

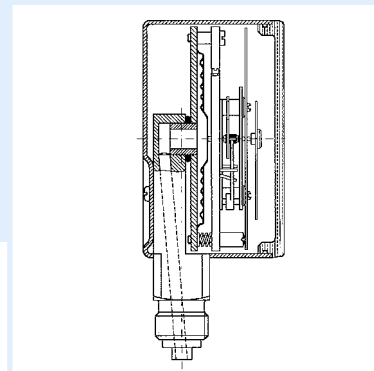
Kapselfeder-Standardmanometer



EN 837-3



- Mit Nullpunktkorrektur
- Ideal zur Messung von niedrigen Druckbereichen
- GOSSTANDART-zertifiziert



Anwendung Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Technische Daten

Typen

D2 / D3

Nenngröße

63 – 80 – 100

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)

0/25 bis 0/1000 mbar sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Verwendungsbereich

Ruhende Belastung: Skalenendwert

Dynamische Belastung: 0,9 x Skalenendwert

Überlastsicherheit: 1,3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: $T_{\max} = +60\text{ °C}$ Umgebung: $T_{\min} = -20\text{ °C}$ $T_{\max} = +60\text{ °C}$

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:
bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0,6\text{ \%/10 K}$,
bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0,6\text{ \%/10 K}$
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

NG 63-80: IP 33 (EN 60529)

NG 100: IP 44 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, radial oder axial zentrisch

NG 63 G $\frac{1}{4}$ B – SW14NG 80 - 100 G $\frac{1}{2}$ B – SW22 (EN 837-3/7.3)

Messglied

Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk

Messing

Nullpunktkorrektur

Frontseitig

Dichtung

NBR (Perbunan)

Zifferblatt

Aluminium, weiß

Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

D 2 – Stahlblech, schwarz

D 3 – Edelstahl 304

Sichtscheibe

Kunststoff, eingeclipst

Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring (D3)
- 3-Lochfrontflansch
- Messsystem Edelstahl (NG 100)
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- Andere Prozessanschlüsse



Preise s. Seite 11.

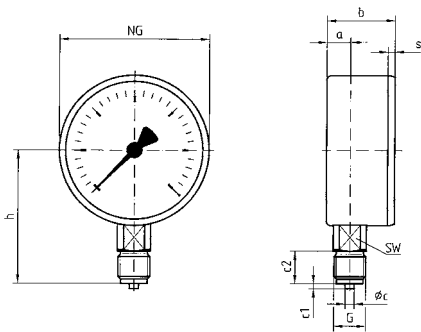
Kapselfeder-Standardmanometer

Typ D 2/D 3 – NG 63/80/100

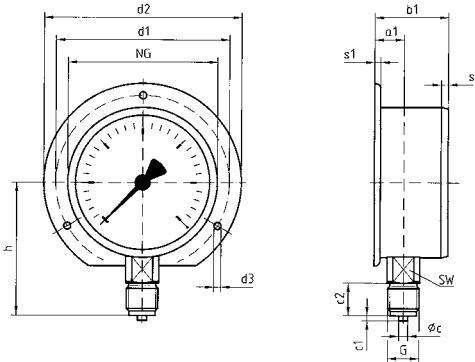
1

Gehäusebauformen und Maße

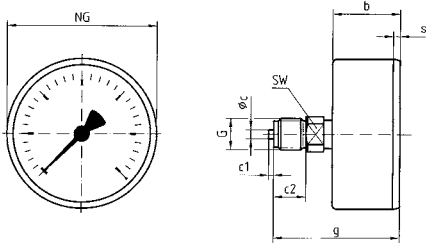
Anschluss radial



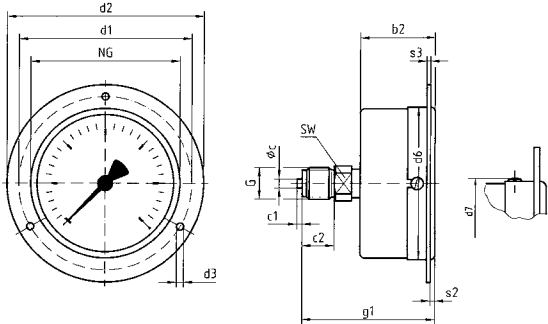
Anschluss radial, hinterer Befestigungsrand



