

## Système d'adoucissement d'eau

# **HANSEAT** compact-40



avec vanne de commande volumétrique

FLECK 5600SE – 1

avec programmateur électronique

Version 20081023

#### **OEG**

	Aperçu	OEG
		Page
1.	Contenu	3
2.	Mode de fonctionnement	3
3.	Indications générales	3
4.	Montage	4 - 6
5.	Calcul de la capacité d'eau adoucie	6
6.	Caractéristiques techniques	7
	Formulaire mise en service	8
	Formulaire protocole de mesure en cas d'incider	nt 9
7.	Réglage de base/ Réglage de programmes	10
8.	Instruction programmateur valve 5600SE	14
9.	Mise en service/ instructions	19
10.	Listes de pièces détachées	21

Notes annexes : réglage SE

Nous vous remercions de vous être décidé pour notre produit. Afin d'assurer un bon fonctionnement, nous vous prions de respecter ces instructions de montage et d'utilisation présentes de l'installation. Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

#### Indications importantes :

#### 1. Contenu

Le système d'adoucissement HANSEAT compact-40 est un système commandé automatiquement par un compteur d'eau pour adoucir l'eau potable sans fer et manganèse. Le système d'adoucissement se compose de:

- Réservoir à air comprimé de polypropylène résistant à la corrosion et renforcé par fibre de verre, un tube distributeur et une résine échangeuse d'ions de haute qualité alimentaire
- Vanne en plastique renforcé de fibre de verre avec compteur d'eau intégré et programmateur
- Réservoir/ bac à sel en PE avec capot, un tube aspirateur saumure et une jonction à la vanne

#### Accessoires:

Set de raccordement comprenant : 1 bloc de montage, deux tuyaux métalliques souples et un kit de test de dureté de l'eau.

#### 2. Mode de fonctionnement

Le système livré est un système d'adoucissement selon le principe d'échange d'ions.

L'eau devant être adoucie est conduite par la vanne dans le réservoir à air comprimé rempli de résine échangeuse d'ions. L'eau traverse le réservoir de haut en bas, tout en étant adoucie par la résine échangeuse d'ions et reflue sur la buse inférieure par le tube distributeur à la vanne. A partir de là, l'eau peut être consommée.

Comme la résine échangeuse d'ions s'épuise après un certain temps et qu'elle doit être régénérée, de la saumure du bac à sel est aspirée dans le réservoir à air comprimé. La régénération dure 60 minutes maximum. Pendant ce temps de l'eau adoucie n'est pas disponible. C'est pour cela que la régénération est retardée à 2h00 la nuit.

## Indications genérales

Ne pas remplir du sel regénérant dans le bac à sel avant la fin de la mise en service, car le système d'adoucissement doit d'abord être purgée.

Afin d'éviter un dysfonctionnement au niveau de la vanne suite à l'infiltration de corps étrangers, un filtre fin doit absolument être installé dans le tuyau d'alimentation en amont du système d'adoucissement.

Pour garantir un fonctionnement intact de l'installation, la pression minimale doit être supérieure à 2,5 bar. Pour cette raison il faut faire attention aux facteurs diminuant la pression en amont du système.

Assurez-vous également que la pression de service maximale ne dépasse pas 8 bar. Si des pointes de pression (coups de bélier) dépassant la pression maximale se produisent dans le système, un réducteur de pression doit être installé en amont du système.

S'il existe un risque de fluctuation de pression, le tuyau d'aspiration du bac à sel doit être remplacé par un flotteur. On évite ainsi un débordement du bac à sel en cas d'une brusque hausse de pression (compris dans la livraison).

Le système d'adoucissement ne résiste pas à l'eau chaude. La température d'eau maximale autorisée est de 40 °C.

Si un prélèvement d'eau dure est souhaité (p. ex. pour l'arrosage de la pelouse), les conduites correspondantes sont à dévier en amont du système d'adoucissement. Dans les cas où ce n'est pas possible, nous vous conseillons l'installation d'un bloc de montage (voir rubrique « accessoires livrables »).

L'alimentation de courant de l'unité de commande se fait par une prise de courant Schuko de 230 V/ 50 Hz, qui ne doit pas avoir de panne de courant, car la commande du système a besoin d'une alimentation de courant constante. La prise de courant ne doit pas être branchée au fil de l'éclairage.

Pour éviter la formation de germes, l'installation doit être conçue de façon qu'une régénération se produise <u>au minimum une fois par semaine, mieux</u> encore tous les 4 jours.

#### 4. Montage

Le système HANSEAT compact-40 est expédié prémonté. Le réservoir à air comprimé est déjà rempli de résines échangeuse d'ions régénérée. Afin d'éviter des dégâts de l'installation lors du montage, nous vous conseillons de suivre les instructions de montage ci-dessous.

#### Directives à respecter

Un élément d'aération et un disconnecteur sont la règle dans quelques régions. Ils doivent être montés en amont du système. Le montage du système d'adoucissement se base sur la norme DIN 1988 ainsi que les feuilles de travail W 503 et W 504.



Le système ne peut être monté que dans des pièces ne présentant aucun risque de gel et où la température ne dépasse pas 40 °C.

