou en laiton CW617N, ogive en laiton CW617N, serre-joint en laiton CW617N, joint d'étanchéité en NBR, filetages ISO 7/1 (EN 10226).

Température maximale d'exercice : + 110 ° C. Température minimale d'exercice : - 20 ° C (à condition que le fluide reste à l'état liquide). Pression maximale d'exercice : 30 bars (avec eau), 10 bars (avec air comprimé). MOP 5 (avec méthane ou GPL).

Compatibilité : eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %), air comprimé, méthane et GPL.

Gamme de production : de Ø 20 à Ø 63 mm, différentes configurations (droites, courbes, en T etc.) et avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords à compression intermédiaires).

Série 3460DR

Raccord à compression compact avec joint torique pour tube multicouche PE, PE-HD et PEX composé de : corps en laiton anti-dézincification CW620N, écrou en laiton CW617N, ogive en laiton CW617N, serre-joint en laiton CW617N, joint d'étanchéité en NBR, filetages ISO 7/1 (EN 10226).

Température maximale d'exercice : + 110 ° C. Température minimale d'exercice : - 20 ° C (à condition que le fluide reste à l'état liquide). Pression maximale d'exercice : 30 bars (avec eau), 10 bars (avec air comprimé).

Compatibilité : eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %), air comprimé.

Gamme de production : de Ø 20 à Ø 63 mm, différentes configurations (droites, courbes, en T etc.) et avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords à compression intermédiaires).

Série 1460

Raccord à compression avec joint torique pour tube multicouche PE, PE-HD et PEX composé de : corps en laiton CW617N, bride en laiton CW617N, ogive en laiton CW617N, serre-joint en laiton CW617N, joint d'étanchéité en NBR, boulons et rondelles en acier, filetages ISO 228.

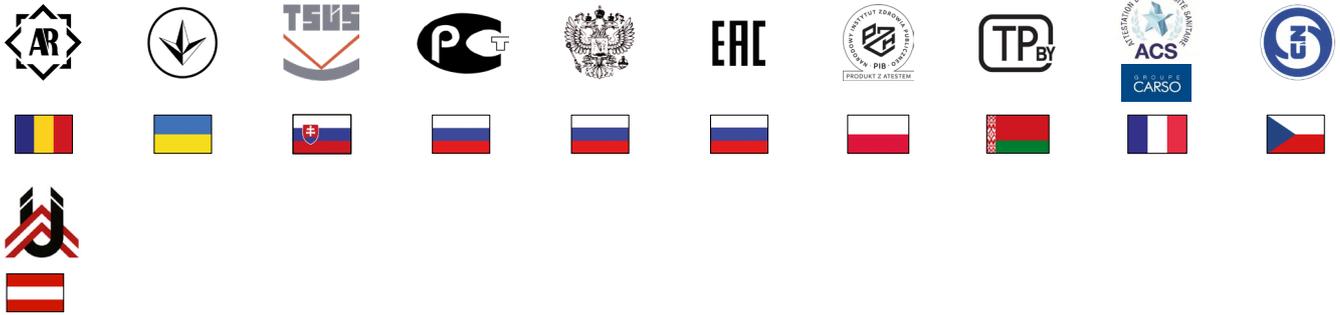
Température maximale d'exercice : + 110 ° C. Température minimale d'exercice : - 20 ° C (à condition que le fluide reste à l'état liquide). Pression maximale d'exercice : 25 bars (avec eau), 7 bars (avec air comprimé).

Compatibilité : eau potable, eau et solutions glycolées (pourcentage maximum de glycol 30 %), air comprimé.

Gamme de production : de Ø 75 à Ø 110 mm, différentes configurations (droites, courbes, en T etc.) et avec différents types de fixations (raccords filetés femelles, raccords filetés mâles, raccords à compression intermédiaires).

CERTIFICATIONS

Série 3460W - 3460 - 1460



Série 3460CR



Série 3460DR