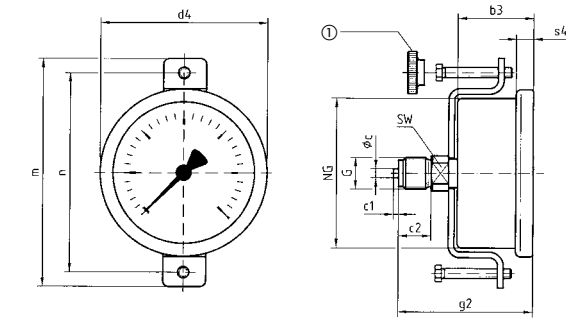
Anschluss axial



Anschluss axial, 3-Lochfrontflansch

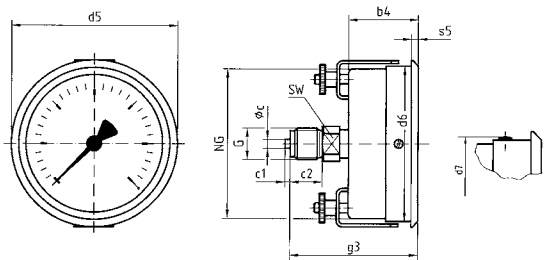


Anschluss axial, Bördelringgehäuse mit
Bügelbefestigung NG 63



① Drehknopf

Anschluss axial, 3-Kantfrontring mit Bügelbefestigung
NG 80/100



Maße (mm)

Nenngroße (NG)	a	a1	b	b1	b2	b3	b4	Øc	c1	c2	d1*	d2	d3*	d4	d5	d6	d7	G	g	g1	g2
63	9,5	12	33,7	36,2	35,7	30,5	-	5	2	13	75	85	3,5	68	68	64	66	G¼B	56,7	58,7	53,5
80	14,8	17,8	43,3	46,3	44,6	-	46,5	6	3	20	95	110	4,8	-	86	81	83	G½B	75,3	76,6	-
100	15,6	19,1	44	47,5	45,6	-	47	6	3	20	116	132	4,8	-	107	101	105	G¾B	76	77,6	-
Nenngroße (NG)	g3	h	m	n	s	s1	s2	s3	s4	s5	SW										
63	-	52,7	94	82	3,7	5,5	3	2	7	4	14										
80	78	69	-	-	3,8	5,5	3,5	2	-	4,5	22										
100	79	87	-	-	3,5	5,5	3,5	2	-	4,5	22										

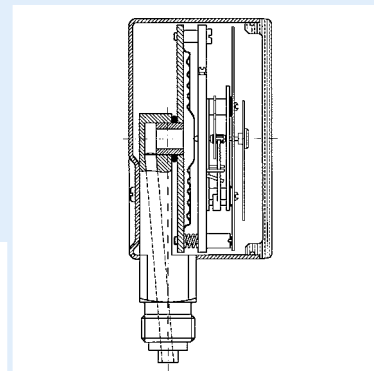
* Maße für NG 100 nach DIN 16014.

Kapselfeder-Standardmanometer

EN 837-3



- Mit Nullpunktkorrektur
- Optional 10-fach über- und/oder unterdrucksicher
- Extrem niedrige Messbereiche ab 0/6 mbar
- GOSSTANDART-zertifiziert



Anwendung Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Technische Daten

Typ

D 4

Nenngröße

63 – 100 – 160

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)

NG 63-100 0/25 bis 0/1000 mbar

NG 160 0/6 bis 0/1000 mbar

sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Verwendungsbereich

Ruhende Belastung: Skalenendwert

Dynamische Belastung: 0,9 x Skalenendwert

Überlastsicherheit: 1,3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: $T_{\max} = +60\text{ °C}$ Umgebung: $T_{\min} = -20\text{ °C}$ $T_{\max} = +60\text{ °C}$

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur $+20\text{ °C}$ am Messsystem:
bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0,6\text{ %/10 K}$,
bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0,6\text{ %/10 K}$
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

NG 63/160: IP 33 (EN 60529)

