

## Allround-Elektrode TS 92



### Eigenschaften:

Stabelektrode mit Rutilizellulose-Umhüllung, geeignet zum Schweißen in allen Positionen. Diese Elektrode lässt sich universell bei Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen einsetzen. Gut geeignet auch für Heftschweißungen. Die Schlacke lässt sich gut entfernen.

### Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11  
EN 499: E 42 0 RC 11  
AWS A5.1: E 6013

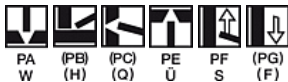
### Grundwerkstoffe:

S235JR, S275JR, S235J2G3 – S355J2G3,  
P235GH, P265GH, P255NH, P235T1 –  
P355T1, P235T2 – P355T2, P235G1TH,  
P255G1TH, L210 – L360 NB, S235JRS1 –  
S235J2S1, S235JRS2 – S235J2S2

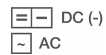
### Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 420 MPa  
Zugfestigkeit: 510 – 610 MPa  
Dehnung: 22 %  
Kerbschlagarbeit: 47 J (0 °C)

### Schweißpositionen



### Stromart/Polung:



| Art.-Nr.    | Bezeichnung | Maße ø  | Länge  |
|-------------|-------------|---------|--------|
| G 100 93025 | TS 92       | 2,50 mm | 350 mm |
| G 100 93032 | TS 92       | 3,25 mm | 350 mm |
| G 100 93040 | TS 92       | 4,00 mm | 350 mm |