Pour évacuer l'eau usée provenant de la régénération, un siphon ou une grille d'évacuation sont nécessaires. Si un tuyau d'évacuation est raccordé au réservoir, celui-ci doit absolument être mené à un écoulement plus bas.

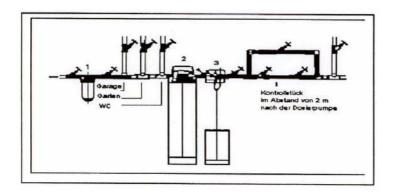
#### Raccordement de l'installation

Le montage doit se faire selon le schéma de montage (voir ci-dessous).

Sur ce dessin figurent aussi une pompe de dosage et une barre de contrôle. Les deux ne sont pas impérativement nécessaires pour garantir un fonctionnement intact.

Si par contre il est probable que des appareils de traitement des eaux supplémentaires seront nécessaires, prévoir suffisamment de place pour d'autres appareils lors du montage du système d'adoucissement.

Placer l'installation à l'endroit prévu. Tourner le réservoir à air comprimé avec la valve se trouvant dans le bac à sel de telle façon que les raccords pour les conduites d'eau se trouvent à l'arrière.



- 1. Filtre fin BWG ou filtre à rinçage inversé ou filtre à rinçage inversé avec réducteur de pression
- 2. Installation d'adoucissement HANSEAT compact
- 3. Pompe de dosage

# Montage de la conduite de saumure et d'écoulement (seulement pour le HANSEAT mono)

Pour la régénération de la résine échangeuse d'ions épuisée, de la saumure est aspirée du bac à sel par un injecteur dans la vanne dans le réservoir à air comprimé.

La conduite de saumure se trouve dans le bac à sel et est déjà raccordée par un bout au tuyau de saumure. L'autre extrémité doit être menée et raccordée à la vanne.

Pour cela, dévissez l'écrou du raccordement et mettez-le sur le tuyau. Maintenant poussez le tuyau contre la butée dans le raccordement et serrez bien l'écrou.

Pour détourner les eaux usées provenant de la régénération, un flexible d'écoulement doit être relié sur le raccordement d'écoulement de la vanen. Des conduites PVC peuvent éventuellement être utilisées. Le tuyau doit, selon les directives DVGW, être dirigé dans un siphon ou un caniveau. La conduite des eaux usées peut atteindre une hauteur maximale de 2 m supérieurs à l'installation d'adoucissement

Le tuyau ne doit pas avoir d'autres possibilités de fermeture et doit être posé sans pliure ni rétrécissement de section. Pour des raisons de sécurité, un flotteur mécanique est placé dans le réservoir, ce qui évite un débordement du réservoir, dû à une panne lors d'un cycle de régénération. Un raccordement d'un angle de trop-plein avec tuyau d'écoulement n'est donc pas nécessaire.

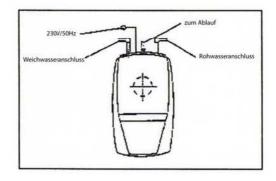
# Le positionnement de aconduite d'eau dure et d'eau douce sur chantier

Pour le positionnement de la conduite d'eau veuillez respecter les instructions citées sous « 3. Indications générales ».

La conduite d'eau dure avec un raccord identique à celui du système doit être positionnée à l'entrée d'eau dure sur la vanne, reconnaissable par la petite flèche qui montre la vanne.

La conduite d'eau douce est positionnée à la sortie d'eau douce sur la vanne, reconnaissable par la petite flèche indiquant le sens opposé de la vanne.

La taille de raccordement de l'installation est de R1".



Croquis de raccordement (vue du haut) de l'installation HANSEAT compact-40 :

Comme la vanne est en plastique et qu'il y a un risque de fracture, le montage de la conduite d'eau doit s'effectuer sans tension.

#### Indication de montage :

Le système n'est à raccorder qu'avec une robinetterie de raccordement souple.

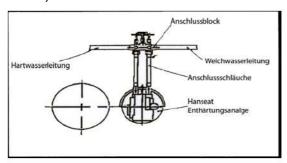
#### Montage du bloc de montage

Si vous avez besoin d'eau non adoucie, vous pouvez montez le bloc de montage dans la conduite d'eau.

Le montage du bloc de montage dans la conduite d'eau doit se faire selon le croquis de montage. La petite flèche au milieu du bloc de montage montre le sens du débit.

Raccordez maintenant le système d'adoucissement avec les flexibles de raccordement souples au bloc de montage.

La sortie de l'eau dure du bloc de montage (la flèche montre le sens opposé de la valve) est à raccorder à l'entrée de l'eau dure de la valve (la flèche montre sur la valve).



La sortie de l'eau adoucie de la vanne (la flèche montre le sens opposé) est raccordée à l'entrée de l'eau adoucie du bloc de montage (la flèche montre sur la valve).

Pour soutirer de l'eau dure, vous devez fermer les deux robinets extérieurs du bloc de montage et ouvrir le robinet au milieu. L'eau dure ne coule plus par le système d'adoucissement.

Si vous voulez de nouveau prélever de l'eau adoucie, ouvrez les deux robinets extérieurs et fermez celui du milieu.

