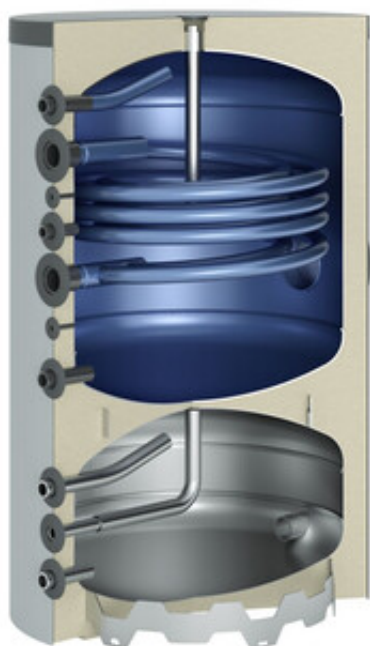




Ballon combiné pour pompe à chaleur REVERSE+ de haute qualité qui peut être utilisé pour le refroidissement et le chauffage en plus de la production d'eau chaude sanitaire. La grande surface d'échange thermique du double serpentin est spécialement conçue pour le réchauffement et la fourniture d'eau chaude sanitaire en combinaison avec des pompes à chaleur et des systèmes solaires thermiques. Le réservoir tampon supplémentaire augmente le volume du circuit de chauffage et évite ainsi les cycles de la pompe à chaleur. La zone tampon est séparée thermiquement de la zone ECS et peut donc être utilisée indépendamment pour le refroidissement ou le chauffage en surface.

Afin de protéger la surface du ballon des condensats pendant la fonction de refroidissement, le ballon est équipé d'un revêtement anticorrosion spécial de haute qualité. Étant donné que la condensation peut se former à des températures de refroidissement en conjonction avec des températures ambiantes plus élevées, une protection spéciale des composants du système concernés est nécessaire. L'isolation A+ de haute qualité d'OEG garantit également les pertes de température les plus faibles pour ces ballons.

Pour compléter le chauffage par pompe à chaleur, il est possible de faire fonctionner une résistance électrique en option à la fois dans le réservoir de stockage d'eau potable et dans le réservoir de stockage tampon situé en dessous.

Indications selon règlement UE 812/2013

Nom de la marque du fournisseur:	OEG GmbH
Nom de la marque déposée du fournisseur:	516005660 - Préparateur ECS avec réservoir tampon
Classe d'efficacité énergétique du model:	A+
Déperdition de la chaleur en Watt:	36
Contenance du ballon en litres:	303

Informations générales

OEG Nr.:	516005660
Contenance nette selon EN 12897:	300
Couleur:	silver
Isolation selon DIN 4102-1 classe de résistance au feu B2:	solid foamed insulation
Poids [kg]:	125
Hauteur totale avec isolation [mm]:	1235
Diamètre avec isolation [mm]:	760
Cote de basculement [mm]:	1460

Energie

Classe d'efficacité énergétique selon le règlement européen n° 812/2013:	A+
Perte de maintien au chaud selon EN 12897 [W]:	36
Perte de chaleur EN 12897 [kWh / 24h]:	0,864
Débit de soutirage (45°C) [l]:	259
Coefficient de performance NL selon DIN 4708:	5

Réservoir

Contenance réelle selon EN 12897 [l]:	303
p _{max} Réservoir [bars]:	3
t _{max} Réservoir [°C]:	95
t _{min} Réservoir [°C]:	10
t _{max} Température ambiante [°C]:	30
Humidité relative maximale [%]:	80
Volume réservoir tampon (partie du volume réel) [l]:	100

Réservoir eau chaude sanitaire (émailé selon DIN 4753-3)

Contenance du réservoir eau chaude sanitaire (Partie de la contenance réelle) [l]:	203
p _{max} Réservoir eau chaude sanitaire [bars]:	10
t _{max} Réservoir eau chaude sanitaire [°C]:	95

Echangeur thermique à tube lisse

Echangeur thermique à tube lisse [nombre]:	1
Echangeur à tube lisse surface en bas [m²]:	1,20
Echangeur thermique à tube lisse contenance en bas:	7,90
p _{max} Echangeur thermique à tube lisse [bars]:	10
t _{max} Echangeur thermique à tube lisse [°C]:	130

Raccords

Placement des raccords:	180°
Raccord sonde [Ø mm / borne]:	6 mm
Raccord eau froide / chaude:	R 1"
Raccord générateur de chaleur [filetage]:	R 1"
Raccord échangeur thermique [filetage]:	Rp 1 1/2"
Raccord circulation:	R 3/4"
Raccord résistance électrique [filetage]:	Rp 1 1/2"
Bride de nettoyage (LK 150):	115 / 180
Profondeur d'immersion max. du corps de chauffe à bride[mm]:	490
Profondeur d'immersion max. du corps de chauffe à visser [mm]:	600