



L'accumulo tampone OEG si adatta al caricamento stratificato per qualsiasi sistema di riscaldamento (solare, a biomassa, a pompa termica o teleriscaldamento). L'energia è sfruttata in modo da generare strati di temperatura differenti mettendo così a disposizione, a secondo dell'utenza, nel giusto livello di stratificazione, la temperatura dell'acqua ideale. La stratificazione stabile garantisce in termini di rendimento delle caratteristiche ottimali accumulatore. L'accumulo tampone è la soluzione ideale quando si usa un secondo generatore di calore. Dati tecnici:

Serbatoio: parte interna realizzata in acciaio senza trattamento superficiale, involucro esterno in lamiera di acciaio verniciata. / Coibentazione: tessuto non tessuto in PES 100 mm / Valore lambda: 0,040 W/mk secondo DIN EN 12667
Riduzione delle perdite di carico fino al 20% / Categoria di protezione antincendio: B1 secondo DIN 4102 / Manicotto per resistenza: filetto da 1 ½" disponibile / Pressione massima di esercizio del boiler: 3 bar / Pressione massima di esercizio del serpentino: 15 bar / Temperatura massima di esercizio del boiler: 95°C / Temperatura massima di esercizio del serpentino: 130°C / Serpentino inferiore saldato direttamente al serbatoio con elevata potenza dello scambiatore di calore.

Indicazioni conformi al regolamento UE 814/2013

Nome o marchio del fornitore:	OEG GmbH
Identificatore modello del fornitore:	516005350 - Accumulatore tampone 1000 l 1 scambiatore calore a tubo liscio
Perdite termiche in watt:	55
Volume di stoccaggio in litri:	993

Generale

OEG Nr.:	516005350
Capacità nominale a norma EN 12897:	1000
Colore:	silver
Isolamento secondo la DIN 4102-1 con classe di protezione antincendio B2:	removable segment insulation
Peso [kg]:	293
Altezza totale con isolamento [mm]:	2350
Diametro senza isolamento [mm]:	790
Diametro con isolamento [mm]:	1015
Misura diagonale [mm]:	2280

Energia

Perdita termica secondo EN 12897 [W]:	55
Perdite di calore in stand-by secondo la norma EN 12897 [kWh/24h]:	1,320

Serbatoio

Volume effettivo conforme alla norma EN 12897 [l]:	993
p_{\max} Serbatoio [bar]:	3
t_{\max} Serbatoio [°C]:	95
t_{\min} Serbatoio [°C]:	20

Scambiatore di calore a tubo liscio

Scambiatore di calore a tubo liscio [quantità]:	1
Scambiatore di calore a tubo liscio superficie inferiore [m ²]:	3,30
Scambiatore di calore a tubo liscio volume in basso:	21,30
p_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [bar]:	10
t_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [°C]:	130

Raccordi

Provvedimento di raccordi:	90°
Raccordo sonda [Ø mm / morsetto]:	6 mm
Raccordo generatore di calore [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Raccordo scambiatore di calore [filettatura]:	Rp 1"
Raccordo resistenza elettrica [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Riscaldatore a vite con profondità massima a immersione [mm]:	800