# 5. Calcul de la capacité d'eau adoucie et de la fréquence de régénération

Pour déterminer la fréquence de régénération de votre installation d'adoucissement, vous devez calculer sa capacité d'eau adoucie en fonction de la dureté d'eau brute locale (dureté d'eau réelle).

La dureté d'eau brute locale peut être demandée auprès du centre de distribution des eaux ou être calculée avec notre appareil d'essai de dureté art. 800101.

#### Exemple de calcul :

La livraison comprend une installation de type HANSEAT compact 60. La capacité d'eau adoucie s'élève à 60° f x m<sup>3</sup> dépendant de l'indication de type de l'installation.

La formule pour le calcul de la quantité d'eau adoucie disponible entre deux régénérations est la suivante :

#### Capacité de l'installation

= m³ eau adoucie

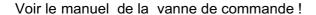
Dureté de l'eau actuelle - Dureté de l'eau consigne

Pour une dureté de l'eau brute local de 19° f et une dureté restante souhaitée de 7° f, il s'en suit :

$$60^{\circ} \text{ f * m}^3$$
 = 5m<sup>3</sup> eau adoucie  
19° f – 7° f

Selon la présupposition ci-dessus, 5 m<sup>3</sup> = 5000 litres d'eau adoucie sont disponibles. Mais vous devez réduire la capacité de la consommation quotidienne d'un demi-jour ou d'un jour, car l'installation ne se régénère que toutes les 24 heures.

#### 6. L'appareil de réglage





#### 7. Caractéristiques techniques

Туре		HANSEAT compact 40	HANSEAT compact 60	HANSEAT compact 80	HANSEAT compact 120
Capacité jusqu'à	m <sup>3</sup> x °f	40	60	80	120
Consommation de sel par régénération	kg	2,4	3,6	4,8	7,2
Réserve se sel	kg	50	75		
Résine échangeuse d'ions	litres	10	15 20		30
Hauteur totale	mm	1030 1150			
Largeur	mm	310			320
Profondeur	mm		440		500

Pression d'eau nécessaire 2 bar pression dynamique, pression max. 8 bar (Ü), température d'eau autorisée 40 °C, raccordement d'eau R 1", raccordement électronique 230V/ 50 Hz.

BWG Wasseraufbereitungs GmbH; Ulrich-Gminder-Straße 12, D-72654 Neckartenzlingen

Téléphone: 0 71 27 - 92 75-0; Fax: 0 71 27 - 92 75-11

#### FORMULAIRE POUR LA MISE EN SERVICE - installations d'adougnement

FA remplir immédiatement lors de la mise en service de l'installation et à renvoyer au fabricant !!

☞ Seulement dans ce cas la garantie du fabricant pour l'installation conserve sa validité!!

- Type de l'installation :			<del></del>		
- N° de l'installation :					
- Type de vanne :					
- Température eau brute			°C		
- Pression entrée de filtre :			bar		
- Pression sortie de filtre :			bar		
- Pression eau brute :			bar		
- Dureté eau brute :			°f		
- Capacité d'eau adoucie réglée :		bar m³ °f			
- Dureté eau adoucie :					
- Perte de pression :					
- Débit :		I	/h		
- Déroulement de régénération vérifi	é	oui [		non 🗆	
- Fonctionnement de la vanne de flot	tteur vérifiée :	oui l	$\supset$	non □	
- Remarques/ traitement préalable :					
- Client :					
- Jour de la mise en service :					
- Projet :					
- Date/ Signature :					

# FORMULAIRE PROTOCOLE DE MESURE EN CAS D'INCIDENT – installation d'adoucissement

F A remplir en cas d'incident et renvoyer au fabricant!

- Type de l'installation :	
- N° de l'installation :	
- Type de vanne :	
- Température eau brute	°C
- Pression entrée de filtre :	bar
- Pression sortie de filtre :	bar
- Pression eau brute :	bar
- Dureté eau brute :	°f
- Capacité d'eau adoucie réglée :	bar
- Dureté eau adoucie :	m <sup>3</sup>
- Perte de pression :	°f
- Débit :	l/h
- Déroulement de régénération vérifié	oui □ non □
- Fonctionnement de la vanne de flotteur vérifiée :	oui □ non □
- Remarques/ traitement préalable :	
- Client :	
- Jour de la mise en service :	
- Projet :	
- Date/ Signature :	



## **ATTENTION!**

Nous avons programmé pour vous la capacité pour éliminer la dureté à 20°f

Merci de vérifier sans faute si la quantité programmée est bonne et si ce n'est pas le cas : corrigez-la.

Vous trouverez les valeurs et les exemples de calculs sur les pages suivantes.

Prendre en compte que le système de régénération régénère avec le programme 7-3 (calcul volumètrique avec régénération différée) seulement 1 fois toutes les 24 heures.

II FAUT DONC PROGRAMMER LA CAPACITÉ AVEC UNE REDUCTION D'UN DEMI JOUR OU D'UN JOUR AVEC LA CONSOMMATION QUOTIDIENNE.

VOUS DEVEZ ABSOLUMENT PRENDRE EN COMPTE CETTE VALEUR CORRIGÉE.