NG 100: IP 54 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, radial oder axial zentrisch

NG 63 G $\frac{1}{4}$ B – SW14NG 100 – 160 G $\frac{1}{2}$ B – SW22

(EN 837-3/7.3)

Messglied

Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk

Messing

Nullpunktkorrektur

Frontseitig

Dichtung

NBR (Perbunan)

Zifferblatt

Aluminium, weiß

Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Edelstahl 304

Bajonettring

Edelstahl 304

Sichtscheibe

Instrumentenglas

Tafeleinbaugeräte (Typen D 431/451):

Kunststoff (PMMA)

Optionen

- 10-fach über- und unterdrucksicher
- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring mit Sichtscheibe, Kunststoff
- 3-Lochfrontflansch mit Sichtscheibe, Kunststoff
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- Andere Prozessanschlüsse



Preise s. Seite 14.

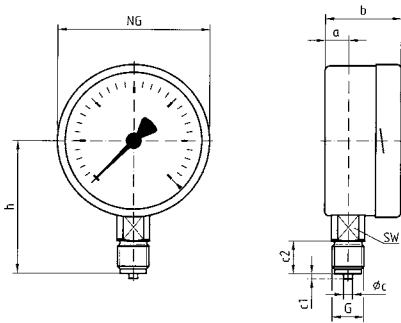
Kapselfeder-Standardmanometer

Typ D 4 – NG 63/100/160

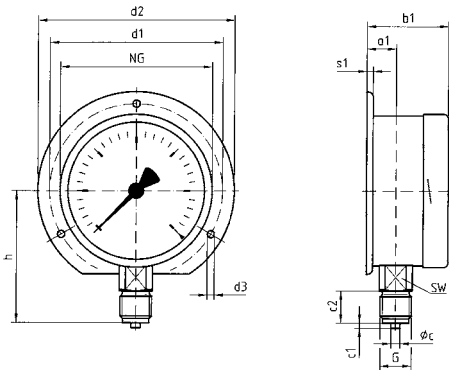
1

Gehäusebauformen und Maße

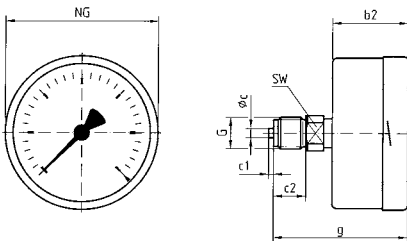
Anschluss radial



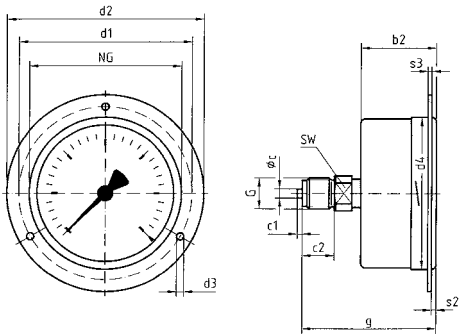
Anschluss radial, hinterer Befestigungsrand



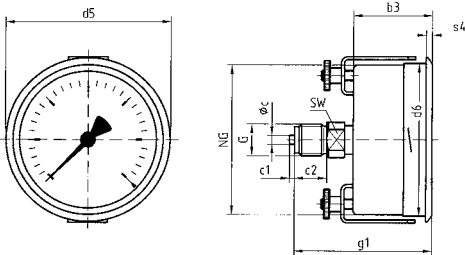
Anschluss axial



Anschluss axial, 3-Lochfrontflansch



Anschluss axial, 3-Kantfrontring mit Bügelbefestigung



Maße (mm)

Nenngroße (NG)	a	a1	b	b1	b2	b3	Øc	c1	c2	d1*	d2	d3*	d4	d5	d6	G	g	g1	h	s1	s2
63	10,8	13,4	40	42,1	37	37	5	2	13	75	85	3,5	64	68	64	G¼B	60	60	53	5,2	3
100	15,6	19,1	49	52,5	49	49	6	3	20	116	132	4,8	104	107	101	G½B	81	81	86	5,5	4
160	17,5	20,5	50	53	50	52	6	3	20	178	196	5,8	164	167	161	G¾B	82	84	116	6	4
Nenngroße (NG)	s3	s4	SW																		
63	2	3	14																		
100	2	4	22																		
160	2	4,5	22																		

* Maße für NG 100 nach DIN 16014.

Kapselfeder-Standardmanometer

EN 837-3

RK: M , PG: 2

1

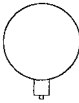
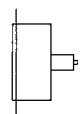
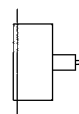
Typ	KP63, D201	KP63, D211	KP80, D201
Ausführung			
Gehäuse-Ø	63	63	80
Gehäuse	Stahlblech, schwarz, Sichtscheibe Kunststoff, eingeclipst		
Messglied	Kapselfeder, CuBe-Legierung		
Genauigkeitsklasse	1,6	1,6	1,6
Anschluss	G¼B	G¼B	G½B

Kapselfeder-Standardmanometer

EN 837-3

1

RK: M, PG: 2

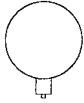
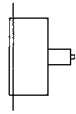
Typ	KP100, D201	KP100, D211	KP100, D221	KP63, D301	KP63, D311	KP63,D331	KP63, D351
Ausführung							
Gehäuse-Ø	100	100	100	63	63	63	63
Gehäuse	Stahlblech, schwarz, Sichtscheibe Kunststoff, eingeclipst			Edelstahl 304, Sichtscheibe Kunststoff, eingeclipst			
Messglied	Kapselfeder, CuBe-Legierung			Kapselfeder, CuBe-Legierung			
Genauigkeitsklasse	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Anschluss	G½B	G½B	G½B	G¼B	G¼B	G¼B	G¼B
			3-Lochfrontflansch schwarz			3-Lochfrontflansch Edelstahl 304 poliert	Bügelbefestigung

Kapselfeder-Standardmanometer

EN 837-3

RK: M, PG: 2

1

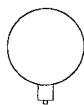
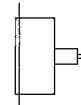
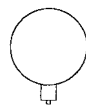
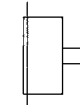
Typ	KP80, D301	KP80, D311	KP80, D331	KP80, D351	KP100, D301	KP100, D311
Ausführung						
Gehäuse-Ø	80	80	80	80	100	100
Gehäuse	Edelstahl 304, Sichtscheibe Kunststoff, eingeklipst					
Messglied	Kapselfeder, CuBe-Legierung					
Genauigkeitsklasse	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Anschluss	G½B	G½B	G½B	G½B	G½B	G½B
			3-Lochfrontflansch verchromt	3-Kantfrontring verchromt mit Bügelbefestigung		

Kapselfeder-Standardmanometer

EN 837-3

1

RK: M, PG: 2

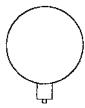
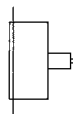
Typ	KP63, D401	KP63, D411	KP63, D431	KP63, D451	KP100, D401	KP100, D411	KP100, D431	KP100, D451
Ausführung								
Gehäuse-Ø	63	63	63	63	100	100	100	100
Gehäuse	Edelstahl 304 mit Bajonettring, Sichtscheibe, siehe Datenblatt							
Messglied	Kapselfeder, CuBe-Legierung							
Genauigkeitsklasse	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Anschluss	G¼B	G¼B	G¼B	G¼B	G½B	G½B	G½B	G½B
			3-Lochfront- flansch 304 poliert	3-Kantfrontring 304 poliert mit Bügelbefestigung			3-Lochfront- flansch 304 poliert	3-Kantfrontring 304 poliert mit Bügelbefestigung

Kapselfeder-Manometer

EN 837-3

RK: M, PG: 2

1

Typ	KP160, D401	KP160, D411	KP160, D431	KP160, D451
Ausführung				
Gehäuse-Ø	160	160	160	160
Gehäuse	Edelstahl 304 mit Bajonettring			
Messglied	Kapselfeder, CuBe-Legierung			
Genauigkeitsklasse	1,6	1,6	1,6	1,6
Anschluss	G½B	G½B	G½B	G½B
			3-Lochfrontflansch 304 poliert	3-Kantfrontring 304 poliert mit Bügelbefestigung