



Accumulatore combinato a pompa di calore REVERSE+ di alta qualità che può essere utilizzato per il raffreddamento e il riscaldamento oltre al riscaldamento dell'acqua sanitaria. La superficie dello scambiatore di calore grande del doppio serpentino è appositamente progettata per riscaldare, immagazzinare e fornire acqua calda sanitaria in combinazione con pompe di calore e sistemi solari termici. L'accumulatore a tampone combinato aumenta il volume del circuito di riscaldamento ed evita così i cicli della pompa di calore. L'area tampone è termicamente separata dall'area dell'acqua calda sanitaria e può quindi essere utilizzata indipendentemente per il raffreddamento o il riscaldamento dei sistemi di riscaldamento a pannelli.

Per proteggere la superficie del accumulatore dalla condensa durante la funzione di raffreddamento, il cilindro è dotato di uno speciale rivestimento anticorrosione di alta qualità. Poiché alle temperature di raffreddamento si può formare della condensa in combinazione con temperature ambiente più alte, è necessaria una protezione speciale dei componenti del sistema coinvolti. L'isolamento A+ di alta qualità di OEG assicura anche le più basse perdite di temperatura per questi serbatoi di stoccaggio.

Per integrare il riscaldamento della pompa di calore, è possibile far funzionare un riscaldatore a immersione opzionale sia nell'accumulatore dell'acqua potabile che nell'accumulatore tampone sottostante.

Indicazioni conformi al regolamento UE 812/2013

Nome o marchio del fornitore:	OEG GmbH
Identificatore modello del fornitore:	516005660 - Accumulatore combinato di pompe di calore con 1 scambiatore di calore
Classe di efficienza energetica del modello:	A+
Perdite termiche in watt:	36
Volume di stoccaggio in litri:	303

Generale

OEG Nr.:	516005660
Capacità nominale a norma EN 12897:	300
Colore:	silver
Isolamento secondo la DIN 4102-1 con classe di protezione antincendio B2:	solid foamed insulation
Peso [kg]:	125
Altezza totale con isolamento [mm]:	1235
Diametro con isolamento [mm]:	760
Misura diagonale [mm]:	1460

Reverse+ Accumulatore combinato di pompe di calore con 1 scambiatore di calore



Energia

Classe di efficienza energetica conforme al regolamento UE numero 812/2013:	A+
Perdita termica secondo EN 12897 [W]:	36
Perdite di calore in stand-by secondo la norma EN 12897 [kWh/24h]:	0,864
Portata (45 °) [l]:	259
Coefficiente di resa termica a norma DIN 4708:	5

Serbatoio

Volume effettivo conforme alla norma EN 12897 [l]:	303
p_{max} Serbatoio [bar]:	3
t_{max} Serbatoio [°C]:	95
t_{min} Serbatoio [°C]:	10
t_{max} Ambiente [°C]:	30
Umidità dell'aria relativa massima [%]:	80
Volume dell'accumulo inerziale (frazione del volume di accumulo reale) [l]:	100

Serbatoio d'acqua potabile (smaltato secondo la DIN 4753-3)

Capacità serbatoio per acqua potabile (Parte del volume reale) [l]:	203
p_{max} Serbatoio per acqua potabile [bar]:	10
t_{max} Serbatoio per acqua potabile [°C]:	95

Scambiatore di calore a tubo liscio

Scambiatore di calore a tubo liscio [quantità]:	1
Scambiatore di calore a tubo liscio superficie inferiore [m ²]:	1,20
Scambiatore di calore a tubo liscio volume in basso:	7,90
p_{max} Scambiatore di calore a tubo liscio [bar]:	10
t_{max} Scambiatore di calore a tubo liscio [°C]:	130

Raccordi

Provvedimento di raccordi:	180°
Raccordo sonda [Ø mm / morsetto]:	6 mm
Attacchi per prelievo acqua calda/fredda:	R 1"
Raccordo generatore di calore [filettatura]:	R 1"
Raccordo scambiatore di calore [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Raccordo circolazione:	R 3/4"
Raccordo resistenza elettrica [filettatura]:	Rp 1 1/2"
Flangia di revisione (LK 150):	115 / 180
Riscaldatore flangia di profondità massima a immersione [mm]:	490
Riscaldatore a vite con profondità massima a immersione [mm]:	600