#### Système d'adoucissement de l'eau HANSEAT (Q)



#### Avec la vanne FLECK 5600SE-électronique

Injecteur 00 – DLFC 1,2 – BLFC 0,25 – 200GR SEL

Nous avons programmé pour vous :

#### Affichage de la capacité :

U 1= gallon U2= liti	re U4= m3	= <i>U</i> 2

#### Durée de la régénération

Selon une date: 7--1

Selon une quantité avec une régénération immédiate : 7- -2

Selon une quantité	avec une régénération	différée dans le	e temps = 7	3 <b>= 73</b>

La capacité de l'installation est calculée sur 20°	2000 litres	= 2000
--	-------------	--------

Début de la régénération différée = 2:00

Régénération d'office tous les 7 jours = A- -7

#### Durée de régénération pour 200 g de salage

Cycle 1= prérinçage	3 minutes	= 1 -3.0
O VOIC I DICIIIIQUAGE	O IIIIII I I I I I I I I I I I I I I I	1 0.0

Cycle 2= saler + rincer lentement 37 minutes = 237 :0

Cycle 3= rincer rapidement 3,0 minute = 3-3.0

Cycle 4= remplir le réservoir de saumure 6,3 minute = 4-6.3

= 2000g sel en tout/ correspond à 200 g sel par litre de résine

Cycle 5= doit être annulé = 5 OFF

Compteur d'eau <u>DOIT TOUJOURS ÊTRE RÉGLÉ</u> = F 35.1

Type de vanne

0- -1= vanne unique 0- -2= vanne double = o- -1

Fréquence du moteur 50 Hz <u>DOIT TOUJOURS ÊTRE RÉGLÉ</u> = LF 50

# CAPACITÉ DE L'ÉCHANGEUR CATIONIQUE MON ACIDE DANS UNE QUALITÉ ALIMENTAIRE L'ADOUCISSEMENT DE L'EAU

La capacité de la résine d'adoucissement dépend de la quantité de sel qui est utilisée lors de la régénération.

Vous trouverez ci-dessous nos recommandations de calcul pour l'échangeur cationique monosphère acide:

200 gr sel : quantité résine x 4.0 donne une capacité en m3 pour 1° f

160 gr sel : quantité résine x 3,7 donne une capacité en m3 pour 1° f

120 gr sel : quantité résine x 3,2 donne une capacité en m3 pour 1° f

80 gr sel : quantité résine x 2,5 donne une capacité en m3 pour 1° f

La capacité divisée par la dureté de l'eau à éliminer donne la capacité réelle.

Exemple de calcul avec un salage de 200 g et une dureté à éliminer de 20° f :

25 I échangeur ionique x 200 g sel= 5 KG

25 I échangeur ionique x 4,0= capacité 100 pour 1° f,

Capacité 100 : 20° f dureté à enlever = 5 m³ capacité réelle

Capacité réelle 5 m3 avec déduction d'une ½ de consommation journalière = 0,4 m3 donne 4.600 l de la capacité à programmer.

Pour le plein salage de 240 g nous avons besoin de 5 KG de sel pour 5 m<sup>3</sup> d'eau= 1000g/1 m<sup>3</sup>.

Exemple de calcul lors d'un salage de 120 g et d'une dureté de 20° f :

25 I échangeur ionique x 120 gr sel = 3,0 KG

25 l échangeur ionique x 3,2= capacité 80 en relation avec 1° de la dureté

Capacité 80 :20° f dureté à enlever= 4 m<sup>3</sup> capacité réelle

Capacité réelle 4 m<sup>3</sup> avec déduction ½ utilisation journalière = 0,3 m<sup>3</sup> donne 3.700 litres de la capacité à programmer.

Pour un salage économique de 120 gr vous nécessitez 3 KG de sel pour 4m<sup>3</sup> d'eau =  $750 \text{ g/1 m}^3$ .

Lors d'un salage économique la relation utilisation de sel pour de l'eau adoucie est plus avantageuse que pour un plein salage.

Art. 814001001 sous réserve d'erreurs - 12 -

# Injecteur DLFC -BLFC équipement, temps d'aspiration et de Vanne de régénération à courant continu Fleck

Qnté	Buse	oour	DLF	BLF	Lavage	Saler	et	Rinçage	Rempli	r le bac
résine	salage	avec	С	С		rinçag	e lent	rapide	de sel	en min
litres					en min	en min		en min	lors du salage avec	
	120g	200 g				120g	200g		120g	200g
4,0	0000	000	1,2	0,25	1	30	21	1,0	1,5	2,5
5,0	0000	000	1,2	0,25	2	37	26	1,0	1,9	3,2
6,0	000	000	1,2	0,25	2	27	31	1,5	2,3	3,8
7,0	000	000	1,2	0,25	2	32	37	2,0	2,7	4,4
8,0	000	00	1,2	0,25	3	36	30	2,0	3,0	5,1
10,0	000	00	1,2	0,25	3	45	37	3,0	3,8	6,3
12,5	000	00	1,2	0,25	3	57	47	3,0	4,7	7,9
15,0	00	00	1,2	0,25	3	49	56	3,0	5,6	9,5
20,0	00	00	1,5	0,25	3	65	55	3,0	7,5	12,7
25,0	00	0	2,0	0,25	3	81	69	3,0	9,4	15,9
30,0	00	0	2,4	0,50	3	97	83	3,0	5,6	9,5
37,5	0	1	3,0	0,50	3	94	80	4,0	7,2	11,9
45,0	1	2	3,0	0,50	4	86	96	4,0	8,6	14,3
50,0	1	2	3,5	0,50	4	96	64	4,0	9,5	15,9
60,0	2	3	4,0	0,5	4	69	76	4,0	11,4	19,0
80,0	2	3	5,0	1,00	4	92	80	4,0	7,6	12,7
100,0	3	3	7,0	1,00	4	87	99	4,0	9,5	15,9
125,0	3	3	7,0	1,00	4	99	99	4,0	11,9	19,8

