

Notice de montage, d'entretien et d'emploi pour système jumelé **SMG 2200**

Le lieu d'installation du système devrait être choisi de façon à ce que les travaux de contrôle et d'ajustage soient possibles. Pour éviter des échappements élevés de gaz et d'air, le vide ne doit pas être inférieur à $-0,4$ bar et ne doit pas dépasser $-0,6$ bar. Le diamètre de la conduite d'aspiration et de la tuyauterie refoulante doit correspondre aux raccords du système. Il ne faut pas réduire le diamètre du côté de l'aspiration! Sur le côté de refoulement de la pompe on peut éventuellement réduire le diamètre en fonction du débit du brûleur.

1. Les conduites et robinetteries doivent être exemptes de saletés et de corps solides
2. Tous les raccords et conduites doivent être montés sans contrainte et de façon étanche.
3. Remplir les pompes, filtres et, dans le cas échéant, la conduite d'aspiration avec du fioul. **Les pompes ne doivent pas tourner à sec !**
4. Le raccordement électrique des moteurs se fait seulement par le disjoncteur des moteurs avec témoin de contrôle (affichage de l'état de fonctionnement). Veiller au bon sens de rotation (flèche sur moteur ou pompe) pour le raccordement des moteurs.
5. Ouvrir tous les obturateurs sur le côté d'aspiration ainsi que le robinet à bille sur le côté de refoulement du système. Démarrer le moteur. Fermer les robinets à bille sur le côté d'aspiration des pompes uniquement lors du démontage de la pompe. Si le SMG 22. est utilisé en tant que système de conduite en boucle, la pression du système de conduite en boucle peut uniquement être réglée sur la soupape de trop-plein. La soupape de trop-plein dans la pompe sert comme vanne de sécurité (en cas de bouclé fermée). Veiller au réglage adapté, p. ex. pression du boucle env. 0,8 bar, soupape de trop-plein env. 3 bar).
6. Pour le contrôle ou réglage de la soupape de trop-plein ; fermer le robinet à bille sur le côté de refoulement du système (à partir de 6 bar, uniquement sur une courte durée). Enlever la vis de fermeture sur la soupape de trop-plein sur le côté d'aspiration de la pompe. Pour augmenter la pression, tourner la vis de réglage en dessous à droite, pour la baisser à gauche. Plage de réglage pour niveau de pression 2 : env. 2 à 9 bar.

7. Lors de la mise en service, purger le côté de refoulement. Contrôler si le vide mesuré est « raisonnable » par rapport à la distance réelle entre la citerne et le système jumelé. N'ouvrir les fermetures sur le vacuomètre et le manomètre que pour les contrôles ou pour les ajustages, autrement les laisser fermées.
8. Nettoyer le filtre régulièrement ; sinon le système jumelé est sans entretien.

OEG Gerätebau GmbH

Industriestrasse 1, D- 31840 Hess. Oldendorf Tél. 0080063436624, Fax 0800-63432924

Pompe à engrenages intérieurs avec soupape de trop-plein en tant que vanne de sécurité.

Afin d'assurer une alimentation en fioul sûre, une soupape de trop-plein (soupape de maintien de pression de boucle) devrait toujours être montée dans la boucle.

Selon DIN 4736 partie 1, un limiteur est à installer (protection de rupture de tuyau).

- Pour fioul « EL »
- Absorption max. -0,6 bar
- Surpression de service max. 9 bar
- Position de montage : droit sur bac de fioul
- Les lettres indiquées sur la pompe signifient :
 - A : côté aspiration
 - S : côté refoulement
- Niveau de protection : IP 55

Ces notices ne sont destinées qu'au professionnel.