

Produktinformation

341XP

Produktaufbau

Trägermaterial	Schweres X-Baumwoll-Polyester Mischgewebe, emulsions- und ölbeständig
Flexibilität	niedrig 1 5 11 hoch
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Dicht
Beschichtung	☐ Stearat ☐ Spezialbeschichtung
Fertigungsbreite	☐ 1400 mm ☐ 1430 mm ☒ 1650 mm ☐ andere
Form	  
Geeignet für Schleifart	☐ Handschliff ☒ Handmaschinenschliff ☒ Maschinenschliff



Körnung

Bei Keramik, Zirkon und * keine P-Körnung

☐ P 12	☐ P 16	☒ P 24	☐ P 30	☒ P 36	☒ P 40	☒ P 50	☒ P 60	☒ P 80	☒ P 100	☒ P 120	☐ P 150	☐ P 180	☐ P 220	☐ P 240
☐ P 280	☐ P 320	☐ P 360	☐ P 400	☐ P 500	☐ P 600	☐ P 800	☐ P 1.000	☐ P 1.200	☐ P 1.500	☐ P 2.000	☐ P 2.500	☐ ST3.000*	☐ ST5.000*	☐ ST7.000*

Werkstoffe

Aluminium	Buntmetall	Edelstahl	Stahl	Titan	Farbe Lack	Glas	Holz	Kunststoff	Stein/Porzellan
-----------	------------	-----------	-------	-------	------------	------	------	------------	-----------------

Anwendungsschwerpunkte



Turbinenbau



Implantate



Gussteile

- Hohe Zerspanungsleistung beim Entgraten von Gussteilen durch hervorragende Kantenstabilität
- Ein optimaler Selbstschärfeffekt garantiert hohe Standzeiten
- Das kühl schleifende 341XP führt zu geringen Temperaturbelastungen der Werkstücke
- Intensive Schneidleistung durch Zirkonkorund
- Ein exzellentes PreisLeistungsverhältnis durch hohe Standzeiten