Injecteur 0000=blanc

injecteur 000= brun injecteur 00= violet injecteur 0= rouge

Injecteur 1= blanc

injecteur 2= bleu

injecteur 3= jaune

Vanne FLECK

TYPE 5600SE-ELECTRONIQUE

REGENERATION COURANT CONTINU

MODE DE PROGRAMMATION



Brancher la fiche de la vanne 5600SE dans la prise de courant. L'heure et la quantité d'eau adoucie restant à disposition apparaissent alternativement toutes les 5 secondes (à condition que la valve soit en mode fonctionnement et non régénération).

Si la vanne se trouve en mode de régénération, le cycle de régénération dans lequel la vanne se trouve ainsi que le temps restant sont affichés.

Il existent 4 cycles : le cycle est affiché à gauche, le temps qui reste à droite.

Exemple : 3- -5 : cycle de régénération 3 qui dure encore 5 minutes.

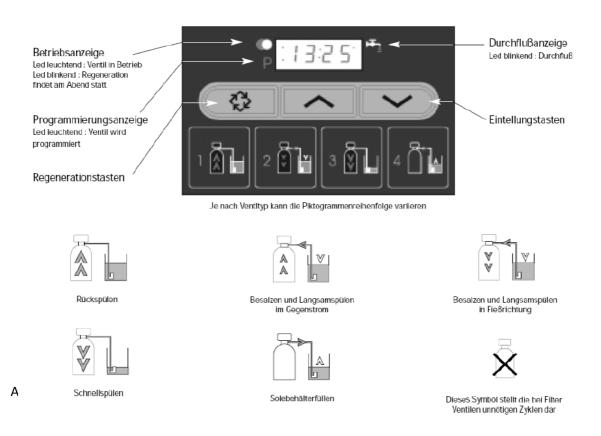
Si vous appuyez sur la touche de régénération alors que la vanne est en mode fonctionnement, la régénération commence tout de suite avec la programmation 7--2 et après 5 secondes avec la programmation 7--3.

Si vous appuyez rapidement sur la touche de régénération alors que la vanne est en service, le système régénère la nuit prochaine suivant l'heure de départ que vous avez programmée pour une régénération différée. Si vous appuyez sur la touche de régénération alors que la vanne est en mode régénération, vous vous retrouvez dans le prochain cycle de régénération ou bien après le cycle 4 en mode service.

Pour programmer les niveaux de programme 1 + 2, la vanne doit être dans le mode service. Si elle se trouve dans la mode régénération, vous devez absolument appuyez sur la touche à gauche > touche de régénération < pour la mettre en mode service.

Appuyer alors seulement à nouveau sur la touche de régénération pour continuer la programmation si aucun bruit de moteur n'est audible. Si vous appuyez sur la touche de régénération alors que le moteur fonctionne, l'électronique ne prend plus en charge cette commande.

La modification des installations déjà programmées en vue d'une nouvelle programmation peut être changée avec les deux touches flèches. Avec la touche gauche (touche de régénération) lancez le programme.





#### Explication du Schéma:

#### Betriebsanzeige = affichage de service

Si rouge : vanne en service

Si clignotant : la régénération a lieu le soir

#### Programmierungsanzeige P= affichage du programme

Si clignotant : la vanne est programmée

#### Regenerationstasten= touche de régénération

#### Duchflussanzeige= affichage du débit

Si clignote= débit

#### Einstellungstasten= touche de modification (flèches)

L'ordre des pictogrammes peut varier selon le type de la vanne.

Pictogramme

Lavage

Saler et rincer lentement à contre courant

Saler et rincer lentement sens du courant

Rinçage rapide

Remplir le réservoir de saumure

Ce symbole représente les cycles inutiles

### Instruction de programmation pour le niveau de programmation

Si l'heure est indiquée (ne pas mettre l'heure à 12.01) appuyez sur les deux touches flèche (touches de modification) en même temps durant 5 secondes.

Vous êtes dans le niveau de programme 1 si le point rouge est passé du mode de service à P= affichage de programme et si la capacité du système est affichée.

Avec les touches flèche : programmez la capacité du système en m3 ou litres, par exemple 3000 (3000L). L'affichage maximal 9999= 9999 I ou 999,9 m3.

Continuez avec la touche de régénération et programmez une régénération différée avec les touches flèche.

Par ex: A-7 (= tous les 7 jours), vous pouvez programmer 1-99 jours.

Après 1 et 99, AOFF apparaît. La génération est déprogrammée. Appuyez une nouvelle fois sur la touche de régénération et vous vous passerez dans le cycle de service.

