



Aplicazione

-Buffer di memoria con batteria riscaldamento ad acqua calda e ben saldati serbatoio integrato dell'acqua calda viene utilizzata per riscaldamento acqua calda, pompe di calore, caldaie a condensazione, petrolio e gas, solare, caldaie a legna e pellet, stufe e impianti di riscaldamento. Il costo-efficace alternativa in tutti i formati

Aplicazione

- Buffer di memoria con batteria riscaldamento ad acqua calda e il serbatoio integrato e ben saldati, acqua calda viene utilizzata per riscaldamento, pompe di calore, caldaie a condensazione, petrolio e gas, solare, caldaie a legna e pellet, stufe e impianti di riscaldamento.

Il costo-efficace alternativa in tutti i formati

Dati tecnici

-memoria: in acciaio, esterno con vernice protettiva

Serbatoio di acqua calda domestica: in acciaio smaltato secondo DIN 4753, parte 3, compreso

Anodo di magnesio protezione pulizia flangia

L'inclusione di un possibile riscaldamento elettrico

Isolamento: 100 mm di schiuma isolante morbido

Massima pressione della bombola d'esercizio: 3 bar

Massima pressione di bobina di funzionamento: 15 bar

Temperatura massima di stoccaggio: 95 ° C

Bobina Temperatura massima: 130 ° C.

serpente tubi saldati in basso con uno scambiatore di calore ad alta

prestazioni in modo ottimale dimensionamento

Indicazioni conformi al regolamento UE 812/2013

Nome o marchio del fornitore:	OEG GmbH
Identificatore modello del fornitore:	516005400 - Accumulatore combinato 500 l tank-in-tank 150 litri acqua potabile
Classe di efficienza energetica del modello:	A+
Perdite termiche in watt:	43
Volume di stoccaggio in litri:	503

Generale

OEG Nr.:	516005400
Capacità nominale a norma EN 12897:	500
Colore:	silver
Isolamento secondo la DIN 4102-1 con classe di protezione antincendio B2:	solid foamed insulation
Peso [kg]:	165
Altezza totale con isolamento [mm]:	1790
Diametro con isolamento [mm]:	760
Misura diagonale [mm]:	1925

Energia

Classe di efficienza energetica conforme al regolamento UE numero 812/2013:	A+
Perdita termica secondo EN 12897 [W]:	43
Perdite di calore in stand-by secondo la norma EN 12897 [kWh/24h]:	1,032
Portata (45 °) [l]:	236
Coefficiente di resa termica a norma DIN 4708:	3

Serbatoio

Volume effettivo conforme alla norma EN 12897 [l]:	503
p_{\max} Serbatoio [bar]:	3
t_{\max} Serbatoio [°C]:	95
t_{\min} Serbatoio [°C]:	20
Volume dell'accumulo inerziale (frazione del volume di accumulo reale) [l]:	349

Serbatoio d'acqua potabile (smaltato secondo la DIN 4753-3)

Capacità serbatoio per acqua potabile (Parte del volume reale) [l]:	154
p_{\max} Serbatoio per acqua potabile [bar]:	10
t_{\max} Serbatoio per acqua potabile [°C]:	95

Scambiatore di calore a tubo liscio

Scambiatore di calore a tubo liscio [quantità]:	1
Scambiatore di calore a tubo liscio superficie inferiore [m ²]:	2
Scambiatore di calore a tubo liscio volume in basso:	13
p_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [bar]:	10
t_{\max} Scambiatore di calore a tubo liscio [°C]:	130

Raccordi

Provvedimento di raccordi:	180°
Raccordo sonda [Ø mm / morsetto]:	6 mm
Attacchi per prelievo acqua calda/fredda:	R 3/4"
Raccordo generatore di calore [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Raccordo scambiatore di calore [filettatura]:	Rp 1"
Raccordo circolazione:	R 3/4"
Raccordo resistenza elettrica [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Flangia di revisione (LK 150):	115 / 180