

Accumulatore tampone OEG 500 litri con 1 scambiatore di calore tubo liscio



L'accumulo tampone OEG si adatta al caricamento stratificato per qualsiasi sistema di riscaldamento (solare, a biomassa, a pompa termica o teleriscaldamento). L'energia è sfruttata in modo da generare strati di temperatura differenti mettendo così a disposizione, a secondo dell'utenza, nel giusto livello di stratificazione, la temperatura dell'acqua ideale. La stratificazione stabile garantisce in termini di rendimento delle caratteristiche ottimali accumulatore. L'accumulo tampone è la soluzione ideale quando si usa un secondo generatore di calore.

Dati tecnici:

Serbatoio: parte interna realizzata in acciaio senza trattamento superficiale, involucro esterno in lamiera di acciaio verniciata.

Coibentazione: tessuto non tessuto in PES 100 mm

Valore lambda: 0,040 W/mk secondo DIN EN 12667

Riduzione delle perdite di carico fino al 20%

Categoria di protezione antincendio: B1 secondo DIN 4102

Manicotto per resistenza: filetto da 1 1/2" disponibile

Pressione massima di esercizio del boiler: 3 bar

Pressione massima di esercizio del serpentino: 15 bar

Temperatura massima di esercizio del boiler: 95°C

Temperatura massima di esercizio del serpentino: 130°C

Serpentino inferiore saldato direttamente al serbatoio con elevata potenza dello scambiatore di calore.

Indicazioni conformi al regolamento UE 812/2013

Nome o marchio del fornitore:	OEG GmbH
Identificatore modello del fornitore:	516005310 - Accumulatore tampone OEG 500 litri con 1 scambiatore di calore tubo liscio
Classe di efficienza energetica del modello:	A+
Perdite termiche in watt:	43
Volume di stoccaggio in litri:	512

Generale

OEG Nr.:	516005310
Capacità nominale a norma EN 12897:	500
Colore:	silver
Isolamento secondo la DIN 4102-1 con classe di protezione antincendio B2:	solid foamed insulation
Peso [kg]:	127
Altezza totale con isolamento [mm]:	1770
Diametro con isolamento [mm]:	760
Misura diagonale [mm]:	1925

Accumulatore tampone OEG 500 litri con 1 scambiatore di calore tubo liscio



Energia

Classe di efficienza energetica conforme al regolamento UE numero 812/2013:	A+
Perdita termica secondo EN 12897 [W]:	43
Perdite di calore in stand-by secondo la norma EN 12897 [kWh/24h]:	1,032

Serbatoio

Volume effettivo conforme alla norma EN 12897 [l]:	512
p_{\max} Serbatoio [bar]:	3
t_{\max} Serbatoio [°C]:	95
t_{\min} Serbatoio [°C]:	20

Scambiatore di calore a tubo liscio

Scambiatore di calore a tubo liscio [quantità]:	1
Scambiatore di calore a tubo liscio superficie inferiore [m ²]:	1,88
Scambiatore di calore a tubo liscio volume in basso:	12,40
p_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [bar]:	10
t_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [°C]:	130

Raccordi

Provvedimento di raccordi:	180°
Raccordo sonda [Ø mm / morsetto]:	6 mm
Raccordo generatore di calore [filettatura]:	R 1"
Raccordo scambiatore di calore [filettatura]:	Rp 1"
Raccordo resistenza elettrica [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Riscaldatore a vite con profondità massima a immersione [mm]:	600