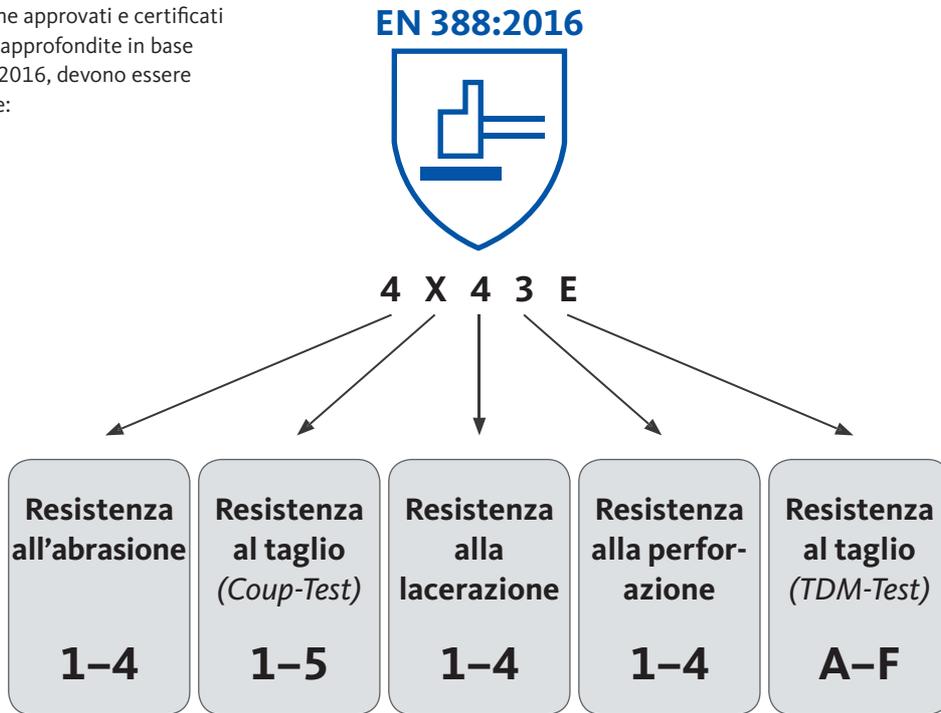


I guanti di protezione approvati e certificati per mezzo di prove approfondite in base alla norma EN 388:2016, devono essere marcati come segue:



	0	1	2	3	4	5
<b>Resistenza all'abrasione</b> <i>Rotazioni</i>	0 - 99	100 - 499	500 - 1999	2000 - 7999	8000 +	
<b>Resistenza al taglio</b> <i>(Coup-Test) - Index</i>	0 - 1,1	1,2 - 2,4	2,5 - 4,9	5 - 9,9	10 - 19,9	20 +
<b>Resistenza alla lacerazione</b> <i>Newton</i>	0 - 9,9	10 - 24,9	25 - 49,9	50 - 74,9	75 +	
<b>Resistenza alla perforazione</b> <i>Newton</i>	0 - 19,9	20 - 59,9	60 - 99,9	100 - 149,9	150 +	
<b>Resistenza al taglio</b> <i>(TDM-Test) Newton</i>	A (≥2)	B (≥5)	C (≥10)	D (≥15)	E (≥22)	F (≥30)