#### Instruction de programmation pour le niveau de programme 2 :

Mettre l'heure avec les touches flèche sur 12.01.

Ensuite, appuyez sur les flèches simultanément pendant au moins 5 secondes

Vous êtes dans le niveau du programme 2 si le point rouge est passé du mode de service à P= affichage de programme et si U-1 ou U-2 ou U-4 sont affichés. Si l'heure change lors de la manipulation des deux touches, la remettre sur 12:01. Si vous ne corrigez pas, vous retombez dans le niveau du programme 1 à la place du 2 et la capacité programmée est U-4 à la place de U-1 ou U-2.

Indiquez avec une des touches dans le niveau de programme 2 :

U-2 pour les litres ou U-4 pour les m3.

U-1 serait pour les gallons.

Continuez avec la touche de régénération et programmez 7-3 (réglage des quantités avec une régénération différée dans le temps), toujours avec les flèches.

Autres possibilités de programmation

7-2 : réglage des quantités et régénération immédiate

7-1 : réglage de l'heure.

Continuez avec la touche de régénération et avec les flèches : programmez la capacité de l'installation en litres : par ex. : 3000 (=3000 litres) ou 12.0 (=12 m³).

Le réglage max en litre= 9999, en m<sup>3</sup>= 999,9.

Si vous avez déjà programmé l'heure (7-1) auparavant, passez ce point.

Continuez avec la touche de régénération et programmez l'heure pour le régénération différée par ex : 2 :00 heures.



Vous serez interrogé sur ce temps de départ, seulement si le point 7-3 (calcul volumétrique avec régénération différée) est programmé.

Si le point 7-2 est programmé, ce point est sauté.

Continuez avec la touche de régénération et programmez avec les flèches une régénération d'office dans le temps : par ex : A-7 (= après 7 jours). Une installation programmée auparavant avec le calcul volumétrique (7-2 et 7-3) régénère ainsi selon les journées programmées, même si la capacité de l'installation choisie n'est pas encore atteinte.

Pour une installation programmée avec le point 7-1 (réglage de l'heure), le nombre de jours doit être indiqué, autrement elle ne régénère pas.

Vous pouvez programmer 1-99 jours. Après 1 et 99, apparaît AOFF. La régénération est d'office déprogrammée.

Continuez avec les touches de régénération et programmez avec les flèches le cycle de régénération.

1= lavage, par ex : 1-05.0 (=5 min)

Continuez avec la touche de régénération et avec les flèches :

Cycle de régénération 2= aspirer le saumure et rincer lentement

Par ex: 2-34.0 (= 34 min)

Continuez avec la touche de régénération et programmez le cycle de régénération 3= rincer rapidement, par ex. 3-08.0 (= 8 min).

Continuez avec la touche de régénération et avec les flèches le cycle de régénération 4= remplir le bac de sel.

Par ex: 4-15.2 (= 15.2 minutes)

Continuez avec la touche de régénération 5, qui n'est pas utilisé, c'est pourquoi 50FF apparaît.

Continuez avec la touche de régénération jusqu'à F35.1. Ne pas changer cette donnée. Si une autre valeur est indiquée, remettre sur F35.1 avec les flèches.

Continuez avec la touche de régénération. Il est indiqué 0-1 ou 0-2.

Programmez avec les flèches 0-1 (installation seule).

Continuez avec la touche de régénération sur LF50. Ne pas changer cette donnée. Si elle est changée, reprogrammer LF50.

Continuez avec la touche de régénération et vous vous trouvez dans le mode de service.

Attention : Programmer les niveaux 1 +2 jusqu'à la fin et quitter le programme de programmation avec la touche de régénération. Si vous ne faites pas ceci, le programme sort du cycle de service après quelques instants. Ce que vous avez programmé n'est pas mémorisé.

### MISE EN SERVICE DE L'ADOUCISSEUR AVEC LA VANNE FLECK 5600SE/1600



Mettre en service selon les prescriptions générales en vigueur DIN/DVGW et selon ce qui suit :

#### Remplir le bac à sel seulement après la mise en service.

- 1) Vérifier si l'installateur a branché et suffisamment serré le tuyau d'eau d'évacuation de la valve d'écoulement d'eau usée
- 2) Installer et serrer la conduite de saumure de la valve au flotteur de saumure (n'a pas lieu avec les systèmes à réservoir)
- 3) Brancher l'appareil au courant et ajuster l'heure actuelle avec les flèches (AUF/AB).
- 4) Vérifier la programmation du niveau de programmation 2, corriger si besoin et à nouveau programmer.
- 5) Démarrer une régénération avec la touche de régénération et mettre la vanne de commande dans la position retour d'eau afin que le réservoir à air comprimé soit vidé d'air et que la résine soit rincée. Appuyer sur la touche de régénération jusqu'à ce que le moteur tourne et que l'affichage clignote sur l'écran. La position lavage est atteinte quand le temps qui reste est indiqué dans le display à gauche.

Remarque : la touche de régénération est à nouveau active lorsque le moteur ne tourne plus et que l'affichage sur l'écran ne clignote plus.

#### Retirer la fiche du courant!

Ouvrir l'arrivée d'eau vers l'adoucisseur lentement afin que l'adoucisseur se remplisse d'eau sans pression et que l'air puisse se dégager du réservoir de pression par le tuyau d'eau usée.

