



Notice d'emploi

Réservoir intermédiaire

TB 20 - TB 70 - TB 350



Notice d'emploi Réservoir intermédiaire TB 20 – TB 70 – TB 350

1.0 Fourniture

Le réservoir de l'unité TB contient de l'huile résiduelle à cause de la marche d'essai. Notice d'emploi, de montage et de maintenance.

2.0 Application

Partout, où il est impossible d'utiliser des conduites forcées selon WHG (= loi du bilan hydrologique) (p.ex. en cas des conduites non accessibles passant par la terre). Partout, où système monotube remplace un système bitube.

Lieu d'installation : près des brûleurs. Travaux d'ajustage et de contrôle doivent être possibles. L'agrégat doit être mis horizontalement.

Le TB refoule le fioul au brûleur et donc décharge la pompe de brûleur.

Conditions requises pour l'installation:

- La distance entre la citerne et les réservoirs intermédiaires TB ne doit pas dépasser 9 m.
- La longueur horizontale de la conduite doit être inférieure à 200 m.

3.0 Remarques

L'installation du TB est réservée aux professionnels. La notice d'emploi, de montage et de maintenance est destinée au professionnel.

Toutes les spécifications techniques ainsi que les notices d'emploi des constructeurs de chaudière/brûleur sont à respecter.

La température ambiante ne doit pas dépasser 40 °C.

4.0 Préparations

La conduite d'aspiration doit être absolument étanche.

Le réservoir intermédiaire TB est à mettre sur le sol.

5.0 Montage / Mise en service

Le TB doit être monté horizontalement.

Les conduites et robinetteries doivent être exemptes de saletés et de corps solides.

Tous les raccords et conduites doivent être montés sans contrainte et de façon étanche.

Raccordez la tuyauterie de liaison aux brûleurs ainsi que des canalisations de retour si nécessaire. Veillez à ce que le fioul ne puisse pas revenir des conduites du brûleur au réservoir de l'unité. Le brûleur prend le fioul dans le réservoir de l'unité.

Mettez la fiche électrique dans la prise de courant. Enclenchez la contrôle de pompe – si le réservoir d'huile est assez rempli (env. 32 l), l'unité démarre automatiquement. Sinon pressez sur „Enter“ jusqu'à ce que l'agrégat marche automatiquement. Dès que le fioul traverse la conduite d'aspiration, le TB est prêt à l'emploi. Ce processus peut durer quelques minutes – dépendant de la nature de la conduite.

Le contrôle de pompe du TB est préprogrammé pour l'utilisation avec un groupe de motopompes jumelées 400 V. **Pour la marche définitive il faut effectuer une réinitialisation (voir notice d'emploi de la contrôle de pompe sous § 2.1.1 – mode „Aspiration“).**

Connexion triphasée: Le sens de rotation du moteur est à contrôler tout de suite (flèche sur le moteur). Arrêter immédiatement le groupe si le sens ne correspond pas et modifier le raccordement principal de la commande de la pompe.

Le réservoir de l'unité TB est à remplir de 32 l de fioul pour garantir un fonctionnement impeccable.

Ouvrez tous les obturateurs de la conduite d'aspiration envers la citerne.

Aussitôt que le niveau max. du flotteur est atteint, l'unité se déclenche automatiquement. Si l'on prend du fioul dans le réservoir, le niveau d'huile baisse jusqu'à ce que l'unité démarre.

Notice d'emploi Réservoir intermédiaire TB 20 – TB 70 – TB 350

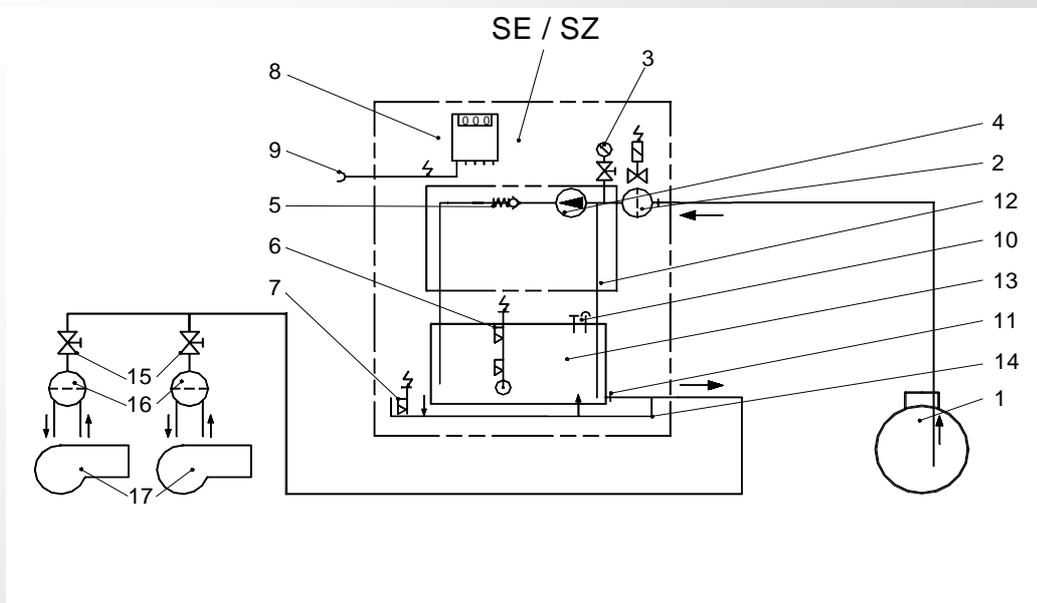
6.0 Maintenance

Si on doit remplacer des pièces, il faut exclusivement utiliser des pièces détachées originales TB. Sinon le fonctionnement propre n'est pas garanti et des dommages peuvent être causés.

7.0 Caractéristiques techniques

Raccords de la conduite:	TB 20	3/8"			
	TB 70	1/2"			
	TB 350	3/4"			
Pour fioul:		„EL“			
Température ambiante:		max. 40 °C			
Vide max.:		env. -0,9 bar			
Poids mort:	TB 20	24 kg			
	TB 70	45 kg			
	TB 350	178 kg			
Dimensions:	TB 20	550 mm x 350 mm x 630 mm (L x P x H)			
	TB 70	650 mm x 650 mm x 800 mm (L x P x H)			
	TB 350	1150 mm x 770 mm x 1200 mm (L x P x H)			
Contenu du réservoir:	Contenu max.	Niveau max.	Niveau min.	Arrêt min.	
	TB 20	32 L.	21 L.	14 L.	10 L.
	TB 70	102 L.	68 L.	41 L.	21 L.
	TB 350	450 L.	368 L.	185 L.	110 L.
Position d'installation:		(horizontale)			
Genre de protection:	Moteur	IP 55			
Connexion électrique:	dépendant de la conception	230 V fiche à contact de protection ou 400 V CEE, 16 A			

8.0 Schéma



- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Citerne | 6. Fiche de raccordement électrique |
| 2. Raccord de remplissage et de purge d'air | 7. Détecteur de fuites |
| 3. Interrupteur à flotteur multiple avec capteur de température | 8. Bac de récupération fioul |
| 4. Réservoir de fioul | 9. Robinet à bille |
| 5. Commande digitale | 10. Filtre (avec alimentation retour) |
| | 11. Brûleur |

