

Presssystem für Mehrschichtverbundrohr



Ablängen des Rohres

Mittels eines geeigneten Rohrabschneiders oder einer Rohrschere, das Rohr rechtwinklig abschneiden.



Kalibrierung und Entgraten des Rohres

Die Rohrenden sind nach dem Abschneiden zu kalibrieren und innen sorgfältig zu entgraten, um die Verbindung zu erleichtern und eine Beschädigung der Dichtringe beim Einführen des Fittings in das Rohr zu vermeiden. Unter leichtem Druck und einer Drehung des Kalibrieres erhalten Sie eine saubere Schrägkante, die das Einführen des Rohres in den Fitting erleichtert.



Montage

Einsetzen des Fittings

Schieben Sie den Fitting mit leichtem Druck und in axialer Richtung bis zum Anschlag auf das kalibrierte Rohrende.

Die korrekte Einschubtiefe ist durch die Kontrollfenster deutlich zu erkennen.



ACHTUNG: Keine Gleitmittel wie Öle, Fette oder Ähnliches verwenden.



Verpressung /Beenden des Pressvorgangs

Mittels geeignetem Presswerkzeug und einer je nach Abmessung maßkonformen Pressbacke führen Sie den Pressvorgang solange durch, bis sich die Pressbacke vollständig geschlossen hat und der Pressvorgang beendet ist.



Kontrolle

Überprüfung der korrekten Verpressung.