Laisser l'adoucisseur dans cette position près de 15 min (ou plus longtemps) jusqu'à ce que l'eau de rinçage soit claire, rincer.

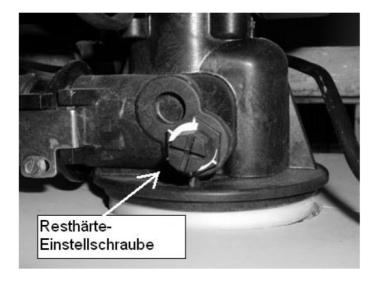
Remplir avec 5-15 L d'eau propre pendant ce temps dans le réservoir de sel /réservoir. Il faut assez d'eau pour que la bille de fermeture à air quitte l'AIRCHECK, afin que l'on puisse vérifier dans le cycle 2 (saler) si la valve aspire.

- 6) remettre le courant et aller dans le cycle 2 avec la touche de régenération = saler et rincer lentement. Vérifier si l'eau dans le bac à sel/réservoir est aspirée. Aspirer jusqu'à que la bille de l'AIRCHECK ferme.
- 7) continuer avec la touche de régénération dans le cycle 3= rincer rapidement, continuer.

Rincer quelque secondes et continuer avec la touche de régénération dans le cycle 4= remplir le bac à sel/réservoir du cabinet. Parcourir ce cycle comme programmé.

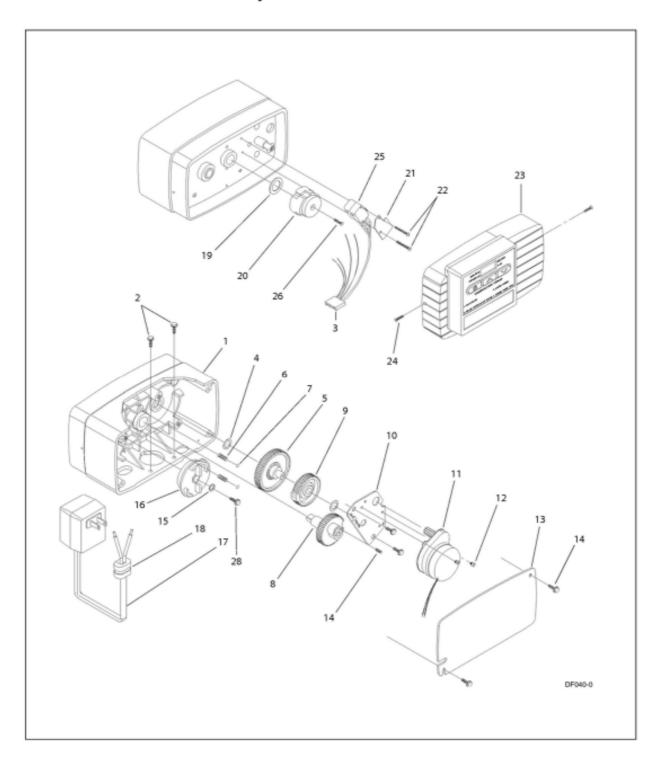
Faire attention avec le bac à sel avec fond de tamis que la quantité d'eau remise dans ce cycle passe par le fond de tamis, car autrement aucune saumure ne peut se former. Si l'eau ne passe pas par le fond de tamis, il faut soit placer l'AIRCHECK plus haut ou allonger le temps de remplissage.

- 8. mettre l'heure actuelle avec les flèches.
- 9. Remplir avec du sel le bac à sel/réservoir. Remettre du sel plus tard si le niveau d'eau est plus haut dans le réservoir que le niveau du sel.
- 10. Fermer la vanne de dérivation dans le bloc de raccordement (le dessus de la vanne au milieu) et ouvrir la vanne de sortie. Visser la vis de réglage du reste calcaire sur la vanne de direction. Toute l'eau coule par l'installation d'adoucisseur. Laisser couler l'eau dans un endroit près de l'installation (comme pour se laver les mains) et mesurer la dureté de l'eau. L'adoucisseur doit livrer lors d'une fermeture de la vanne de dérivation et de la vis de réglage prés de 0° à 0,5° d'eau adoucie. Si vous voulez de l'eau avec un reste de calcaire, vous devez tourner la vis d'ajustement dans le sens des aiguilles d'une montre (dans la direction d'un marquage devenant blanc) jusqu'à ce que la dureté de l'eau corresponde à celle que vous désirez. L'ajustage et la vérification du reste de la dureté doit être faite avec une quantité d'eau constante.





