

Ausführung:

- steckerfertig montiert – problemlose Montage
- Sammelbehälter aus PP mit ca. 20 l Nutzinhalt
- im Behälterdeckel integriertes Schaltgerät mit akustischer Alarmmeldung bei unzulässig hohem Wasserstand
- potentialfreier Kontakt für externen Alarm oder Waschmaschinenstopp
- einfache Reinigung und Wartung durch am Deckel befestigte Pumpe
- vorbereiteter, beidseitig nutzbarer Duschzulauf DN 50 (von Behälterunterkante bis Rohrmitte Duschzulauf nur 80 mm)
- Betriebstemperatur 40°C (kurzzeitig bis 90°C)
- Druckabgang 1 1/4" Innengewinde mit integrierter Rückschlagklappe
- Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter
- Schutzgrad IP 57

Produktvorteile:

- anschlussfertig - Pumpe und Steuerung bereits integriert
- akustischer Alarm integriert
- doppelte Sicherheit durch 2. Schwimmer (Alarmschwimmer)
- alle Anschlüsse vorbereitet, alle Anschlussstücke im Lieferumfang enthalten
- wartungsfreundlich durch am Deckel befestigte Pumpe

Einsatzgebiete:

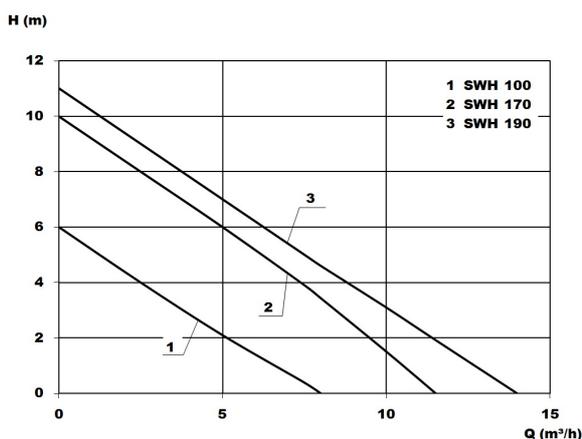
- Förderung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien aus Waschmaschine, Dusche, Waschtisch etc.
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene

Lieferumfang:

- steckerfertig montiert mit 1,5 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	In [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
11463	230	300	130	1,3	2800	8,0	6,0	10	1 1/4" AG	393	244	299	5

Kennlinie:

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PA6 GV25
Dichtung Motor:	Wellendichtring NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4404
Werkstoff Pumpengehäuse:	PP GF20
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4104
Werkstoff Behälter:	PP

Abmessungen:

