

Descrizione del prodotto,

Il Silicone OEG Universale è un sigillante siliconico neutro a reticolazione incrociata, che si indurisce sotto l'influenza dell'umidità dell'aria fino a diventare una mescola di gomma permanentemente elastica. Il prodotto ha un'eccezionale resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici. OEG Silicone Universale offre un ampio spettro di utilizzo universale come quello su pietra naturale, tegole, piastrelle ecc.

È adatto per l'uso su calcestruzzo e non è corrosivo per il metallo.

Campi di applicazione

Il silicone universale OEG è stato sviluppato appositamente per la sigillatura delle superfici per vari settori di applicazione come la pietra naturale, piastrelle, rivestimenti in acrilico, docce, bagni ecc. OEG Silicone Universale è compatibile con le vernici secondo la norma DIN 52452 T4, anche con vernici a dispersione e smalti a basso impatto ambientale (Autocontrollo richiesto a causa del gran numero di tipi di vernici e smalti presenti).

Dopo l'indurimento, la resistenza permane nel tempo e le corrispondenti proprietà adesive - anche se in presenza di influssi estremi - sono garantite.

Restrizioni d'uso

Il silicone universale OEG è adatto per PE, PP, PC, PMMA, PTFE, punta morbida artificiale e neoprene.

Vantaggi

Eccellente resistenza ai raggi UV, all'acqua e agli agenti atmosferici e perfetta adesione senza primer sulla maggior parte delle superfici.

Osservazioni Generali

Un giunto correttamente dimensionato è in grado di assorbire i movimenti dei materiali da costruzione adiacenti. La profondità del giunto deve essere sempre nella giusta proporzione alla larghezza del giunto. Come regola il giunto deve essere sempre nella giusta proporzione alla larghezza del giunto. Come regola generale per le larghezze dei giunti fino a 10 mm, il rapporto tra la larghezza del

giunto e la profondità del giunto è di 1:1, per cui si deve tener conto di una profondità e di una larghezza di 5 mm.

Per una larghezza del giunto superiore ai 10 mm, la profondità del giunto corrisponde alla larghezza del giunto stesso divisa per 3 più 6 mm.

Istruzioni sul trattamento

Temperatura di applicazione: da +5 °C a +40 °C

(Si applica all'ambiente circostante e ai vari substrati.) Tutte le superfici devono essere solide, pulite, asciutte, grasse e prive di polvere. Pulire le superfici con un detergente adatto. OEG Silicone universale, aderisce perfettamente alla maggior parte dei substrati non porosi. Le superfici porose e assorbenti devono essere pretrattate con un primer. Si raccomanda che prima dell'applicazione, l'adesione deve essere sempre controllata.

Verniciatura

Il silicone universale OEG non può essere verniciato. Si raccomanda di nascondere i bordi delle giunture. Per evitare che le superfici da verniciare successivamente presentino macchie di silicone.

Pulizia

Il materiale non indurito e gli utensili possono essere puliti con un detergente per silicone, il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani possono essere poi pulite con panni adeguati.

Durata di conservazione

Il silicone universale OEG può essere imballato nella confezione originale, tra i +5 °C e i +25 °C, conservato in un luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza è iscritta sia sulla cartuccia che sul cartone.

Salute e Sicurezza

Le schede di sicurezza del prodotto devono essere lette e comprese prima dell'uso.

Questi sono disponibili su richiesta o sul sito web OEG.

Valori Tecnici

Tempo di polimerizzazione	a +23 °C e 50 % rF	2 mm / 24 h
Tasso di compressione	a 3 mm Ø e 6,3 bar	125 g / min
Base		Reticolazione neutra
Coefficiente percentuale di strizione	Secondo DIN 53504 S2	600 %
Densità	Secondo ISO 1183-1	1,03 g / ml
E-Modulo a 100% di allungamento	Secondo DIN 53504 S2	0,31 N / mm
Resistenza al gelo durante il trasporto		fino a -15 °C
Formazione delle pellicola	Secondo DBTM 16	12 min a +23 °C e 50 % rF
Shore A durezza	Secondo DIN 53505	18 HR
Stabilità	Secondo ISO 7390	< 2 mm
Resistenza termica		-40 fino a +180 °C
Temperatura di esercizio		+5 fino a +40 °C
Resistenza alla trazione	Secondo DIN 53504 S2	1,8 N / mm
Preforma totale ammissibile		25 %

Questi sono valori indicativi