# Model 5600SE Downflow Valve Powerhead Assembly



HANSEAT compact-40

Seite 20

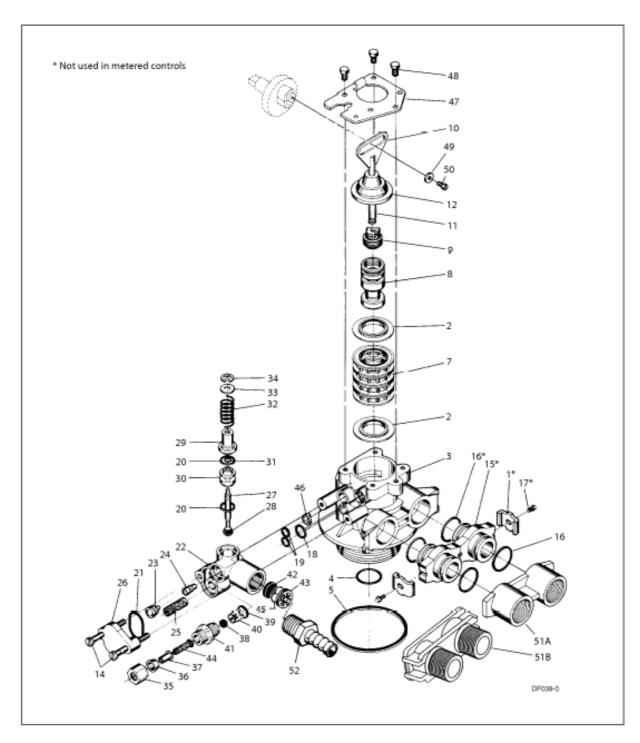


# Model 5600SE Downflow Valve Powerhead Assembly (Cont'd.)

Item Number	No. Req'd	Part Number	Description
1	1	26001-02	drive housing, black
2	2	12473	screw, drive mount
3	1	19474	wire harness, power
4	1	13299	spring washer
5	1	13299	idler gear
6	2	19080	spring, detent
7	2	13300	ball, detent
8	1	25005	main drive gear and shaft (downflow brining, black)
9	1	23045	drive gear
10	1	13175	motor mounting plate
11	1	16944	drive motor, 2RPM 24V 50/60Hz
12	3	11384	screw, motor
13	1	13229	back plate
14	4	13296	screw, component
15	1	12037	washer
16	1	18722	cam, brine valve
17	1	19674	transformer, 24V 9.6VA (US 120V)
	1	25651	transformer, 24V 9.6VA (European 230V)
18	1	13547	strain relief
19	1	19079	washer, friction
20	1	17438	cycle cam (downflow brining, black, single backwash)
	1	40609	cycle cam (downflow brining, blue, double backwash)
21	1	10302	insulator
22	2	17876	screw, microswitch
23	1	60755-021	front panel assembly
			(backwash first label, black cycle cam, single backwash)
	1	60755-221	front panel assembly
24	2	13898	(backwash first label, blue cycle cam, double backwash) screw, front panel
25	2	10218	microswitch
25 26	1	15151	
27	4	12681	screw, cycle cam
			wire nut, beige (not shown)
28	1	40214	screw



# Model 5600SE Downflow Control Valve Assembly



HANSEAT compact-40

Seite 22



# Model 5600SE Downflow

Control Valve Assembly (Cont'd.)

Item Number	No. Reg'd	Part Number	Description
1	2	13255	adapter <u>clip</u> (not use <u>d in metered controls)</u>
2	5	13242	seal
3	Ĭ	14449	valve body assembly, 1° dist.
	1	14450	valve body assembly, 13/16' dist.
4	1	13304	o-ring, distributor tube, 1"
	1	10244	o-ring, distributor tube, 13/16°
5	1	12281	o-ring, top of tank
7	4	14241	spacer
8	1	17218	piston (used with black cycle cam)
9	2	14309	piston rod retainer
10	2	16590	piston rod retainer, HW (hot water)
10	1	13001-04	piston rod assembly
11 12	1	14919 13446-40	piston rod
14	2	13315	end plug assembly, green screw, injector mounting
15	2	19228	adapter coupling
16	4	13305	o-ring, adapter coupling
17	2	13314	screw, adapter coupling
18	ī	12638	o-ring, drain
19	2	13301	o-ring, drain o-ring, injector
20	2	13302	o-ring, brine spacer
21	ī	13303	o-ring, injector cover
22	ī	13163	injector body
23	ī	10913	injector nozzle, specify size
24	1	10914	injector throat, specify size
25	1	10227	injector screen
26	1	13166	injector cover
27	1	13172	brine valve stem
28	1	12626	brine valve seat
29	1	13165	brine valve cap
30	1	13167	brine valve spacer
31	1	12550	quad ring
32	1	11973	spring, brine valve
33 34	1	16098	washer, brine valve
3 <del>4</del> 35	1	11981-01 10329	retaining ring
36	1	10329	BLFC fitting nut, 3/8" BLFC ferrule, 3/8"
36 37	i	10330	BLFC tube Insert, 3/8*
38	i	10552	B L FC button, specify size
39	î	12977	o-ring, BLFC
40	i	13245	BLFC button retainer
41	i	13244	BLFC fitting
42	ī		DLFC button, specify size
43	ī	13173	DLFC button retainer
44	ī	12767	screen, brine line
45	1	15348	o-ring, DLFC
46	1	13497	air disperser
47	1	13546	end plug retainer
48	3	12112	screw
49	1	13363	washer
50	1	13296	screw
51A	1	13398	yoke, brass, 1 NPT
	1	13708	yoke, brass, 3/4" NPT
51B	1	18706	yoke, plastic, 1" NPT
50	1	18706-02	yoke, plastic, 3/4" NPT
52	1	13308	drain hose barb

HANSEAT compact-40

Seite 23