

Multi-Plast WS-364

WS-364 ist ein zwei-Komponenten-Methylmethacrylat – Klebstoff für Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt die Verarbeitungszeit 4 – 6 Min. 75 % der Festigkeit wird bei Raumtemperatur nach 10 - 15 Min. erreicht. WS-364 zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus. Er ist innerhalb einer großen Bandbreite von unterschiedlichen Materialien vielseitig einsetzbar.

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Scher-, Ablöse- und Stoßfestigkeit
- große Temperaturbeständigkeit
- nicht verlaufend
- füllt Risse und Spalten bis 4 mm
- ausgezeichnete Belastbarkeit
- erfüllt UL 746C Anforderung
- resistent gegen Witterung und Feuchtigkeit
- härtet bei Raumtemperatur aus
- keine Oberflächenbehandlung nötig

Chemische Beständigkeit:

Essigsäure, 10 %:	ausgezeichnet
Schneidöl:	ausgezeichnet
Salzsäure, 10 %:	befriedigend
Motoröl:	ausgezeichnet
Schwefelsäure, 10 %:	ausgezeichnet
Ammoniak:	sehr gut
Glycole / Frostschutzmittel:	ausgezeichnet
Mineralische Lösemittel:	ausgezeichnet
Natronlauge, 10 %:	sehr gut

Produktinformation: (physikalische Eigenschaften in nicht gehärtetem Zustand bei 23 °C)

Farbe:	cremefarbig
Viskosität, gemischt:	50.000 cps
Dichte gemischt:	1,12 g/cm ³
Mischverhältnis (Volumen und Gewicht):	1:1
Verarbeitungszeit (1):	4 – 6 min.
Fixierzeit (2):	10 – 15 min.
Funktionale Aushärtung:	45 – 60 min.
Vollständige Aushärtung:	24 Std.
Flammpunkt:	11 °C

Technische Daten: (Aushärtung bei 24 °C)

Zugscherfestigkeit Stahl / Stahl:	27 N/mm ²
Zugscherfestigkeit Aluminium / Aluminium:	24 N/mm ²
PVC / PVC; ABS / ABS; PMMA / PMMA:	Materialbruch
Schallfestigkeit (ASTM D 1876) Stahl /Stahl:	20 pli
Schlagzähigkeit Stahl / Stahl:	29 N/mm ²
T Peel:	60 – 70 N/10 mm
Bruchdehnung:	15 – 25 %
Härte:	75 Shore D
Klebspalt:	1 mm – 4 mm
Temperaturbeständigkeit:	-55 °C – 120 °C

(1) Verarbeitungszeit: Die Zeit in der Teil A und Teil B miteinander gründlich vermischt wurden bis das Produkt nicht mehr verarbeitet werden kann.

(2) Fixierzeit: Der Zeitraum, der nötig ist, bis die miteinander verklebten Oberflächen ein 1-kg-Gewicht auf einem 12,7 mm überhängenden Verbindungsteil von 25,4 mm Breite halten können, ohne dass Bewegung entsteht.

Anwendung:

Der gemischte Kleber ist unmittelbar als dünner Film oder aber in Tropfenform auf eine Oberfläche aufzutragen. Diese ist innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muss sichergestellt werden, dass ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist. Verwenden Sie bitte genügend Material, damit eine 100 %-ige Kleberabdeckung gewährleistet ist. Alle Weiterverarbeitungen, die Positionierung und das Festklammern sollten abgeschlossen sein, bevor die Verarbeitungszeit verstrichen ist. Ein Verschieben eines Teils nach Ablauf der Verarbeitungszeit kann dazu führen, dass die Klebefestigkeit geringer ist als möglich wäre. Sorgen Sie dafür, dass die zusammengefügte Teile nicht verschoben werden bis die Fixierung erfolgt ist.



Multi-Plast WS-364

Einfluss von Temperatur:

Eine Aufbringung des Klebers bei Temperaturen zwischen 18 °C und 26 °C sichert eine ordnungsgemäße Aushärtung. Temperaturen unter 18 °C werden den Aushärtungsprozess verlangsamen; über 26 °C wird der Aushärtungsprozess beschleunigt. Die Viskosität der Einzelkomponenten (Klebstoff, Aktivator) ist abhängig von der Temperatur.

Verwendung:

ACHTUNG! Dieses Produkt ist feuergefährlich! (Teil A und Teil B). Es beinhaltet Methacrylatester. Halten Sie die Behälter nach Gebrauch verschlossen. Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt. Nach Hautkontakt betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt 15 Min. mit Wasser spülen, Arzt aufsuchen. Verursacht Gesundheitsschäden nach Verschlucken. Halten Sie diese Materialien außerhalb des Zugriffs von Kindern. Halten Sie diese Produkte außerhalb der Einflusszone von Hitze, Funken und offenen Flammen.

Beachte:

Wegen der kurzen Aushärtezeit dieses Produktes wird erhebliche Hitze generiert wenn größere Mengen hiervon zur gleichen Zeit miteinander vermischt werden (eine Filmdecke von mehr als 3 mm Dicke sollte auf jeden Fall vermieden werden). Die Hitze, die beim Vermischen großer Mengen des Klebers entsteht, kann dazu führen, dass eingeschlossene Luft oder Gase frei werden. Um dieses zu verhindern, verwenden Sie bitte nur soviel Material wie nötig, um innerhalb der Verarbeitungszeit den Arbeitsvorgang abzuschließen und beschränken Sie die Spaltbreiten hierbei auf nicht mehr als 4 mm. Entsorgen Sie bitte nicht in Plastikbehältern, denn die Hitze könnte das Plastik zum Schmelzen bringen. Halten Sie Metallbehälter mit WS-364 während des Aushärtevorganges nicht in der Hand, denn die entstehende Hitze könnte Verbrennungen verursachen.

Lagerung und Lagerbeständigkeit:

Der Kleber sollte kühl, aber frostfrei und trocken gelagert werden. Die Mindesthaltbarkeit beträgt bei einer Temperatur von 22 °C 6 Monate, bei einer Temperatur von 5 °C 12 Monate ab Lieferdatum.

Verpackung:

WS-364 ist in 28 g Doppelspritze lieferbar. VPE = 20 Stück
Artikel-Nummer: 2911903640025

WS-364 ist in 56 g Doppelkartusche lieferbar. VPE = 6 Stück
Artikel-Nummer: 2911903640050



Alle Angaben und Empfehlungen beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Diese sind jedoch unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von Ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Der Anwender trägt allein die Verantwortung für falschen oder zweckentfremdeten Einsatz.