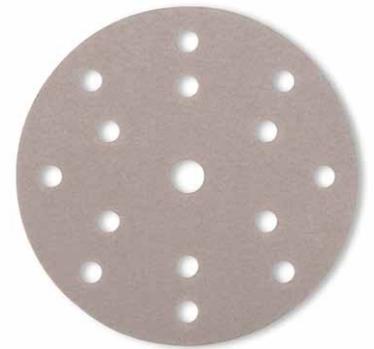


Produktinformation 747 FS/NK

Produktaufbau

Trägermaterial	Folie
Flexibilität	
Kornart	Korund
Streuung	offen
Beschichtung	<input checked="" type="checkbox"/> Stearat P 180 – P 2500, 3000 <input type="checkbox"/> Spezialbeschichtung
Fertigungsbreite	<input type="checkbox"/> 152 mm <input type="checkbox"/> 1430 mm <input checked="" type="checkbox"/> 1650 mm <input type="checkbox"/> andere
Form	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Geeignet für Schleifart	<input type="checkbox"/> Handschliff <input checked="" type="checkbox"/> Handmaschinenschliff <input type="checkbox"/> Maschinenschliff



Körnung

Bei Keramik, Zirkon, # und * keine P-Körnung

<input type="checkbox"/> P 12	<input type="checkbox"/> P 16	<input type="checkbox"/> P 24	<input type="checkbox"/> P 30	<input type="checkbox"/> P 36	<input type="checkbox"/> P 40	<input type="checkbox"/> P 50	<input type="checkbox"/> P 60	<input checked="" type="checkbox"/> P 80	<input checked="" type="checkbox"/> P 100	<input checked="" type="checkbox"/> P 120	<input checked="" type="checkbox"/> P 150	<input checked="" type="checkbox"/> P 180	<input checked="" type="checkbox"/> P 220	<input checked="" type="checkbox"/> P 240
<input checked="" type="checkbox"/> P 280	<input checked="" type="checkbox"/> P 320	<input checked="" type="checkbox"/> P 360	<input checked="" type="checkbox"/> P 400	<input checked="" type="checkbox"/> P 500	<input checked="" type="checkbox"/> P 600	<input checked="" type="checkbox"/> P 800	<input checked="" type="checkbox"/> P 1000	<input checked="" type="checkbox"/> P 1200	<input checked="" type="checkbox"/> P 1500	<input checked="" type="checkbox"/> P 2000	<input checked="" type="checkbox"/> P 2500	<input checked="" type="checkbox"/> 3000	<input type="checkbox"/> 5000	<input type="checkbox"/> 7000

Werkstoffe

Aluminium	Buntmetall	Edelstahl	Stahl	Titan	Farbe Lack	Glas	Holz	Kunststoff	Stein/Porzellan
-----------	------------	-----------	-------	-------	---------------	------	------	------------	-----------------

Anwendungsschwerpunkte



Autoreparatur



Windkraftanlagen



Blechbearbeitung

Vorteile beim Schleifen

- Geringe Rautiefe für optimale Überlackierbarkeit
- Hoher Abtrag durch hochwertiges Schleifkorn
- Lange Standzeit durch innovatives "Antihaf-System" (ab P 180)
- Hohe Kantenstabilität durch reißfeste Folienunterlage

